



SOLUZIONI  
**MOLATURA**

MOLATRICI **RETTILINEE**

SERIE **AL M**

SERIE **TL**

SERIE **TLR**

SERIE **TLS**

**BISELLATRICI** RETTILINEE

SERIE **GAMMA**



LA PIÙ AMPIA LINEA PRESENTE SUL MERCATO

# SOLUZIONI PER LA MOLATURA

- > MOLATRICI RETTILINEE 
- > BISELLATRICI RETTILINEE 

Da sempre nostro core-business, l'offerta Lattuada comprende oltre 40 modelli di **molatrici rettilinee**, **molatrici bilaterali** disponibili in molteplici differenti configurazioni e **bisellatrici rettilinee** per qualsiasi esigenza produttiva.



**performanti**  
grande capacità di carico,  
spessori jumbo

Le nostre macchine sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso e di lavorare spessori fino a 100 mm.



**produttive**  
tecnologia intelligente

Tema sempre più di rilievo è quello dell'automazione: coniugare la necessità di offrire prodotti di alta qualità mantenendosi allo stesso tempo flessibili, aumentando la produttività e riducendo i costi.



**affidabili**  
bassa manutenzione  
necessaria

Ci impegniamo per raggiungere l'eccellenza con scelte precise: dicendo no ai compromessi. Abbiamo organizzato una filiera interna ed esterna che garantisce i più alti standard di affidabilità.



**flessibili**  
configurazioni su misura

Le nostre macchine sono realizzate su misura, per darvi di più. Costituite da un'eccellente struttura di base, possono essere configurate secondo le vostre necessità.



**smart**  
semplicità d'utilizzo

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili: questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.



**eccellenti**  
performance al top

Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni di ricerca e attività nella molatura, vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavorazione.

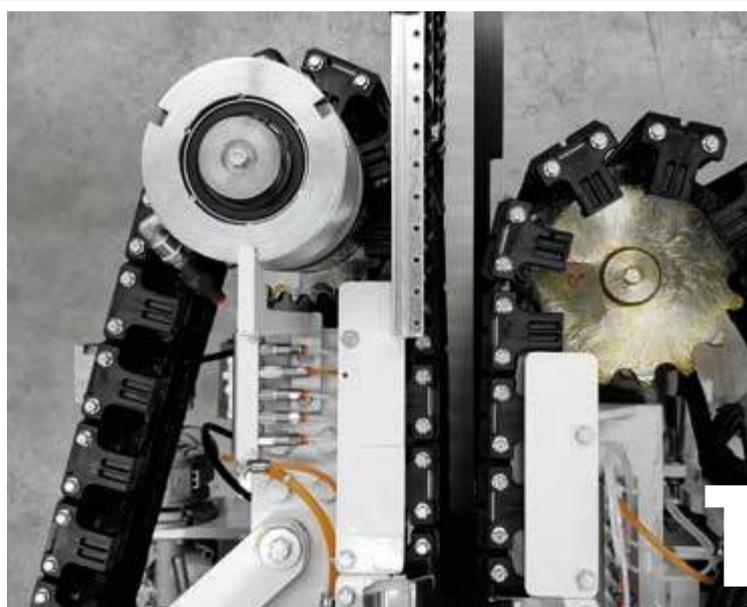


# MOLATRICI RETTILINEE

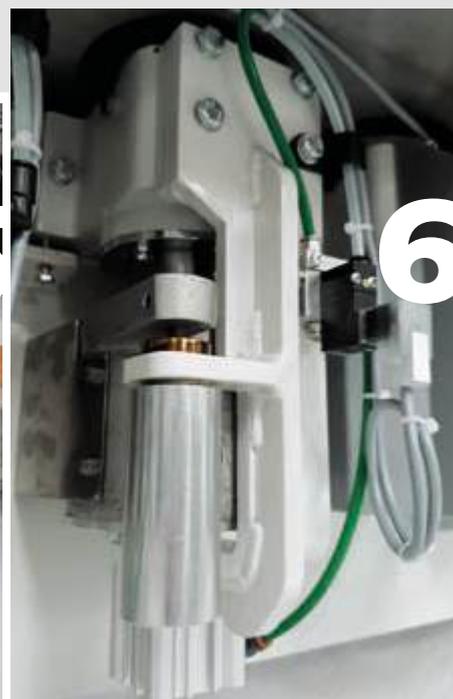
## DETTAGLI TECNICICI

Da sempre il nostro punto di forza.

Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: **più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva.**



- 1-2 **Carro** trasportatore con **tasselli** di supporto.
- 3-4 Impianto di **lubrificazione automatico**.
- 5-6 **Mandrini Lattuada**: soluzione unica per la trasmissione del moto.
- 7-8 **Tubi in rame** raffreddamento **mole** e interno vasca mandrini.
- 9-10 **Impianto elettrico** con componentistica di altissima qualità, anche a **normative UL/CSA**. **Motori ad alta efficienza IE3**.
- 11 **Amperometri digitali** con sistema automatico di allerta per l'usura delle mole lucidanti.



# ALM

## SERIE

### LE MIGLIORI ALLEATE PER GROSSE PRODUZIONI DI LASTRE CON MEDI SPESSORI

Le molatrici AL M sono in grado di gestire livelli produttivi elevati, essendo state concepite e realizzate utilizzando alcune delle soluzioni tecnologiche adottate per le molatrici delle serie maggiori, come ad esempio il montaggio degli stessi mandrini. Questi dettagli contribuiscono ad aumentare la loro vita utile, riducendo contemporaneamente la manutenzione richiesta.



3 - 20/25 mm  
1/8 - 3/4 / 1"



2000 mm  
78.7"



2400 - 3000 mm  
94.5 - 118.1"



400 Kg - 200 Kg/m  
881 lbs - 11.2 lbs/'

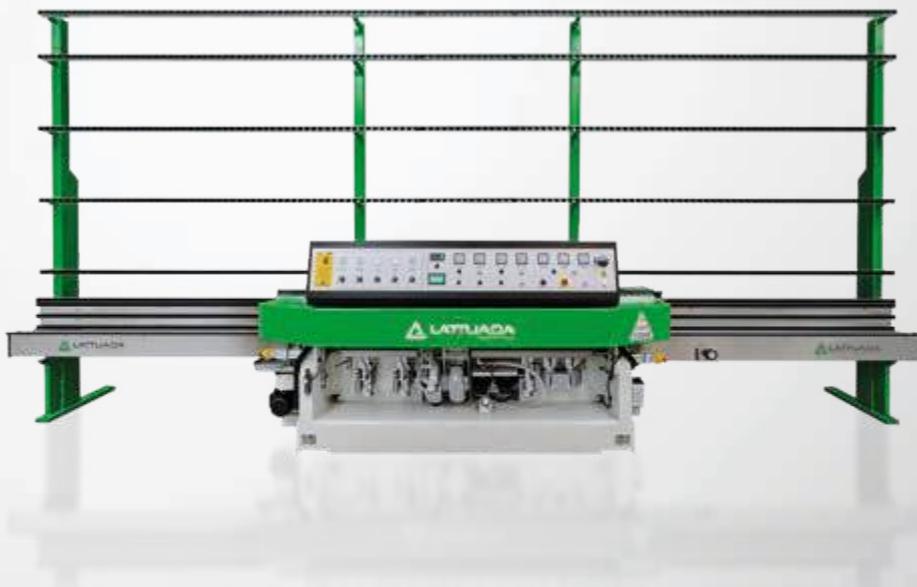


700 Kg  
1,543 lbs



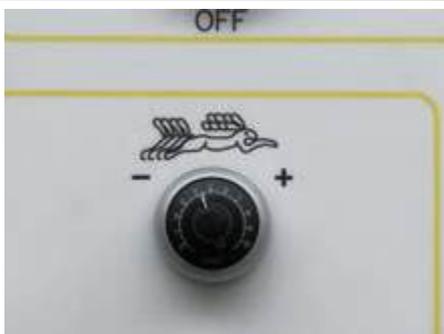
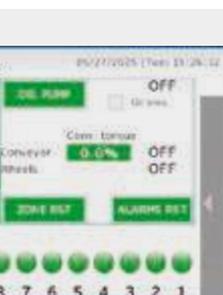
## SERIE AL M

