SOLUZIONI

# MOLATURA

## MOLATRICI **RETTILINEE**

SERIE **AL M**
SERIE **TL**
SERIE **TLR**
SERIE **TLS**

## **BISELLATRICI** RETTILINEE

SERIE **GAMMA**

LA PIÙ AMPIA LINEA PRESENTE SUL MERCATO

# SOLUZIONI PER LA MOLATURA

> MOLATRICI RETTILINEE
> BISELLATRICI RETTILINEE

Da sempre nostro core-business, l'offerta Lattuada comprende oltre 40 modelli di **molatrici rettilinee**, **molatrici bilaterali** disponibili in molteplici differenti configurazioni e **bisellatrici rettilinee** per qualsiasi esigenza produttiva.

## performanti

**grande capacità di carico, spessori jumbo**

Le nostre macchine sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso e di lavorare spessori fino a 100 mm.

## produttive

**tecnologia intelligente**

Tema sempre più di rilievo è quello dell'automazione: coniugare la necessità di offrire prodotti di alta qualità mantenendosi allo stesso tempo flessibili, aumentando la produttività e riducendo i costi.

## affidabili

**bassa manutenzione necessaria**

Ci impegniamo per raggiungere l'eccellenza con scelte precise: dicendo no ai compromessi. Abbiamo organizzato una filiera interna ed esterna che garantisce i più alti standard di affidabilità.

## flessibili

**configurazioni su misura**

Le nostre macchine sono realizzate su misura, per darvi di più. Costituite da un'eccellente struttura di base, possono essere configurate secondo le vostre necessità.

## smart

**semplicità d'utilizzo**

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili: questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.

## eccellenti

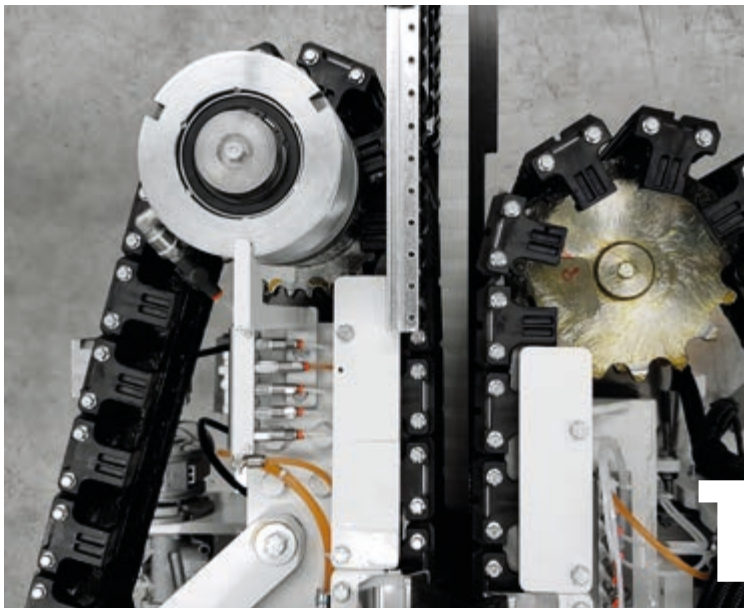
**performance al top**

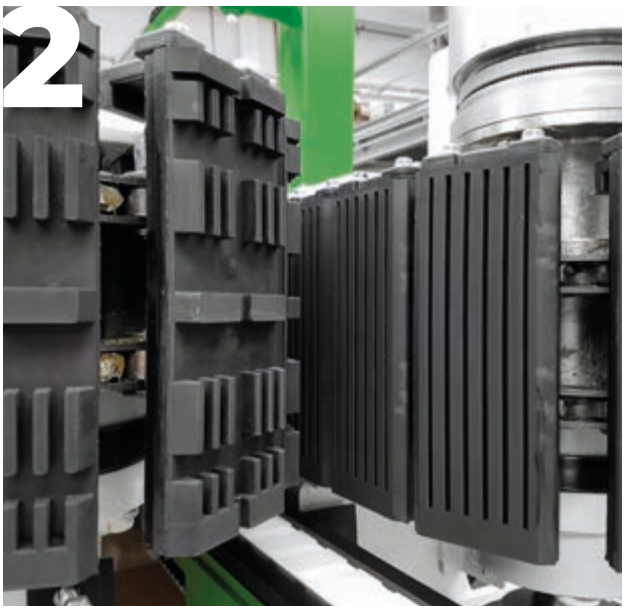
Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni di ricerca e attività nella molatura, vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavorazione.

# MOLATRICI RETTILINEE

## DETTAGLI TECNICI

Da sempre il nostro punto di forza.
Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: **più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva**.



1 - 2 **Carro** trasportatore con **tasselli** di supporto.