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**



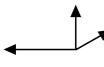
## SERIE AL T

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione di **filo tondo, OG o filo piatto con filetti**



# SERIE AL M

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
AL 6 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 20 mm	12,5	5.755x1.450 xH2.400 mm	400 Kg - 200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 3/4 "		226.5x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 7 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 8 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 9 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	17	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

## LEGENDA



velocità



dimensioni  
minime lavorabili



inclinazione  
smusso



spessore  
vetro lavorabile



potenza  
installata



ingombri



pesi caricabili  
su carro



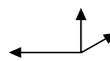
peso caricabile  
totale



spigolatore

# SERIE ALT

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione di **filo tondo, OG o filo piatto con filetti**



<b>AL 4 T</b>	<b>eu</b>	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	10	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg		
	<b>us</b>	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs		
							4	3	2	1

<b>AL 6 T</b>	<b>eu</b>	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	12,5	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg				
	<b>us</b>	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs				
							6	5	4	3	2	1



mola diamantata periferica



mola lucidante periferica



mola diamantata a tazza



mola resina a tazza



mola lucidante a tazza



mola al cerio a tazza



mola feltro a tazza



mola lucidante filetto



mola diamantata filetto



mola filetto feltro

# TL SERIE

**CONSIGLIATE PER GROSSE PRODUZIONI  
DI VETRI TEMPERATI E/O VETRI DI ALTA  
QUALITÀ PER L'ARREDAMENTO**

Grazie a guide rinforzate e tasselli più alti, le molatrici TL sono in grado di sopportare pesi maggiori rispetto alla serie precedente e ciò le rende particolarmente flessibili, in quanto in grado di lavorare da lastre con spessori importanti a strisce di vetro di piccole dimensioni, fino ad un minimo di 35 mm di altezza.



3 - 40 mm  
1/8 / 1.5 "



2600 mm  
102.4 "



3100 mm  
122 "



800 Kg - 250 Kg/m  
1,763 lbs - 14 lbs/ "



1,600 Kg  
3,527 lbs



## SERIE TL

Molatrici rettilinee elettroniche  
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**



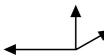
## SERIE TL AV

Molatrici rettilinee elettroniche  
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



# SERIE TL

## Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
<b>TL 10 PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	20	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
	<b>3*</b> OPTIONAL							

<b>TL 10 C PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
	<b>3*</b> OPTIONAL							

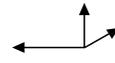
<b>TL 11 PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	22	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
								



<b>LEGENDA</b>									
	velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

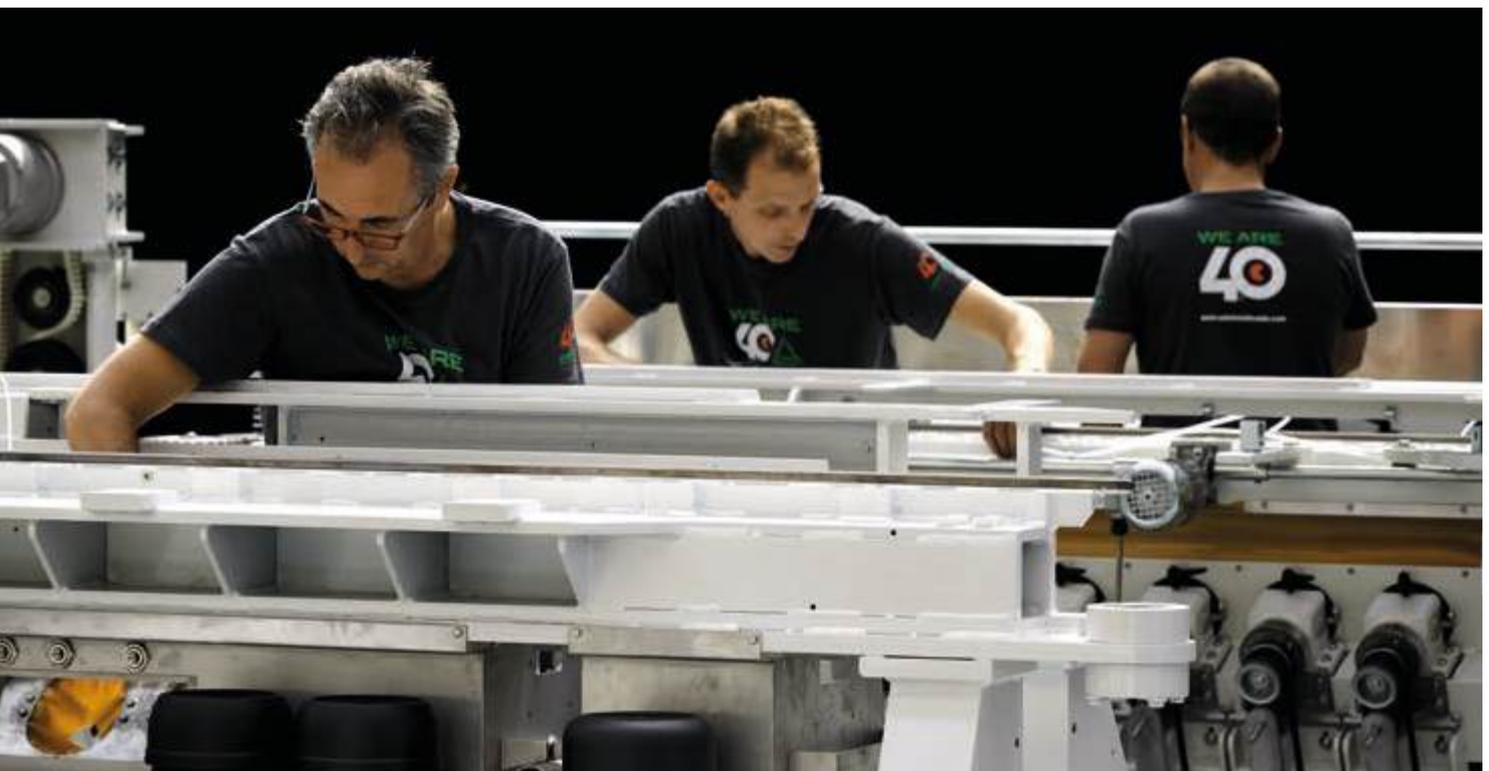
# SERIE TL AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**



<b>TL 9 AV PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "			311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"

<b>TL 10 AV PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	23	8.210x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "			332.2x62.2 xH122 "	1,763 lbs - 14 lbs/"
		<b>3*</b> OPTIONAL							



-  mola diamantata periferica
-  mola lucidante periferica
-  mola diamantata a tazza
-  mola resina a tazza
-  mola lucidante a tazza
-  mola al cerio a tazza
-  mola feltro a tazza
-  mola lucidante filetto
-  mola diamantata filetto
-  mola filetto feltro

# TIP SERIE

LA PIU' UTILIZZATA DAI MAGGIORI  
GRUPPI DEL NORD EUROPA  
E DEGLI USA

Si propone a quelle vetrerie che hanno importanti  
produzioni di grandi lastre e forti spessori per l'edilizia  
pesante, o per lavori di altissima qualità a velocità elevate.