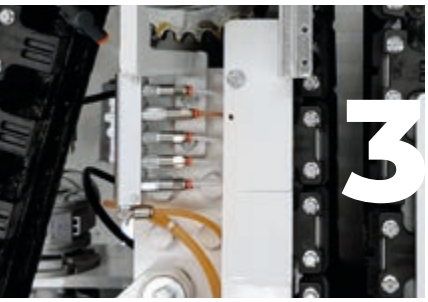
3 - 4 Impianto di **lubrificazione automatico**.

5 - 6 **Mandrini Lattuada**: soluzione unica per la trasmissione del moto.

7 - 8 **Tubi in rame raffreddamento mole** e interno vasca mandrini.

9 - 10 **Impianto elettrico** con componentistica di altissima qualità, anche a **normative UL/CSA**. **Motori ad alta efficienza IE3**.

11 **Amperometri digitali** con sistema automatico di allerta per l'usura delle mole lucidanti.



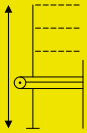
# AL M SERIE

## LE MIGLIORI ALLEATE PER GROSSE PRODUZIONI DI LASTRE CON MEDI SPESSORI

Le molatrici AL M sono in grado di gestire livelli produttivi elevati, essendo state concepite e realizzate utilizzando alcune delle soluzioni tecnologiche adottate per le molatrici delle serie maggiori, come ad esempio il montaggio degli stessi mandrini. Questi dettagli contribuiscono ad aumentare la loro vita utile, riducendo contemporaneamente la manutenzione richiesta.

3 - 20/25 mm
1/8 - 3/4 /1 "

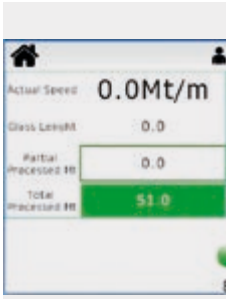
2000 mm
78.7 "



2400 - 3000 mm
94.5 - 118.1 "

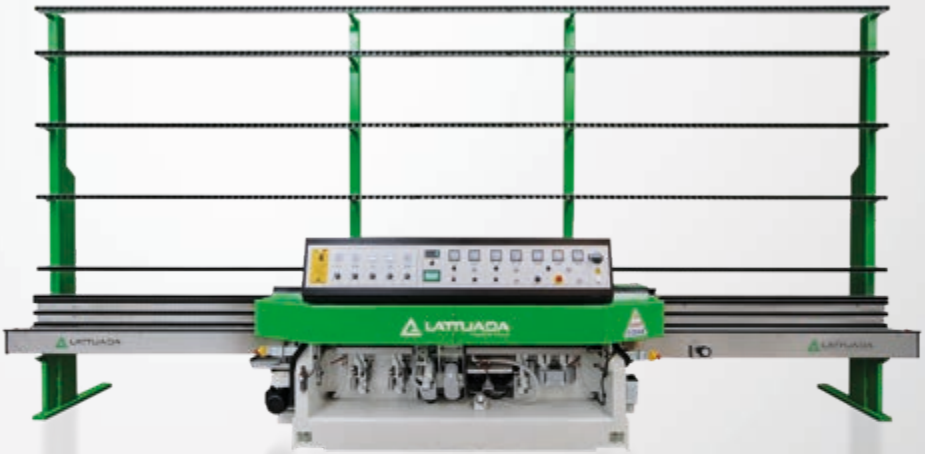
400 Kg - 200 Kg/m
881 lbs - 11.2 lbs/ "

700 Kg
1,543 lbs



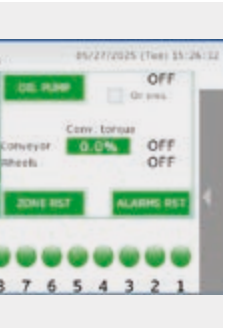
# SERIE **AL M**

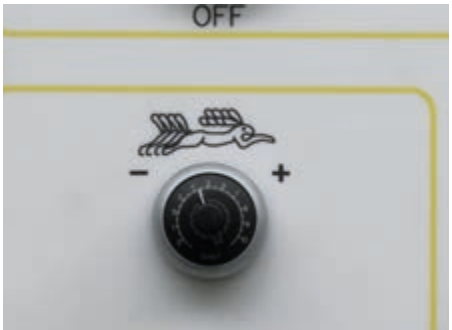
Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**




# SERIE **AL T**

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione
di **filo tondo**, **OG o filo piatto con filetti**