3 - 50 / 55 mm  
1/8 - 2 / 2.2 "



2.600 mm / 3.000 mm  
102.3 / 118.1 "



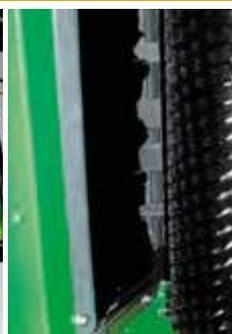
3.100 mm / 3.700 mm  
122 / 145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m  
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "



2.000 Kg  
4,409 lbs



## SERIE TLR

Molatrici rettilinee elettroniche  
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**



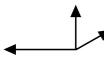
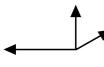
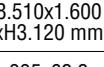
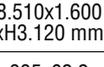
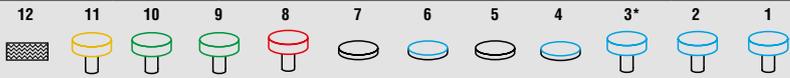
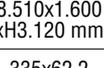
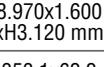
## SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche  
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



# SERIE TLR

## Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
<b>TLR 11 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22		1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "			8.210x1.1600 xH3.120 mm	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
	<b>3*</b> OPTIONAL 							
<b>TLR 11 C PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22		1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "			8.510x1.600 xH3.120 mm	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
	<b>3*</b> OPTIONAL 							
<b>TLR 11 DD PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22		1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***			8.510x1.600 xH3.120 mm	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
	<b>3*</b> OPTIONAL 	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)						
<b>TLR 12 C PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	23		1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "			8.510x1.600 xH3.120 mm	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
								
<b>TLR 12 DD PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22		1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***			8.970x1.600 xH3.120 mm	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
	<b>3*</b> OPTIONAL 	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)						

### LEGENDA

								
velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

# SERIE TLR

Molatrici rettilinee elettroniche  
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**



TLR 13 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	28	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	

TLR 13 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	

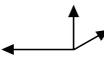
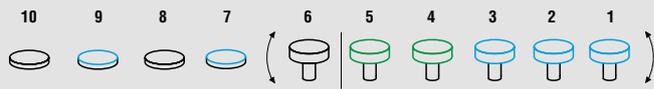
TLR 13 C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm**	28	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 ***		395.2x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	
<p>* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)</p>									

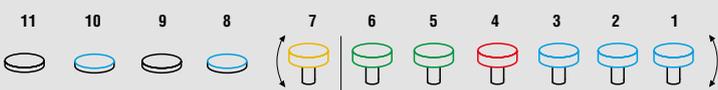
TLR 14 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	30	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	

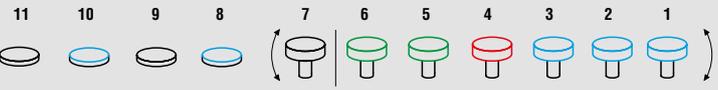


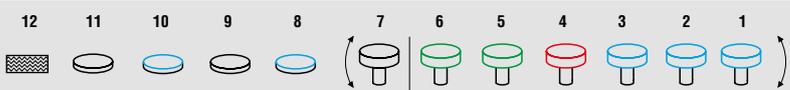
# SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

TLR 10 AV C PC									
	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "			335x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
									

TLR 11 AV PC	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "			335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
									

TLR 11 AV C PC	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "			335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"
									

TLR 11 AV C DD PC	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min*	H85 mm	0 - 45°	3-50 mm**	25	8.970x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min*	H3.3 "				1/8 - 2 ***		353.1x62.2 xH122 "
	<p>* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)</p>								

## LEGENDA

								
velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

# SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**



<b>TLR 13 AV C PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3-55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "		

<b>TLR 13 AV C DDD PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min*	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm**	30	10.020x1.600 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min*	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "***		394.5x62.2 xH145.6 "		
* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)									

<b>TLR 14 AV C PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	30	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "		

<b>TLR 16 AV C PC</b>	<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	34	10.390x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		409x66.9 xH145.6 "		



# TLS SERIE

L'EVOLUZIONE DELLA NOSTRA  
FAMIGLIA DI MOLATRICI TLR.

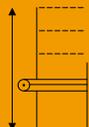
Grazie ad alcune modifiche strutturali, legate principalmente all'applicazione di nuovi tasselli e guide rinforzate, i modelli che compongono questa serie sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso (sul carro) e di lavorare lastre con spessore fino a 100 mm.