# SERIE **AL M**

## Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

| | | | min | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL 6 M | eu | 0,5 - 4 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 20 mm | 12,5 | 5.755x1.450<br>xH2.400 mm | 400 Kg - 200 Kg/m | 700 Kg |
| | us | 20 - 157 "/min | H2.4 "<br>opt. H1.4 " | 1/8 - 3/4 " | | 226.5x57<br>xH94.5 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | 6 5 4 3 | 2 1 | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL 7 M | eu | 0,5 - 4 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 25 mm | 15 | 6.285x1.450<br>xH3.000 mm | 400 Kg -200 Kg/m | 700 Kg |
| | us | 20 - 157 "/min | H2.4 "<br>opt. H1.4 " | 1/8 - 1 " | | 247.4x57<br>xH118.1 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | 7 6 5 4 3 | 2 1 | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL 8 M | eu | 0,5 - 4 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 25 mm | 15 | 6.285x1.450<br>xH3.000 mm | 400 Kg -200 Kg/m | 700 Kg |
| | us | 20 - 157 "/min | H2.4 "<br>opt. H1.4 " | 1/8 - 1 " | | 247.4x57<br>xH118.1 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | 8 7 6 5 4 3 | 2 1 | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL 9 M | eu | 0,5 - 4 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 25 mm | 17 | 6.285x1.450<br>xH3.000 mm | 400 Kg -200 Kg/m | 700 Kg |
| | us | 20 - 157 "/min | H2.4 "<br>opt. H1.4 " | 1/8 - 1 " | | 247.4x57<br>xH118.1 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | 9 8 7 6 5 4 3 | 2 1 | |

**LEGENDA**

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

# SERIE **AL T**

## Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione di **filo tondo**, **OG o filo piatto con filetti**

| | | | min | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL **4 T** | **eu** | 0,5 - 4 m/min | H60 mm | 3 - 20 mm | 10 | 6.285x1.450 xH2.400 mm | 400 Kg -200 Kg/m | 700 Kg |
| | **us** | 20 - 157 "/min | H2.4 " | 1/8 - 3/4 " | | 247.4x57 xH94.5 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | | 4 3 | 2 1 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AL **6 T** | **eu** | 0,5 - 4 m/min | H60 mm | 3 - 20 mm | 12,5 | 6.285x1.450 xH2.400 mm | 400 Kg -200 Kg/m | 700 Kg |
| | **us** | 20 - 157 "/min | H2.4 " | 1/8 - 3/4 " | | 247.4x57 xH94.5 " | 881 lbs - 11.2 lbs/" | 1,543 lbs |
| | | | | | | 6 5 | 4 3 | 2 1 |

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

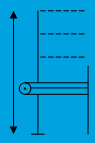
# TL SERIE

## CONSIGLIATE PER GROSSE PRODUZIONI DI VETRI TEMPERATI E/O VETRI DI ALTA QUALITÀ PER L'ARREDAMENTO

Grazie a guide rinforzate e tasselli più alti, le molatrici TL sono in grado di sopportare pesi maggiori rispetto alla serie precedente e ciò le rende particolarmente flessibili, in quanto in grado di lavorare da lastre con spessori importanti a strisce di vetro di piccole dimensioni, fino ad un minimo di 35 mm di altezza.

3 - 40 mm
1/8 / 1.5 "

2600 mm
102.4 "



3100 mm
122 "

800 Kg - 250 Kg/m
1,763 lbs - 14 lbs/ "

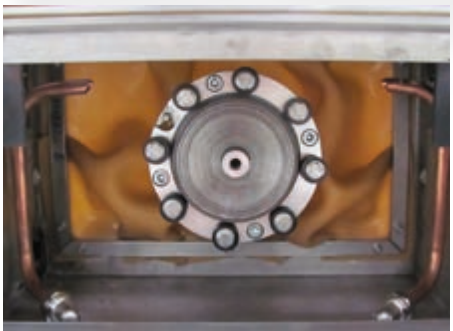
1.600 Kg
3,527 lbs

# SERIE **TL**

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

# SERIE **TL AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



# Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | min | | Kw. | | max | max |
| TL **10 PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 40 mm<br>opt. 3 - 50 mm | 20 | 7.920x1.600<br>xH3.120 mm | 800 Kg - 250 Kg/m | 1.600 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 1.5 "<br>opt. 1/8 - 2 " | | 311x62.2<br>xH122.8 " | 1,763 lbs - 14 lbs/" | 3,527 lbs |
| | 3* OPTIONAL | | | | 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TL **10 C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 40 mm<br>opt. 3 - 50 mm | 21 | 7.920x1.600<br>xH3.120 mm | 800 Kg - 250 Kg/m | 1.600 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 1.5 "<br>opt. 1/8 - 2 " | | 311x62.2<br>xH122.8 " | 1,763 lbs - 14 lbs/" | 3,527 lbs |
| | 3* OPTIONAL | | | | 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TL **11 PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 40 mm<br>opt. 3 - 50 mm | 22 | 7.920x1.600<br>xH3.120 mm | 800 Kg - 250 Kg/m | 1.600 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 1.5 "<br>opt. 1/8 - 2 " | | 311x62.2<br>xH122.8 " | 1,763 lbs - 14 lbs/" | 3,527 lbs |
| | | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | | |

**LEGENDA**

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

# SERIE **TL AV**

## Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

| | | | min | | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TL **9 AV PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45°<br>opt. 0 - 60° | 3 - 40 mm<br>opt. 3 - 50 mm | 21 | 7.920x1.600<br>xH3.120 mm | 800 Kg - 250 Kg/m | 1.600 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 1.5 "<br>opt. 1/8 - 2 " | | 311x62.2<br>xH122.8 " | 1,763 lbs - 14 lbs/" | 3,527 lbs |
| | | | | | | 9 8 7 6 | | 5 4 3 2 1 | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TL **10 AV PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45°<br>opt. 0 - 60° | 3 - 40 mm<br>opt. 3 - 50 mm | 23 | 8.210x1.600<br>xH3.120 mm | 800 Kg - 250 Kg/m | 1.600 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 1.5 "<br>opt. 1/8 - 2 " | | 332.2x62.2<br>xH122 " | 1,763 lbs - 14 lbs/" | 3,527 lbs |
| | 3* OPTIONAL | | | | | 19 9 8 7 6 | | 5 4 3* 2 1 | |

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

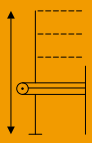
# TLR SERIE

## LA PIU' UTILIZZATA DAI MAGGIORI GRUPPI DEL NORD EUROPA E DEGLI USA

Si propone a quelle vetrerie che hanno importanti produzioni di grandi lastre e forti spessori per l'edilizia pesante, o per lavori di altissima qualità a velocità elevate.

3 - 50 / 55 mm
1/8 - 2 / 2.2 "

2.600 mm / 3.000 mm
102.3 / 118.1 "



3.100 mm / 3.700 mm
122 / 145.6 "

1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

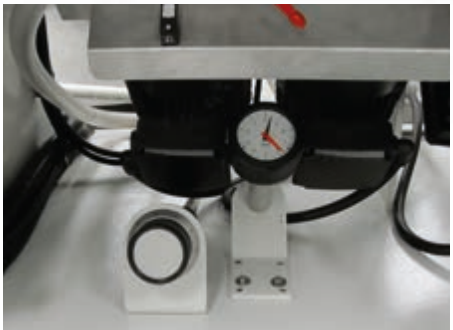
2.000 Kg
4,409 lbs

# SERIE **TLR**

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

# SERIE **TLR AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



# Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

| | | velocità | min | spessore | Kw. | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TLR **11 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 50 mm | 22 | 8.210x1.1600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2 " | | 323.2x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 3* OPTIONAL | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | | |
| TLR **11 C PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 50 mm | 22 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 3* OPTIONAL | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | | |
| TLR **11 DD PC** | eu | 0,3 - 5 m/min* | H60 mm | 3 - 50 mm** | 22 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min* | H2.4 " | 1/8 - 2 "** | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 3* OPTIONAL | * max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)<br>** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore) | | | 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | | |
| TLR **12 C PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 50 mm | 23 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | | | | 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | | |
| TLR **12 DD PC** | eu | 0,3 - 5 m/min* | H60 mm | 3 - 50 mm** | 22 | 8.970x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min* | H2.4 " | 1/8 - 2 "** | | 353.1x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | * max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)<br>** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore) | | | 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | | |

**LEGENDA**

velocità · dimensioni minime lavorabili · inclinazione smusso · spessore vetro lavorabile · potenza installata · ingombri · pesi caricabili su carro · peso caricabile totale · spigolatore

# SERIE **TLR**

## Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

| | | | min | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TLR **13 PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 50 mm | 28 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| TLR **13 C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 55 mm | 28 | 9.590x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2.2 " | | 377.5x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| TLR **13 C DD PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 55 mm** | 28 | 10.040x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2.2 "** | | 395.2x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| TLR **14 C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H60 mm<br>opt. H35 mm | 3 - 55 mm | 30 | 9.590x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H2.4 "<br>opt. 1.4 " | 1/8 - 2.2 " | | 377.5x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

# SERIE **TLR** AV

## Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

| | | | min | | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TLR 10 AV C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45°<br>opt. 0 - 60° | 3 - 50 mm | 23 | 8.510x1.600<br>xH3.100 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | | | | | | 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | |
| **TLR 11 AV PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45°<br>opt. 0 - 60° | 3 - 50 mm | 23 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | | | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | |
| **TLR 11 AV C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45°<br>opt. 0 - 60° | 3 - 50 mm | 23 | 8.510x1.600<br>xH3.120 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2 " | | 335x62.2<br>xH122.8 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | | | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | |
| **TLR 11 AV C DD PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min* | H85 mm | 0 - 45° | 3-50 mm** | 25 | 8.970x1.600<br>xH3.100 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min* | H3.3 " | | 1/8 - 2 "** | | 353.1x62.2<br>xH122 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |
| | | | | | | | 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | | |

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)

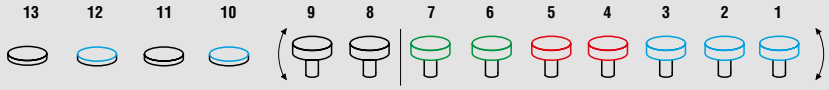
**LEGENDA**

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

# SERIE **TLR** AV

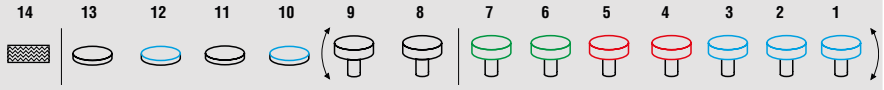
## Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

| | | | min | | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TLR 13 AV C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45° | 3-55 mm | 28 | 9.590x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2.2 " | | 377.6x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |

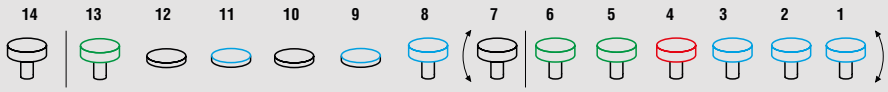



| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TLR 13 AV C DD PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min* | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45° | 3 - 55 mm** | 30 | 10.020x1.600<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min* | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2.2 "** | | 394.5x62.2<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |

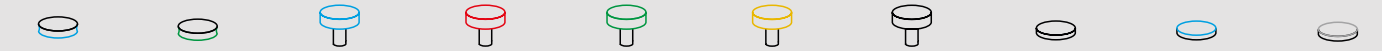
* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)




| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TLR 14 AV C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45° | 3 - 55 mm | 30 | 10.040x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2.2 " | | 377.6x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |




| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **TLR 16 AV C PC** | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm<br>opt. H60 mm | 0 - 45° | 3 - 55 mm | 34 | 10.390x1.700<br>xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m | 2.000 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 "<br>opt. H2.4 " | | 1/8 - 2.2 " | | 409x66.9<br>xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" | 4,409 lbs |



mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

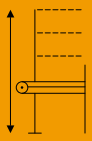
# TLS SERIE

## L'EVOLUZIONE DELLA NOSTRA FAMIGLIA DI MOLATRICI TLR.

Grazie ad alcune modifiche strutturali, legate principalmente all'applicazione di nuovi tasselli e guide rinforzate, i modelli che compongono questa serie sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso (sul carro) e di lavorare lastre con spessore fino a 100 mm.

3 - 60 / 80 /100 mm
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "

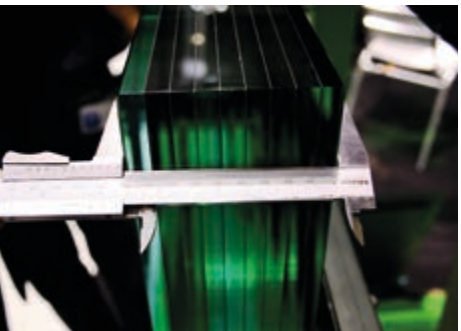
3.000 mm
118.1 "



3.700 mm
145.6 "

1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

2.200 Kg
4,850 lbs



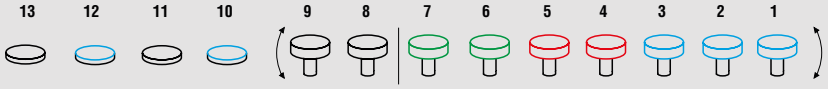
# SERIE **TLS AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**

## SERIE **TLS** AV

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**

| TLS **13 AV C PC** | | | | min | | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| sp60/80/100 | **eu** | 0,3 - 5 m/min | H85 mm | 0 - 45° | 3 - 60/80/100 mm | 28 | 10.040x1.750 xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m | 2.200 Kg |
| | **us** | 12 - 197 "/min | H3.3 " | | 1/8 - 2.4/3.1/3.9 " | | 377.6x68.9 xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/" | 4,850 lbs |




**LEGENDA**

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

| TLS 15 AV C PC | | | min | | | Kw. | | max | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| sp60/80/100 | eu | 0,3 - 5 m/min | H85 mm | 0 - 45° | 3 - 60/80/100 mm | 32 | 10.390x1.750 xH3.700 mm | 1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m | 2.200 Kg |
| | us | 12 - 197 "/min | H3.3 " | | 1/8 - 2.4/3.1/3.9 " | | 409x68.9 xH145.6 " | 2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/" | 4,850 lbs |

15 14 13 | 12 11 10 | 9 8 | 7 6 5 4 3 2 1

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro | mola al cerio

# ACCESSORI

## MOLATRICI RETTILINEE

**Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici**, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.

| | | min | | Kw. | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| OT 300 | eu | 300x300 mm | pari all'apertura carro del modello su cui viene montata | 2 * | 550x600 xH770 mm | 2 |
| | us | 11.8x11.8 " | | | 21.6x23.6 xH30.3 " | |

***standard** (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

**PAR-AL**: dispositivo per la lavorazione di **vetri inclinati a forma di parallelogramma**.

**GUARDA IL DISPOSITIVO IN FUNZIONE**

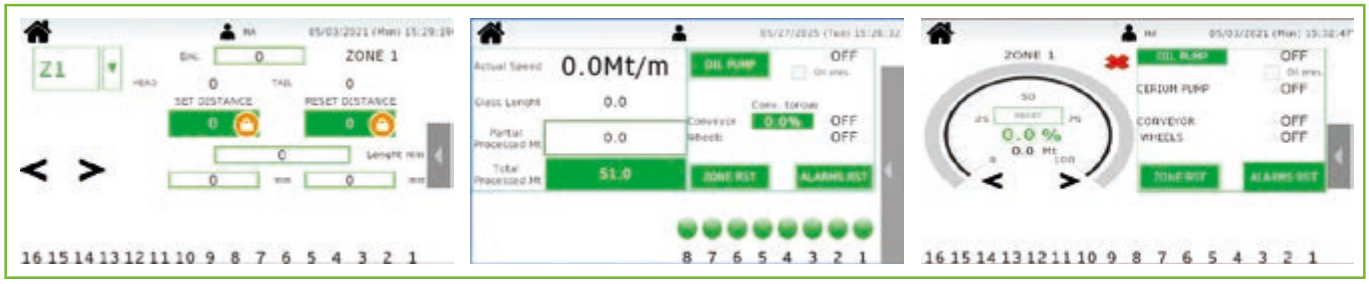
# PANNELLO

## OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

### BASE 4 "

Pannello informativo dati e manutenzione macchina




### AVANZATO 10 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro

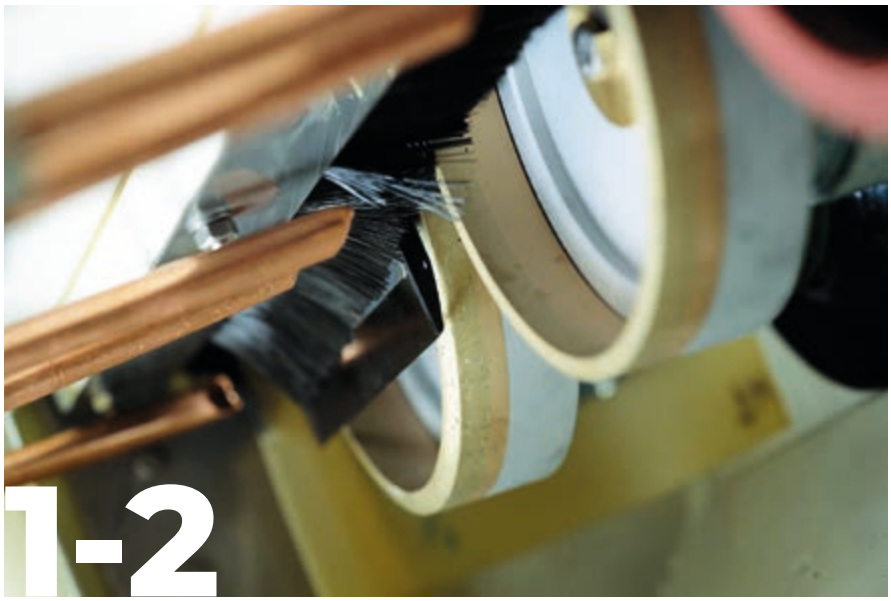
### AVANZATO 12 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro per macchine automatiche (con pacchetti A-WR e i-AL)

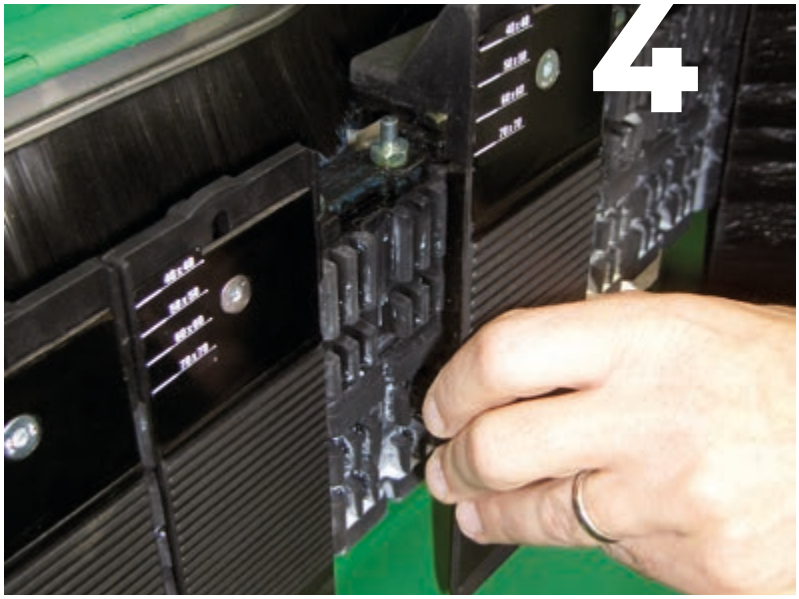
# BISELLATRICI RETTILINEE

## DETTAGLI TECNICI

La bisellatura è da sempre ritenuta **l'operazione di molatura più complessa**.
Per questo Lattuada produce delle bisellatrici estremamente precise ed accurate, apprezzate per l'affidabilità, la ridotta manutenzione e la durata nel tempo.