3 - 60 / 80 / 100 mm  
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "



3.000 mm  
118.1 "



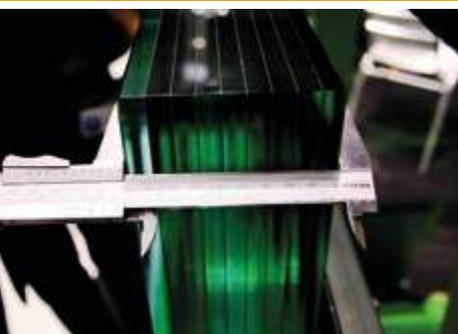
3.700 mm  
145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m  
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "



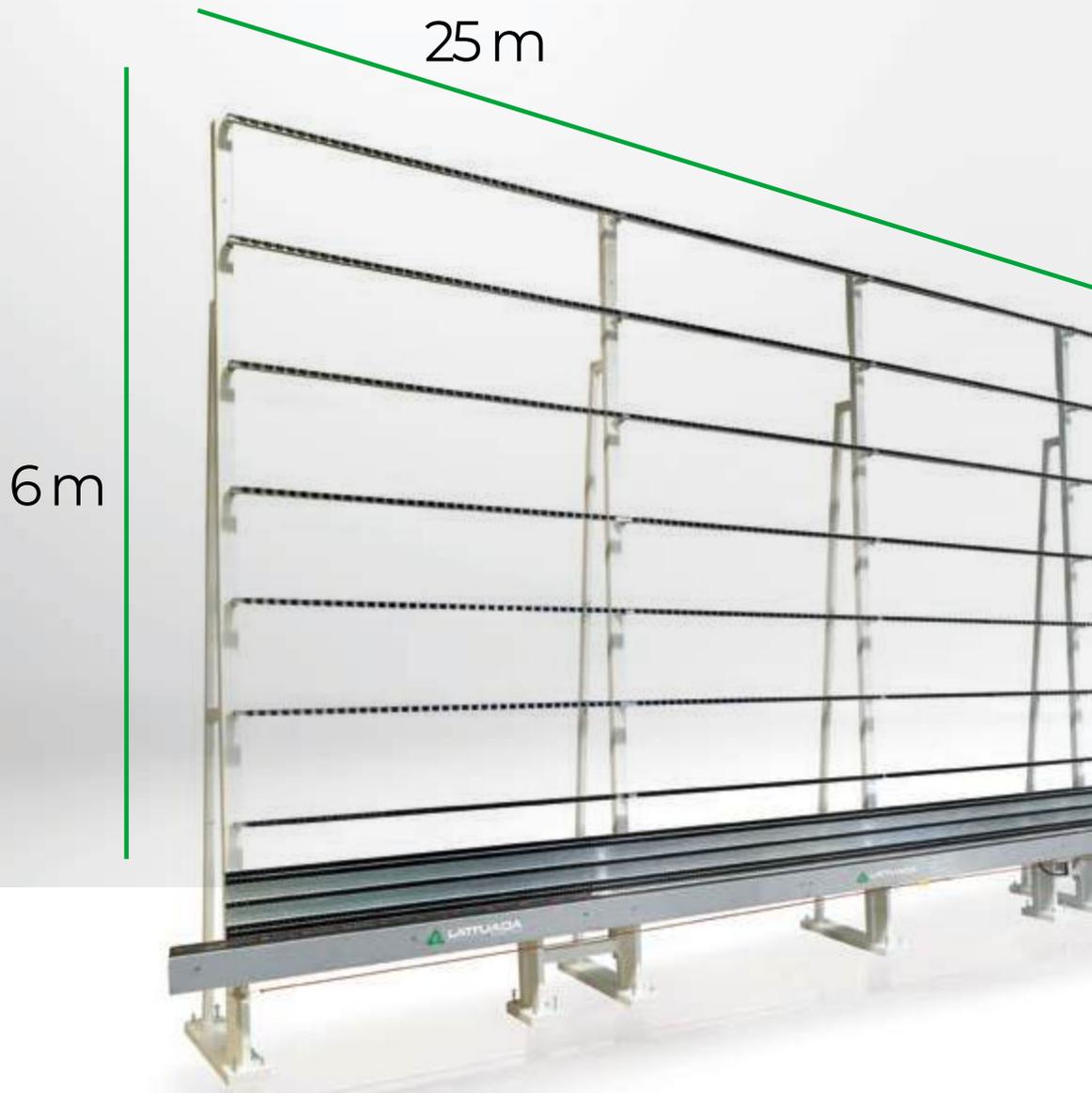
2.200 Kg  
4,850 lbs



# SERIE TLS AV

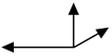
Molatrici rettilinee elettroniche  
ad **angolo variabile da 0 a 45°**





## SERIE TLS AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

										
<b>TLS 13 AV C PC</b>	<b>sp60/80/100</b>	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	28	10.040x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
		us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		377.6x68.9 xH145.6 "	2.425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3.307 lbs - 19.6 lbs/"	4.850 lbs
										

### LEGENDA

								
velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore



**LA PIÙ GRANDE  
MOLATRICE  
MAI REALIZZATA!**

**TLS 15 AV C PC**

**sp60/80/100**

<b>eu</b>	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	32	10.390x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
<b>us</b>	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		409x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs
<p style="text-align: center;">15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1</p>								

- mola diamantata periferica
- mola lucidante periferica
- mola diamantata a tazza
- mola resina a tazza
- mola lucidante a tazza
- mola al cerio a tazza
- mola feltro a tazza
- mola lucidante filetto
- mola diamantata filetto
- mola filetto feltro
- mola al cerio



# ACCESSORI

## MOLATRICI RETTILINEE

**Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici**, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.



<b>OT 300</b>	<b>eu</b>	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600 xH770 mm	2
	<b>us</b>	11.8x11.8 "			21.6x23.6 xH30.3 "	
*standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)						

**PAR-AL: dispositivo per la lavorazione di vetri inclinati a forma di parallelogramma.**



**GUARDA IL DISPOSITIVO IN FUNZIONE**





# PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

## BASE 4 "

Pannello informativo dati e manutenzione macchina



## AVANZATO 10 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro



## AVANZATO 12 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro per macchine automatiche (con pacchetti A-WR e i-AL)



# BISELLATRICI RETTILINEE

## DETTAGLI TECNICI

La bisellatura è da sempre ritenuta **l'operazione di molatura più complessa**.

Per questo Lattuada produce delle bisellatrici estremamente precise ed accurate, apprezzate per l'affidabilità, la ridotta manutenzione e la durata nel tempo.



- 1 **Numerose configurazioni mole** disponibili, anche personalizzabili.
- 2 Cambio mole **rapido e semplice**.
- 3 Gestione tramite **pannello operatore touch-screen** di tutte le fasi di lavoro
- 4 Sistema per **lavorazione pezzi piccoli**.
- 5 **Lavatrice** modello OT 300.
- 6 **Amperometri digitali** assorbimento motori.
- 7 **Spazzola rotante** lavaggio tasselli.
- 8 Lubrificazione **automatica**.
- 9 Variazione della velocità del trasportatore **tramite inverter**.
- 10 Versione con 4 feltri: **alta velocità e qualità di lavorazione!**



# GAMMA SERIE

LA PIÙ AMPIA ATTUALMENTE  
SUL MERCATO, OFFRE SOLUZIONI  
TECNICHE ATTE A SODDISFARE QUALSIASI  
TIPO DI ESIGENZA PRODUTTIVA.

GAMMA 8, che unisce la versatilità di una macchina di piccole dimensioni alla capacità di lavorare su discrete produzioni, anche grazie ai suoi tre feltri, si arriva alle "sorelle maggiori": consigliate alle vetrerie che necessitano di macchinari in grado di operare a velocità elevate e con il massimo livello qualitativo possibile.



3 - 20 / 25 mm  
1/8 - 3/4 / 1"



2.000 / 2.600 mm  
78.7 / 102.3"



2.450 / 3.100 mm  
96.5 / 122"



500 Kg - 150 Kg/m  
1,102 lbs - 8.4 lbs/"



meccanico



## SERIE GAMMA

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione  
**del bisello**, del **filo tondo** e del **filo piatto con filetti**  
**lucidato con ossido di cerio liquido**



# SERIE GAMMA

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello lucidato con ossido di cerio liquido**

			STANDARD	OPTIONAL			Kw.			
<b>GAMMA 8 PC</b>	eu	0,5 - 4 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	40 mm	3 - 20 mm	18	6.510x1.350 xH2.450 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	20 - 157 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			1.6 "	1/8 - 3/4 "			256.2x53.1 xH96.5 "
		<b>3*</b> OPTIONAL							8 7 6 5 4 3* 2 1	
<b>GAMMA 613 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	23	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
		<b>4*</b> OPTIONAL							10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
<b>GAMMA 614 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
		<b>4*</b> OPTIONAL							11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
<b>GAMMA 713 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
		<b>4*</b> OPTIONAL							11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo tondo**, con ossido di cerio liquido

<b>GAMMA 633 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	27	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
		<b>7*</b> OPTIONAL							12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1	

## Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo piatto con filetti**, con ossido di cerio liquido

<b>GAMMA 643 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°		50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
									13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1	
<b>GAMMA 723 PC</b>	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°		50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
		<b>4*</b> OPTIONAL	<b>12*</b>						12* 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	

### LEGENDA



velocità



dimensioni  
minime lavorabili



inclinazione  
bisello



larghezza max  
bisello



spessore  
vetro lavorabile



potenza  
installata



ingombri



pesi caricabili  
su carro

# ACCESSORI

## BISELLATRICI RETTILINE

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.



OT 300	eu	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6xH30.3 "	

\*standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

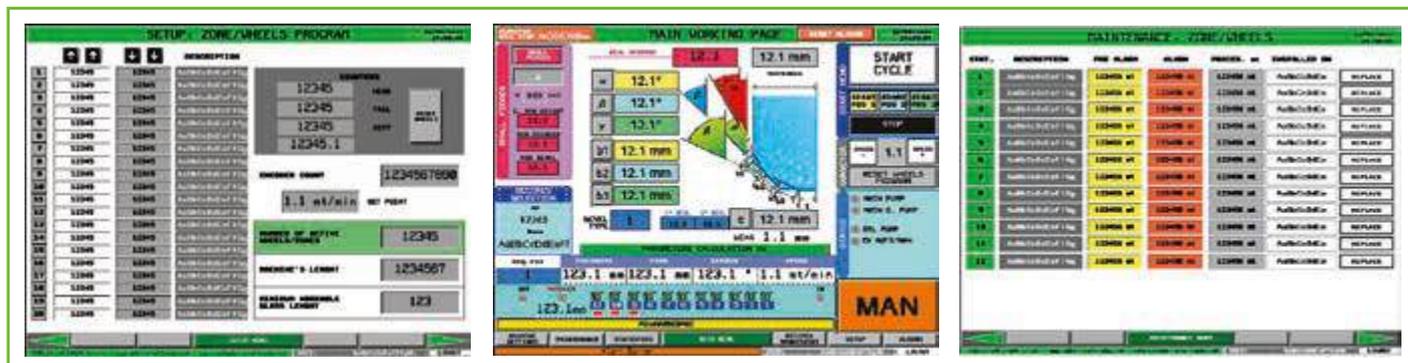
# PANNELLO

## OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

### AVANZATO 10.4 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro



mola diamantata periferica    mola lucidante periferica    mola diamantata a tazza    mola resina a tazza    mola lucidante a tazza    mola feltro a tazza    mola lucidante filetto