1 **Numerose configurazioni mole** disponibili, anche personalizzabili.
2 Cambio mole **rapido e semplice**.
3 Gestione tramite **pannello operatore touch-screen** di tutte le fasi di lavoro
4 Sistema per **lavorazione pezzi piccoli**.
5 **Lavatrice** modello OT 300.
6 **Amperometri digitali** assorbimento motori.
7 **Spazzola rotante** lavaggio tasselli.
8 Lubrificazione **automatica**.
9 Variazione della velocità del trasportatore **tramite inverter**.
10 Versione con 4 feltri: **alta velocità e qualità di lavorazione**!



# GAMMA SERIE

## LA PIÙ AMPIA ATTUALMENTE SUL MERCATO, OFFRE SOLUZIONI TECNICHE ATTE A SODDISFARE QUALSIASI TIPO DI ESIGENZA PRODUTTIVA.

GAMMA 8, che unisce la versatilità di una macchina di piccole dimensioni alla capacità di lavorare su discrete produzioni, anche grazie ai suoi tre feltri, si arriva alle “sorelle maggiori”: consigliate alle vetrerie che necessitano di macchinari in grado di operare a velocità elevate e con il massimo livello qualitativo possibile.

3 - 20 / 25 mm
1/8 - 3/4 / 1 "

2.000 / 2.600 mm
78.7 / 102.3 "

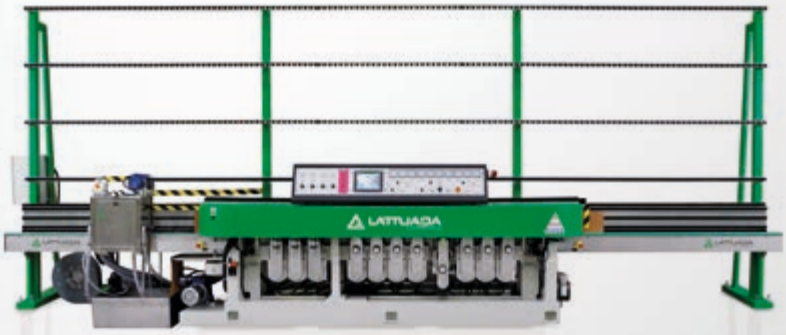
2.450 / 3.100 mm
96.5 / 122 "

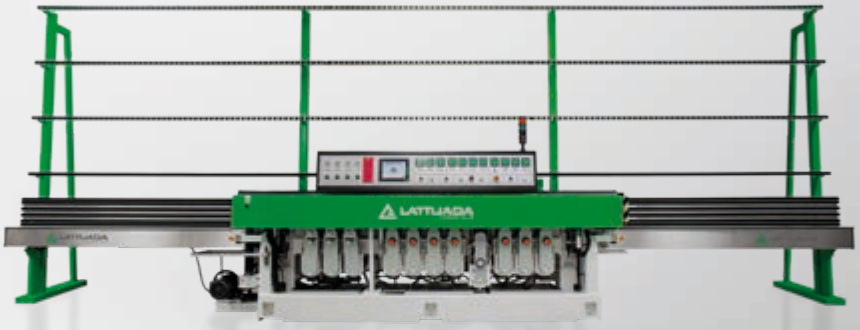
500 Kg - 150 Kg/m
1,102 lbs - 8.4 lbs/ "

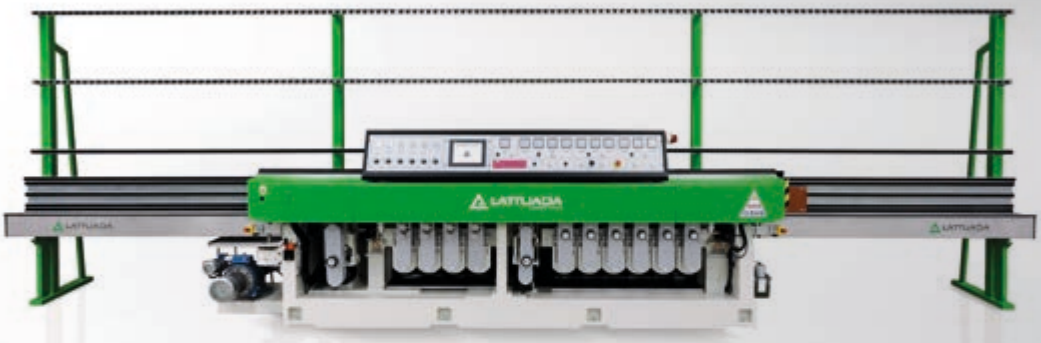
meccanico

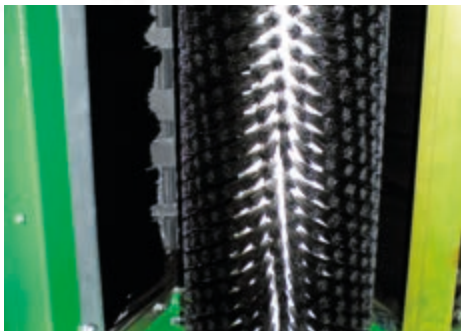
# SERIE **GAMMA**

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione
**del bisello,** del **filo tondo** e del **filo piatto con filetti lucidato con ossido di cerio liquido**





# SERIE **GAMMA**

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione **del bisello lucidato con ossido di cerio liquido**

| | | | min | STANDARD | OPTIONAL | | | Kw. | | max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GAMMA 8 PC** | eu | 0,5 - 4 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 3 - 25° | 40 mm | 3 - 20 mm | 18 | 6.510x1.350 xH2.450 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 20 - 157 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | | 1.6 " | 1/8 - 3/4 " | | 256.2x53.1 xH96.5 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | 3* OPTIONAL | | | | | | | 8 7 6 5 4 3* 2 1 | | |
| **GAMMA 613 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 3 - 25° | 50 mm | 3 - 25 mm | 23 | 8.420x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 331.4x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | 4* OPTIONAL | | | | | | | 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1 | | |
| **GAMMA 614 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 3 - 25° | 50 mm | 3 - 25 mm | 26 | 8.420x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 331.4x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | 4* OPTIONAL | | | | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1 | | |
| **GAMMA 713 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 3 - 25° | 50 mm | 3 - 25 mm | 26 | 8.420x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 331.4x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | 4* OPTIONAL | | | | | | | 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1 | | |

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo tondo, con ossido di cerio liquido**

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GAMMA 633 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 3 - 25° | 50 mm | 3 - 25 mm | 27 | 8.880x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 349.6x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | 7* OPTIONAL | | | | | | | 12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1 | | |

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo piatto con filetti, con ossido di cerio liquido**

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GAMMA 643 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 50 mm | 3 - 25 mm | 32 | 8.880x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 349.6x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | | | | | | | | 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 | |
| **GAMMA 723 PC** | eu | 0,3 - 5 m/min | 110x110 mm opt. 40x40 mm | 3 - 45° | 50 mm | 3 - 25 mm | 32 | 8.880x1.600 xH3.100 mm | 500 Kg - 150 Kg/m |
| | us | 12 - 197 "/min | 4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 " | | 2 " | 1/8 - 1 " | | 349.6x62.2 xH123.2 " | 1,102 lbs - 8.4 lbs/" |
| | OPTIONAL 4* 12* | | | | | | | 12* 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1 | |

**LEGENDA**

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione bisello | larghezza max bisello | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro

# ACCESSORI
## BISELLATRICI RETTILINE

**Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici**, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.

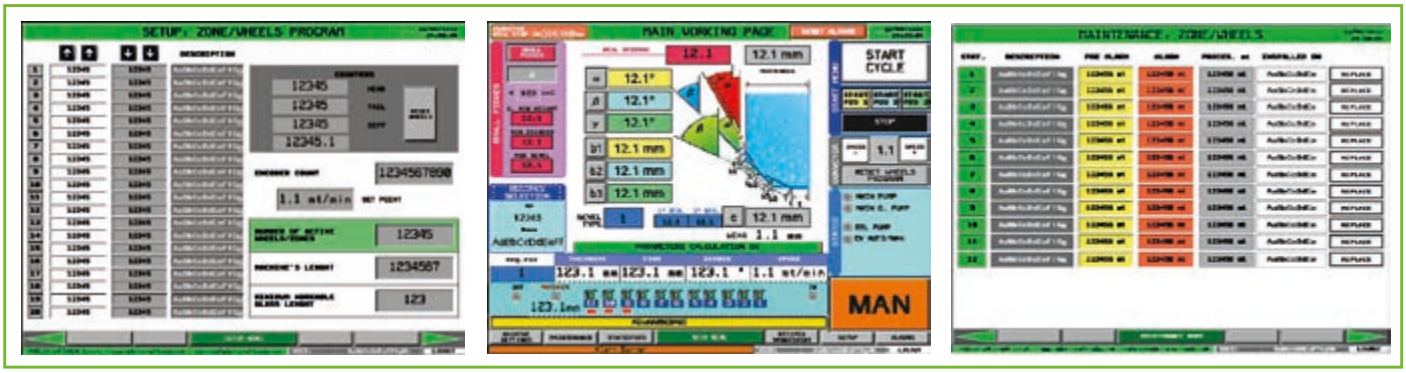
| | | min | | Kw. | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| OT 300 | eu | 300x300 mm | pari all'apertura carro del modello su cui viene montata | 2 * | 550x600xH770 mm | 2 |
| | us | 11.8x11.8 " | | | 21.6x23.6xH30.3 " | |

***standard** (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

# PANNELLO
## OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

### AVANZATO 10.4 "
Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro




mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto