

SOLUZIONI PER IL
VETRO

MOLATURA

MOLATRICI RETTILINEE
BISELLATRICI RETTILINEE

LAVAGGIO

LAVATRICI VERTICALI

**LAVORAZIONI
COMPLEMENTARI**

MACCHINE LAVORAZIONE ANGOLI
TRAPANI ORIZZONTALI



LATTUADA
+ADDING VALUE



adeliolattuada.com

SOLUZIONI PER IL **VETRO**

SOLUZIONI PER LA **MOLATURA** 8

MOLATRICI RETTILINEE 10

SERIE ALM  12

SERIE TL  16

SERIE TLR  20

SERIE TLS  26

BISELLATRICI RETTILINEE 32

SERIE GAMMA  34

SOLUZIONI PER IL **LAVAGGIO** 38

LAVATRICI **VERTICALI** 40

SERIE OT  42

SERIE CT  46

SERIE CTS  50

LAVORAZIONI **COMPLEMENTARI** 54

MACCHINE LAVORAZIONI **COMPLEMENTARI** 56

SERIE DELTA  58

SERIE TP  62

ADDING
VALUE



L'INESTIMABILE VALORE DEL DARE E DEL RICEVERE

IL VALORE RICEVUTO

Ogni persona che ha dato fiducia a Lattuada ne ha arricchito la storia. Ogni soluzione per la lavorazione del vetro (o della pietra) ultimata ed entrata in produzione ha aggiunto ancora più esperienza e voglia di andare avanti.

IL VALORE OFFERTO

Forte di una pluriennale conoscenza del mercato e di un vasto portfolio di progetti portati a buon fine, Lattuada continua ad investire in sviluppo, ricerca, formazione. Grazie ai feedback interni ed esterni in continuo aggiornamento, persegue nell'offrire più qualità, più soluzioni, più tecnologia.

ADDING + VALUE

UNA SINERGIA DI VALORI CHIAMATA AZIENDA

Qualità e personalizzazione

Sono il segno distintivo della progettualità Lattuada. L'attenzione ad ogni dettaglio viene perseguita all'interno di un processo produttivo personalizzato con cura e attenzione.

Flessibilità e assistenza

Massima disponibilità ad ascoltare e sviluppare le richieste del committente. Garanzia del follow-up e di eventuali ed ulteriori personalizzazioni per tutto il ciclo di vita delle macchine.

Storia ed esperienza

Giorno dopo giorno, traguardo dopo traguardo, dal 1978 Lattuada continua a crescere nella capacità di problem solving e nel garantire un progressivo know-how a tutti i suoi clienti.

Internazionalità e italianità

Il Made in Italy rappresenta un'eccellenza mondiale nel settore del vetro. Il senso di appartenenza convive con l'orgoglio di interagire costantemente con una platea internazionale.

Innovazione e concretezza

Proporre nuove soluzioni fa parte del DNA di Lattuada. Semplificazione, formazione e supporto costante e sono i plus offerti per unire tecnologia e facilità di utilizzo.

Ecosostenibilità e territorio

A partire dalla sede italiana, già da anni, sono state intraprese azioni concrete per l'ambiente. Allo stesso modo, le soluzioni Lattuada saranno sempre più "green".

GRANDI QUANTO IL MONDO.

LE SOLUZIONI LATTUADA SONO OPERATIVE IN TUTTO IL GLOBO. DAL 2017 L'AZIENDA È ATTIVA ANCHE NEGLI STATI UNITI, CON LATTUADA NORTH AMERICA DI NORTHWOOD (OHIO). UNA PRECISA SCELTA AZIENDALE PER ESSERE PIÙ VICINI AI CLIENTI, OFFRENDO SERVIZI E PRODOTTI DI ALTISSIMA QUALITÀ STUDIATI PER UN MERCATO ESIGENTE, COMPETITIVO E DIVERSAMENTE NORMATO.

100⁺

Paesi in cui
le macchine
Lattuada
sono attive

90⁺

Paesi in cui
Lattuada è presente

40⁺

Agenti
nel mondo



HEADQUARTER



LATTUADA NORTH AMERICA DI NORTHWOOD (OHIO)
UNA PRECISA SCELTA AZIENDALE PER ESSERE PIÙ VICINI AI CLIENTI

LNA fornisce direttamente dagli Stati Uniti tutti i servizi di pre e post-vendita, includendo un servizio di assistenza tecnica qualificato ed altamente professionale che ha maturato un'esperienza di lunga durata nel settore delle macchine per la lavorazione del vetro.

Questa nuova società ci dà la possibilità di offrire innumerevoli vantaggi a tutti i nostri clienti Statunitensi:

- niente più problemi relativi ai trasporti
- i macchinari vengono direttamente fatturati dagli Stati Uniti, eliminando il problema della valuta.
- servizi ad hoc per gli Stati Uniti.
- assistenza tecnica sempre disponibile e senza problemi di fuso orario.
- pezzi di ricambio forniti direttamente dalla LATTUADA NORTH AMERICA.

integrAL

ADDING VALUES
FOR INTEGRAL SOLUTIONS

INTEGRAL È L'INSIEME DI PRODOTTI, SERVIZI
E TECNOLOGIA DI LATTUADA PER OFFRIRE
UNA GESTIONE UNICA E CENTRALIZZATA
NELLA LAVORAZIONE DEL VETRO E DELLA PIETRA.



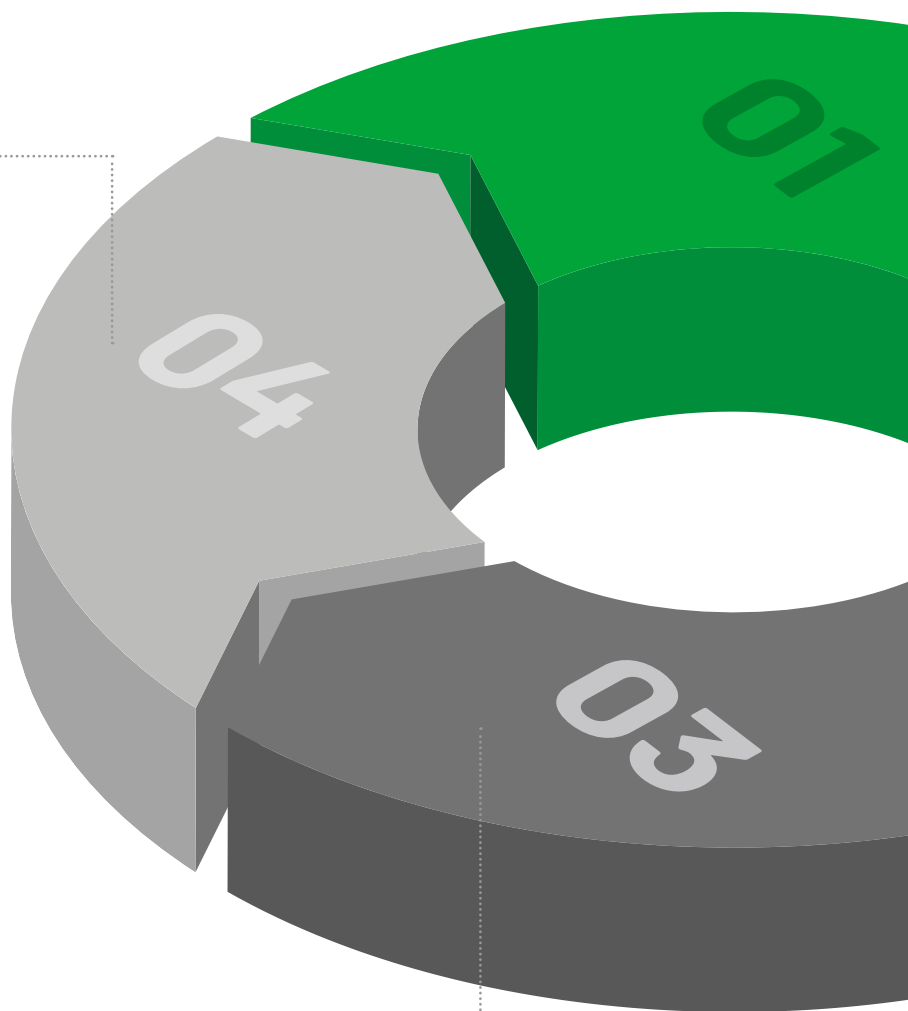
SOLUZIONI SPECIALI

Avete esigenze particolari?
Lavorazioni oltre lo standard?
Trattate materiali compositi?
Nessun problema.
Lattuada può studiare per voi
la soluzione adeguata,
personalizzando le macchine
per garantire la flessibilità
di cui avete bisogno.



SOLUZIONI PER LA PIETRA

Il know-how pluriennale di Lattuada trasferito alla lavorazione di pietre naturali, materiali ceramici e compositi: PETRA, lucidacoste verticale, lavora con precisione e qualità su ogni tipologia di bordo e grazie alla sua naturale versatilità trova nelle realtà produttive dei Professionisti della pietra la miglior collocazione.





SOLUZIONI PER IL VETRO

Personalizzazione, precisione, versatilità: tutte le linee dedicate alla lavorazione del vetro Lattuada garantiscono ottime performance e alta produttività, integrandosi perfettamente nelle realtà aziendali.

Un connubio di esperienza ed innovazione con cui è possibile affrontare qualsiasi sfida.



> Molatura

Da sempre il nostro punto di forza. Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva.



> Lavaggio

Da oltre 15 anni studiamo e realizziamo soluzioni per il lavaggio dei vetri. Offriamo una gamma completa di lavatrici verticali caratterizzate da elevata tecnologia, facilità d'uso e manutenzione.



> Lavorazioni Complementari

Dovete forare o realizzare angoli? Mettiamo a vostra disposizione una gamma di trapani orizzontali e di macchine automatiche per la lavorazione di angoli a raggio e retti.



SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE

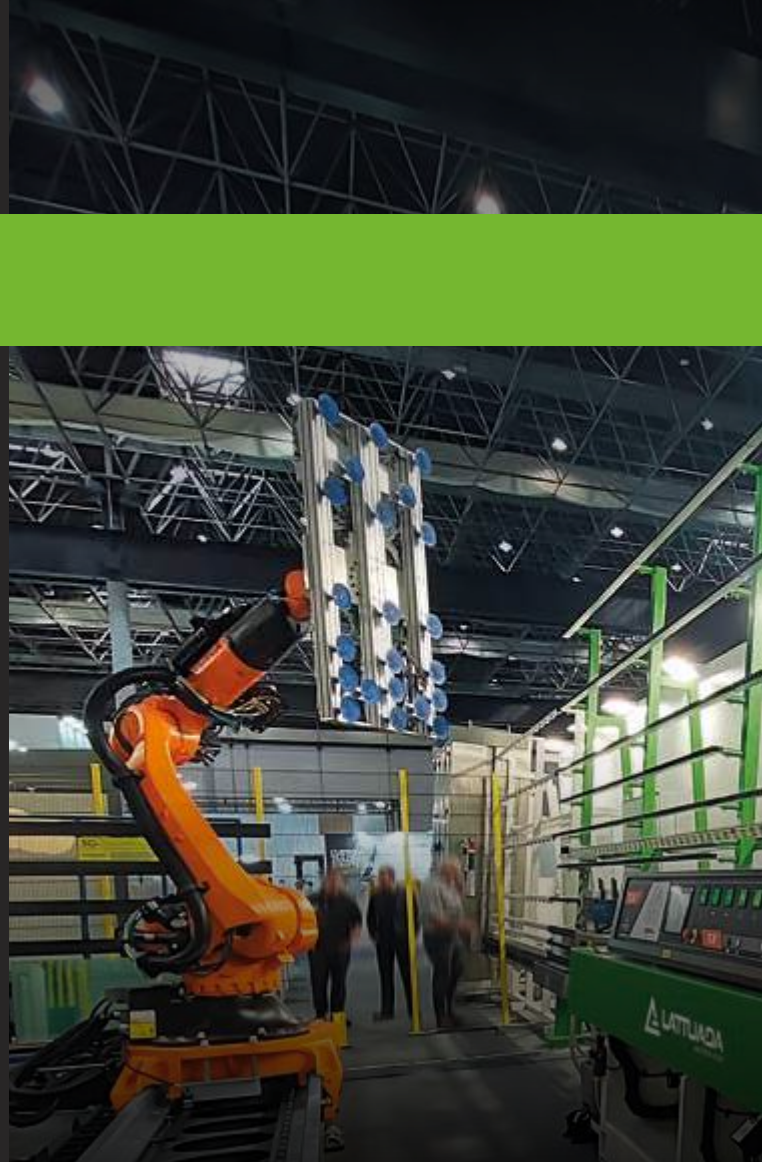
Robotica, Sistemi A-WR & i-AL, Realtà Aumentata e IoT: un cuore pulsante fatto di innovazione e tecnologia che rivoluziona la lavorazione del vetro e della pietra.

Le Soluzioni di Automazione Lattuada portano le aziende nel mondo dell'industria 4.0 rendendo ogni macchina un concentrato di precisione, produttività e automazione.

“ Soluzioni integrate
made in Lattuada,
per ogni vostra esigenza ”

ROBOTIC SOLUTIONS

LATTUADA-KNITTEL ROBOTIC SOLUTIONS +ADDED VALUES



- 01 VENTOSE PERSONALIZZABILI**
vuoto con sistema Venturi
OPTIONAL: moduli smart per il vuoto ad alta efficienza energetica con tecnologia NFC (*)
- 02 ALTA FLESSIBILITÀ**
lavorazione affiancata di vetri di diverse dimensioni con una distanza minima tra di loro
- 03 MISURAZIONE AUTOMATICA DEL VETRO**
non è necessario preimpostare le dimensioni del vetro
- 04 FACILITÀ D'USO**
molatrici rettilinee con manutenzione standard
- 05 REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA VELOCITÀ**
in base alle dimensioni del vetro
- 06 RIDUZIONE DEI COSTI**
è richiesto un solo operatore
- 07 AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ / PERFORMANCE**
grazie all'alta velocità di questo sistema
- 08 COMPLETA AUTOMATIZZAZIONE DEI MACCHINARI**
riducendo la necessità di accesso all'area aumentano sicurezza e produttività (possibilità di controllo remoto)
- 09 POSSIBILITÀ DI INTEGRAZIONE ESPANSIONE / MODULARITÀ**
con altre macchine
- 10 CONTINUITÀ GARANTITA**
grazie alla ridotta manutenzione delle macchine Lattuada/Knittel (possibilità di monitoraggio video e assistenza remota, anche tramite Whatsapp)
- 11 SICUREZZA**
controllo di plausibilità dei pezzi caricati
Speciali sensori capaci di leggere tutti i tipi di vetro
Misura e compensazione della posizione di scarico (vetri caricati su cavalletto senza posizione di zero)

EFFICIENZA ENERGETICA:

(*) OPTIONAL:

MODULI SMART PER IL VUOTO AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA CON TECNOLOGIA NFC

PIANIFICAZIONE OTTIMIZZATA DI PERCORSI E TRAGITTI

DIMENSIONAMENTO DEL ROBOT OTTIMIZZATO PER IL COMPITO

PIANIFICAZIONE EFFICIENTE DELLE CELLE

RIDUTTORI OTTIMIZZATI E MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

MACCHINE AUTOMATICHE

SISTEMA A-WR

Per una gestione completamente automatica della regolazione delle mole.

01. Procedura automatica di azzeramento mole diamantate e in resina, senza vetro in macchina e in meno di un minuto (programmabile)
 02. Recupero automatico usura mole lucidanti e incremento automatico utensili in base a parametri prestabiliti
 03. Posizionamento automatico per la sostituzione della mola
 04. Comando manuale incremento/decremento posizione mandrino (funzione Jog) (precisione 0.01 mm)
 05. Posizionamento automatico sul setpoint
 06. Recupero automatico di eventuali giochi meccanici
 07. Procedura di pulizia automatica del mandrino
 08. Messaggio di avviso usura mole
 09. Messaggio di avviso eventuali problemi del mandrino
 10. Sblocco manuale per qualsiasi evenienza
 11. Braccio di entrata mobile motorizzato
 12. Amperometri digitali e sensori rilevamento usura mole lucidanti
 13. Procedura di rilevamento e compensazione automatica dell'usura della cinghia del braccio di entrata
 14. Procedura di controllo allineamento braccio di entrata
 15. Regolazione automatica dei parametri di lavorazione in base allo spessore del vetro
 16. Sistema rilevazione assorbimento utensili in resina di precisione (per controllo remoto) e regolazione indipendente velocità di rotazione
- OPTIONAL:** sensore controllo spessore o sensore rilevazione e posizionamento automatico spessore



i-AL

Pacchetto completo di componenti meccanici, elettronici e software appositamente progettati per offrire la massima automazione possibile nella lavorazione del vetro e una completa integrazione con l'intero sistema di produzione.

IL PACCHETTO i-AL INCLUDE:

01. Amperometri digitali visualizzati sul pannello touch-screen
 02. Regolazione motorizzata della rimozione del vetro con pulsantiera portatile
 03. Gestione automatica di tutti i parametri di lavorazione
 04. Valvole proporzionali per la regolazione della pressione dei mandrini lucidanti
 05. Misurazione della lunghezza del vetro
- OPTIONAL:** sensore controllo spessore o sensore rilevazione e posizionamento automatico spessore



SOLUZIONI
MOLATURA

MOLATRICI **RETTILINEE**

SERIE **AL M**

SERIE **TL**

SERIE **TLR**

SERIE **TLS**

BISELLATRICI RETTILINEE

SERIE **GAMMA**



LA PIÙ AMPIA LINEA PRESENTE SUL MERCATO

SOLUZIONI PER LA MOLATURA

- > MOLATRICI RETTILINEE 
- > BISELLATRICI RETTILINEE 

Da sempre nostro core-business, l'offerta Lattuada comprende oltre 40 modelli di **molatrici rettilinee**, **molatrici bilaterali** disponibili in molteplici differenti configurazioni e **bisellatrici rettilinee** per qualsiasi esigenza produttiva.



performanti
grande capacità di carico,
spessori jumbo

Le nostre macchine sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso e di lavorare spessori fino a 100 mm.



produttive
tecnologia intelligente

Tema sempre più di rilievo è quello dell'automazione: coniugare la necessità di offrire prodotti di alta qualità mantenendosi allo stesso tempo flessibili, aumentando la produttività e riducendo i costi.



affidabili
bassa manutenzione
necessaria

Ci impegniamo per raggiungere l'eccellenza con scelte precise: dicendo no ai compromessi. Abbiamo organizzato una filiera interna ed esterna che garantisce i più alti standard di affidabilità.



flessibili
configurazioni su misura

Le nostre macchine sono realizzate su misura, per darvi di più. Costituite da un'eccellente struttura di base, possono essere configurate secondo le vostre necessità.



smart
semplicità d'utilizzo

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili: questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.



eccellenti
performance al top

Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni di ricerca e attività nella molatura, vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavorazione.

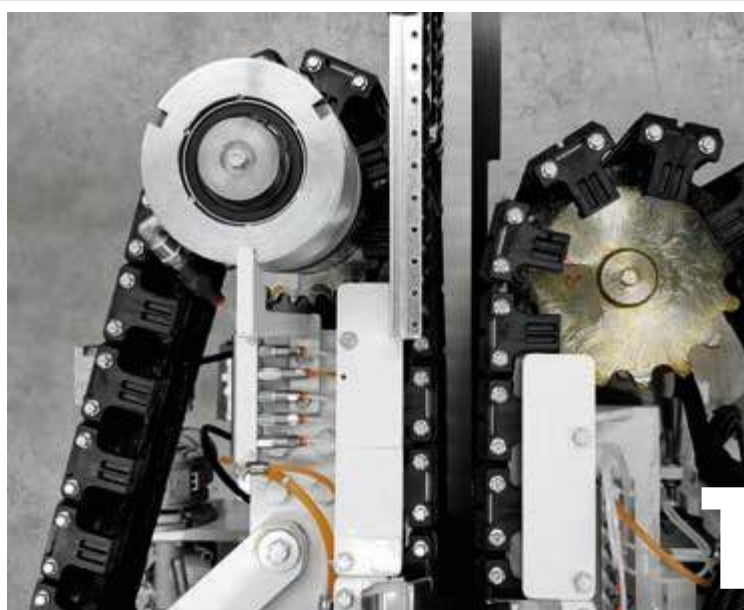


MOLATRICI RETTILINEE

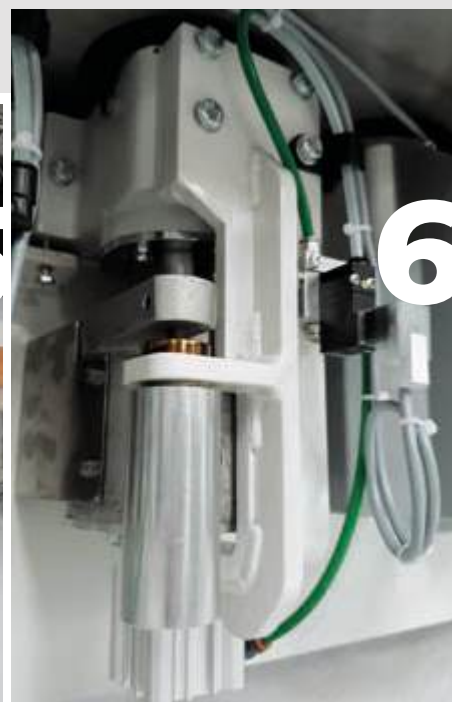
DETTAGLI TECNICICI

Da sempre il nostro punto di forza.

Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: **più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva.**



- 1-2 **Carro** trasportatore con **tasselli** di supporto.
- 3-4 Impianto di **lubrificazione automatico**.
- 5-6 **Mandrini Lattuada**: soluzione unica per la trasmissione del moto.
- 7-8 **Tubi in rame raffreddamento mole** e interno vasca mandrini.
- 9-10 **Impianto elettrico** con componentistica di altissima qualità, anche a **normative UL/CSA**. **Motori ad alta efficienza IE3**.
- 11 **Amperometri digitali** con sistema automatico di allerta per l'usura delle mole lucidanti.



ALM

SERIE

LE MIGLIORI ALLEATE PER GROSSE PRODUZIONI DI LASTRE CON MEDI SPESSORI

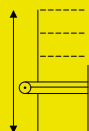
Le molatrici AL M sono in grado di gestire livelli produttivi elevati, essendo state concepite e realizzate utilizzando alcune delle soluzioni tecnologiche adottate per le molatrici delle serie maggiori, come ad esempio il montaggio degli stessi mandrini. Questi dettagli contribuiscono ad aumentare la loro vita utile, riducendo contemporaneamente la manutenzione richiesta.



3 - 20/25 mm
1/8 - 3/4 / 1"



2000 mm
78.7"



2400 - 3000 mm
94.5 - 118.1"



400 Kg - 200 Kg/m
881 lbs - 11.2 lbs/'

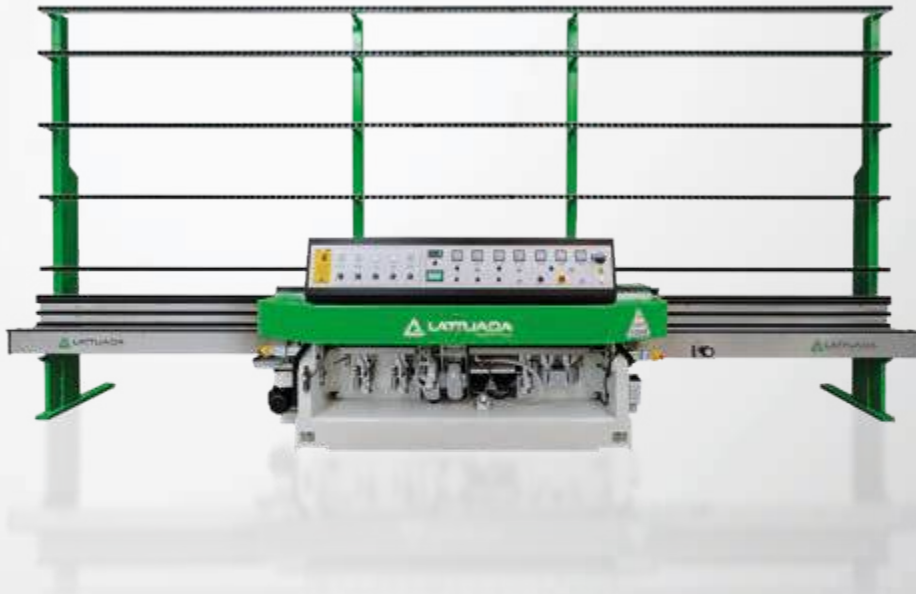


700 Kg
1,543 lbs



SERIE AL M

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**







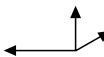



SERIE AL T

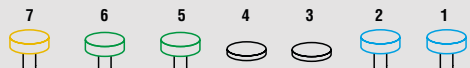
Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione
di **filo tondo, OG o filo piatto con filetti**

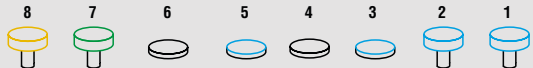



SERIE AL M

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
AL 6 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 20 mm	12,5	5.755x1.450 xH2.400 mm	400 Kg - 200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 3/4 "		226.5x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 7 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 8 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

AL 9 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	17	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
								

LEGENDA



velocità



dimensioni
minime lavorabili



inclinazione
smusso



spessore
vetro lavorabile



potenza
installata



ingombri



pesi caricabili
su carro



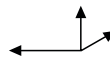
peso caricabile
totale



spigolatore

SERIE ALT

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione di **filo tondo, OG o filo piatto con filetti**



AL 4 T	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	10	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg		
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs		
							4	3	2	1

AL 6 T	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	12,5	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg				
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs				
							6	5	4	3	2	1



mola diamantata periferica



mola lucidante periferica



mola diamantata a tazza



mola resina a tazza



mola lucidante a tazza



mola al cerio a tazza



mola feltro a tazza



mola lucidante filetto



mola diamantata filetto



mola filetto feltro

TL SERIE

**CONSIGLIATE PER GROSSE PRODUZIONI
DI VETRI TEMPERATI E/O VETRI DI ALTA
QUALITÀ PER L'ARREDAMENTO**

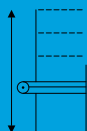
Grazie a guide rinforzate e tasselli più alti, le molatrici TL sono in grado di sopportare pesi maggiori rispetto alla serie precedente e ciò le rende particolarmente flessibili, in quanto in grado di lavorare da lastre con spessori importanti a strisce di vetro di piccole dimensioni, fino ad un minimo di 35 mm di altezza.



3 - 40 mm
1/8 / 1.5 "



2600 mm
102.4 "



3100 mm
122 "



800 Kg - 250 Kg/m
1,763 lbs - 14 lbs/ "



1,600 Kg
3,527 lbs



SERIE TL

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**







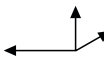



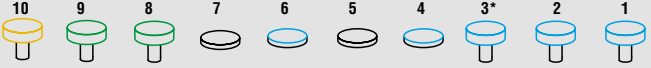
SERIE TL AV


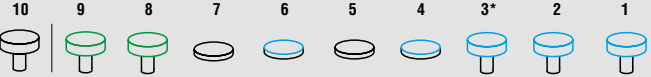
Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**




SERIE TL










Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
TL 10 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	20	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
	3* OPTIONAL							

TL 10 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
	3* OPTIONAL							

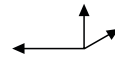
TL 11 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	22	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/'	3,527 lbs
								



LEGENDA									
	velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

SERIE TL AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**



TL 9 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "			311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"

TL 10 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	23	8.210x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "			332.2x62.2 xH122 "	1,763 lbs - 14 lbs/"
		3* OPTIONAL							



- mola diamantata periferica
- mola lucidante periferica
- mola diamantata a tazza
- mola resina a tazza
- mola lucidante a tazza
- mola al cerio a tazza
- mola feltro a tazza
- mola lucidante filetto
- mola diamantata filetto
- mola filetto feltro

TIP SERIE

LA PIU' UTILIZZATA DAI MAGGIORI
GRUPPI DEL NORD EUROPA
E DEGLI USA

Si propone a quelle vetrerie che hanno importanti
produzioni di grandi lastre e forti spessori per l'edilizia
pesante, o per lavori di altissima qualità a velocità elevate.



3 - 50 / 55 mm
1/8 - 2 / 2.2 "



2.600 mm / 3.000 mm
102.3 / 118.1 "



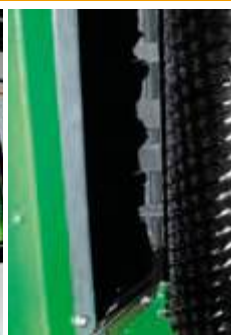
3.100 mm / 3.700 mm
122 / 145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "



2.000 Kg
4,409 lbs



SERIE TLR

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**








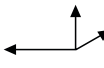







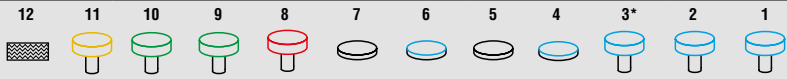
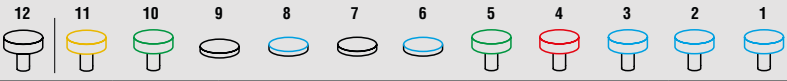


SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



SERIE TLR

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

								
TLR 11 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.210x1.1600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		323.2x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL 							
TLR 11 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL 							
TLR 11 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL 	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)						
TLR 12 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
								
TLR 12 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.970x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 ***		353.1x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL 	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)						

LEGENDA

								
velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

SERIE TLR

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

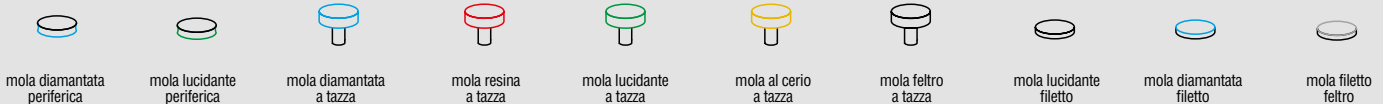


TLR 13 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	28	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	

TLR 13 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	

TLR 13 C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm**	28	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 ***		395.2x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	
		* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)							

TLR 14 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	30	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg	
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs	



SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

TLR 10 AV C PC									
	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

TLR 11 AV PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

TLR 11 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

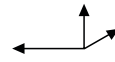
TLR 11 AV C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H85 mm	0 - 45°	3-50 mm**	25	8.970x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 "		1/8 - 2 ***		353.1x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	<p>* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)</p>								

LEGENDA

velocità	dimensioni minime lavorabili	inclinazione smusso	spessore vetro lavorabile	potenza installata	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale	spigolatore

SERIE TLR AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

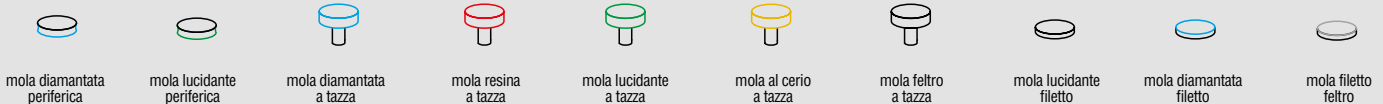


TLR 13 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3-55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

TLR 13 AV C DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm**	30	10.020x1.600 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "***		394.5x62.2 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
		* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)							

TLR 14 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	30	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

TLR 16 AV C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	34	10.390x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		409x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs



TLS SERIE

L'EVOLUZIONE DELLA NOSTRA
FAMIGLIA DI MOLATRICI TLR.

Grazie ad alcune modifiche strutturali, legate principalmente all'applicazione di nuovi tasselli e guide rinforzate, i modelli che compongono questa serie sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso (sul carro) e di lavorare lastre con spessore fino a 100 mm.



3 - 60 / 80 / 100 mm
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "



3.000 mm
118.1 "



3.700 mm
145.6 "



1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

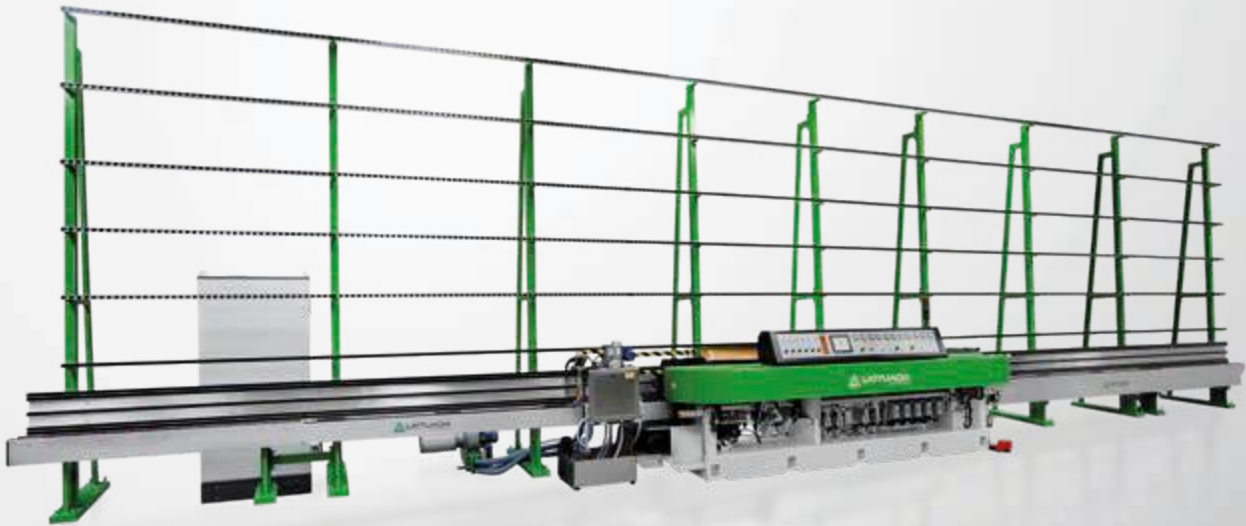


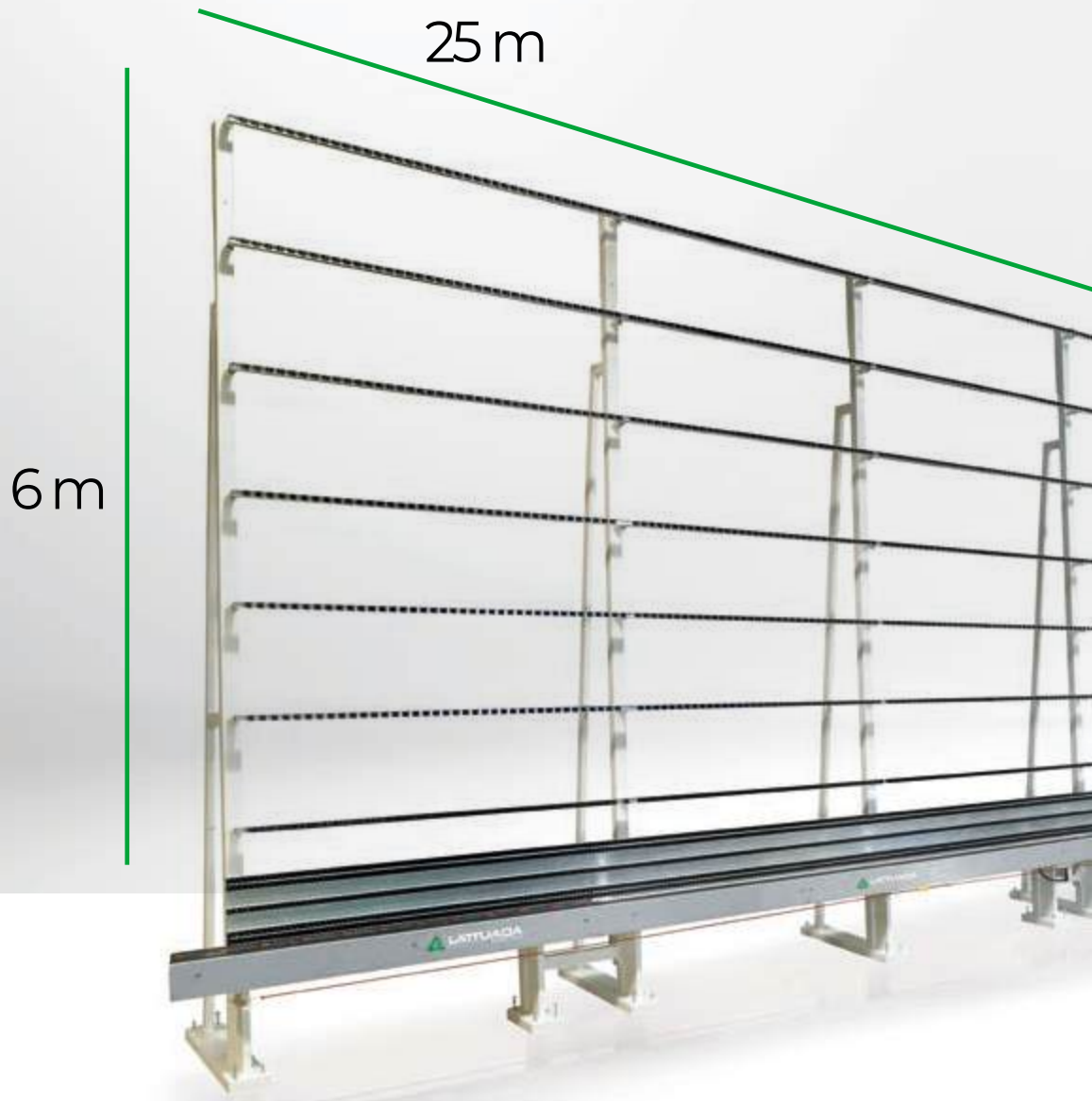
2.200 Kg
4,850 lbs



SERIE TLS AV

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**





SERIE TLS AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

TLS 13 AV C PC	sp60/80/100	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	28	3 - 60/80/100 mm	10.040x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 "	1/8 - 2.4/3.1/3.9 "			377.6x68.9 xH145.6 "	2.425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3.307 lbs - 19.6 lbs/"	4.850 lbs	

LEGENDA

- velocità
- dimensioni minime lavorabili
- inclinazione smusso
- spessore vetro lavorabile
- potenza installata
- ingombri
- pesi caricabili su carro
- peso caricabile totale
- spigolatore



**LA PIÙ GRANDE
MOLATRICE
MAI REALIZZATA!**

TLS 15 AV C PC

sp60/80/100

eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm			32	10.390x1.750 xH3.700 mm		1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m		2.200 Kg
us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "				409x68.9 xH145.6 "		2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"		4,850 lbs
<p style="text-align: center;">15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1</p>												

- mola diamantata periferica
- mola lucidante periferica
- mola diamantata a tazza
- mola resina a tazza
- mola lucidante a tazza
- mola al cerio a tazza
- mola feltro a tazza
- mola lucidante filetto
- mola diamantata filetto
- mola filetto feltro
- mola al cerio



ACCESSORI

MOLATRICI RETTILINEE

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.



OT 300	eu	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6 xH30.3 "	
*standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)						

PAR-AL: dispositivo per la lavorazione di vetri inclinati a forma di parallelogramma.



GUARDA IL DISPOSITIVO IN FUNZIONE





PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

BASE 4 "

Pannello informativo dati e manutenzione macchina



AVANZATO 10 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro



AVANZATO 12 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro per macchine automatiche (con pacchetti A-WR e i-AL)



BISELLATRICI RETTILINEE

DETTAGLI TECNICI

La bisellatura è da sempre ritenuta **l'operazione di molatura più complessa**.

Per questo Lattuada produce delle bisellatrici estremamente precise ed accurate, apprezzate per l'affidabilità, la ridotta manutenzione e la durata nel tempo.



- 1 **Numerose configurazioni mole** disponibili, anche personalizzabili.
- 2 Cambio mole **rapido e semplice**.
- 3 Gestione tramite **pannello operatore touch-screen** di tutte le fasi di lavoro
- 4 Sistema per **lavorazione pezzi piccoli**.
- 5 **Lavatrice** modello OT 300.
- 6 **Amperometri digitali** assorbimento motori.
- 7 **Spazzola rotante** lavaggio tasselli.
- 8 Lubrificazione **automatica**.
- 9 Variazione della velocità del trasportatore **tramite inverter**.
- 10 Versione con 4 feltri: **alta velocità e qualità di lavorazione!**



GAMMA SERIE

LA PIÙ AMPIA ATTUALMENTE
SUL MERCATO, OFFRE SOLUZIONI
TECNICHE ATTE A SODDISFARE QUALSIASI
TIPO DI ESIGENZA PRODUTTIVA.

GAMMA 8, che unisce la versatilità di una macchina di piccole dimensioni alla capacità di lavorare su discrete produzioni, anche grazie ai suoi tre feltri, si arriva alle "sorelle maggiori": consigliate alle vetrerie che necessitano di macchinari in grado di operare a velocità elevate e con il massimo livello qualitativo possibile.



3 - 20 / 25 mm
1/8 - 3/4 / 1"



2.000 / 2.600 mm
78.7 / 102.3"



2.450 / 3.100 mm
96.5 / 122"



500 Kg - 150 Kg/m
1,102 lbs - 8.4 lbs/"



meccanico



SERIE GAMMA

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione
del bisello, del **filo tondo** e del **filo piatto con filetti**
lucidato con ossido di cerio liquido



SERIE GAMMA

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello lucidato con ossido di cerio liquido**

			STANDARD	OPTIONAL			Kw.			
GAMMA 8 PC	eu	0,5 - 4 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	40 mm	3 - 20 mm	18	6.510x1.350 xH2.450 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	20 - 157 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			1.6 "	1/8 - 3/4 "			256.2x53.1 xH96.5 "
									8 7 6 5 4 3* 2 1	
GAMMA 613 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	23	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
									10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
GAMMA 614 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
									11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	
GAMMA 713 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			331.4x62.2 xH123.2 "
									11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo tondo**, con ossido di cerio liquido

GAMMA 633 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	27	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
									12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1	

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo piatto con filetti**, con ossido di cerio liquido

GAMMA 643 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°		50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
									13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1	
GAMMA 723 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°		50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "			349.6x62.2 xH123.2 "
									12* 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1	

LEGENDA



velocità



dimensioni
minime lavorabili



inclinazione
bisello



larghezza max
bisello



spessore
vetro lavorabile



potenza
installata



ingombri



pesi caricabili
su carro

ACCESSORI

BISELLATRICI RETTILINE

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.



OT 300	eu	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6xH30.3 "	

*standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

AVANZATO 10.4 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro



mola diamantata periferica mola lucidante periferica mola diamantata a tazza mola resina a tazza mola lucidante a tazza mola feltro a tazza mola lucidante filetto



SOLUZIONI
LAVAGGIO

LAVATRICI **VERTICALI**

SERIE **OT**
SERIE **CT**
SERIE **CTS**

LAVAGGIO E ASCIUGATURA DELLE LASTRE DI VETRO

SOLUZIONI PER IL LAVAGGIO

Le lavatrici Lattuada possono essere integrate con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.

Si differenziano per l'altezza utile di lavaggio, il numero di spazzole presenti ed i pesi totali caricabili. Il corpo macchina e tutte le parti a contatto con l'acqua sono in acciaio inox o in materiali non ossidabili.



performanti

grande capacità di lavaggio e asciugatura

Grazie ai criteri di progettazione sempre attenti ad ogni esigenza e alla robustezza costruttiva e strutturale, le lavatrici Lattuada garantiscono un'alta qualità di lavaggio e asciugatura anche ad alte velocità e su qualsiasi tipo di vetro.



produttive

tecnologia intelligente

Adatte ad alti carichi di produzione, le nostre lavatrici sono in grado di lavorare no-stop 24/7.



affidabili

bassa manutenzione necessaria

I punti su cui effettuare manutenzione sono tutti facilmente accessibili e le attività da eseguire semplici e rapide.



flessibili

configurazioni su misura

Ogni modello di lavatrice Lattuada è altamente personalizzabile ed integrabile con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.



smart

semplicità d'utilizzo

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili; questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.



eccellenti

performance al top

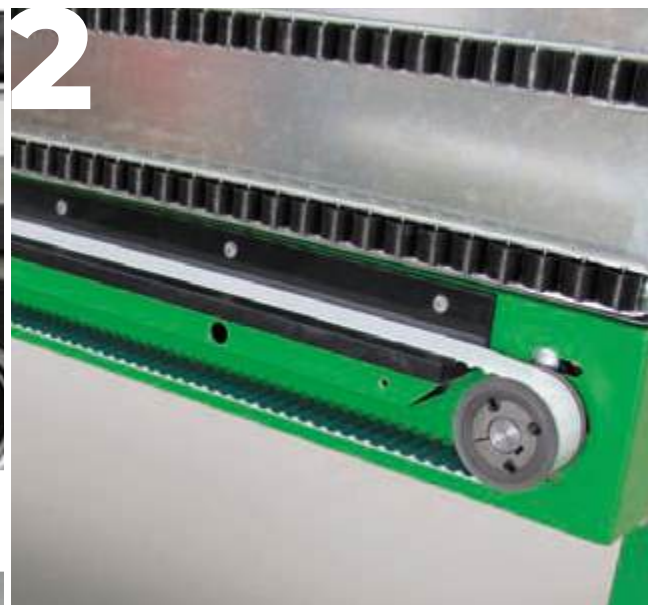
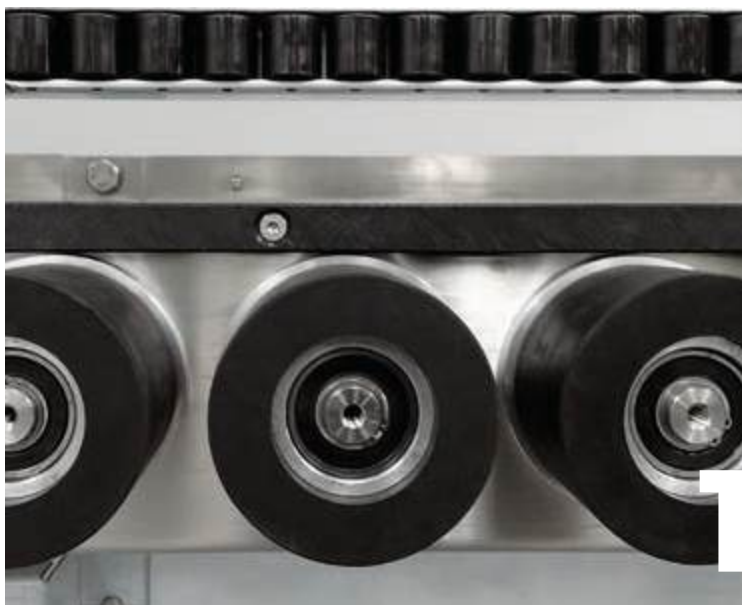
Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavaggio e asciugatura.



LAVATRICI VERTICALI

DETTAGLI TECNICICI

La cura del dettaglio genera prodotti che raggiungono l'eccellenza. Macchine d'avanguardia e di assoluta affidabilità in termini di precisione, costituiscono i punti di forza dell'azienda.



- 1 **Rulli movimentazione** lastre di vetro (versione speciale per carichi pesanti).
- 2 Bracci con cinghie di trasporto per **lavaggio di vetri sagomati**.
- 3 Spazzole disponibili anche per **vetri Low-E**.
- 4 Sensore **anticaduta vetro e pedale**.
- 5 **Motori spazzole** posizionati nella parte alta della lavatrice.
- 6 Possibilità di essere **posizionata in linea** con le nostre molatrici e bisellatrici.
- 7 Ventilatore ad **alta pressione insonorizzato**.
- 8 **Componenti certificati** a norme UL-CSA.
- 9 **Acqua calda** per prelavaggio, prima sezione di lavaggio o risciacquo.
- 10 Pannello nero con **luci di ispezione**.
- 11 Alto grado di **insonorizzazione**.



OT SERIE

LAVATRICI VERTICALI CON PARTE SUPERIORE APERTA

Durante lo stoccaggio del vetro si corre spesso il rischio di provocare graffi alle lastre a causa dello sporco depositatosi durante la lavorazione. Questo problema può essere risolto grazie all'utilizzo di una lavatrice della serie OT, dedicata al lavaggio e all'asciugatura delle lastre, e che può essere integrata con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.



3 - 15 / 20 / 25 mm
1/8 - 0.6 / 3/4 / 1 "



350xH100 mm
13.8xH3.9 "



200 / 300 / 500 kg
441 / 661 / 1,102 lbs



2 / 4 / 6









SERIE OT 1600 | OT 2000

Lavatrici verticali
con **parte superiore aperta**



SERIE OT 1600

Lavatrici verticali con parte superiore aperta

									
OT 1600/200/2s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	5.970x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	2
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		235x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/200/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	6.240x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		245.6x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/300/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/300/6s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	6.710x2.000 xH2.520 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.1x78.7 xH99.2 "	1,102 lbs	
OT 1600/500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	7.210x2.200 xH2.520 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH99.2 "	1,102 lbs	

LEGENDA



velocità



dimensioni
minime lavorabili



dimensioni
massime lavorabili



spessore
vetro lavorabile



potenza
installata



ingombri



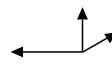
pesi caricabili
su carro



spazzole

SERIE OT 2000

Lavatrici verticali con parte superiore aperta



OT 2000/300/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	g**	6.240x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/300/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	g**	6.720x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/500/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	6.720x2.000 xH2.920 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.5x78.7 xH114.9 "	1,102 lbs	
OT 2000/500/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	7.210x2.200 xH2.920 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "**	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH114.9 "	1,102 lbs	

* altre e richiesta
** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

CT SERIE

LAVATRICI VERTICALI CON PARTE SUPERIORE CHIUSA

Durante lo stoccaggio del vetro si corre spesso il rischio di provocare graffi alle lastre a causa dello sporco depositatosi durante la lavorazione. Questo problema può essere risolto grazie all'utilizzo di una lavatrice della serie CT, dedicata al lavaggio e all'asciugatura delle lastre, e che può essere integrata con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.



3 - 25 mm
1/8 - 1 "



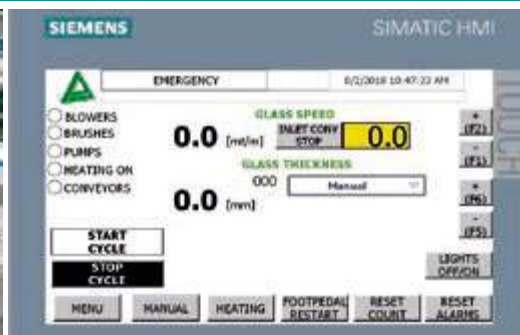
400xH100
15.7x3.9 "



500 kg
1,102 lbs

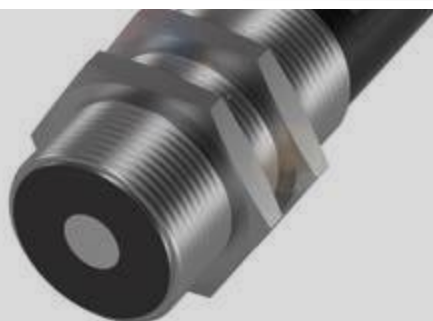


4 / 6



SERIE CT 2600 | CT 3300

Lavatrici verticali
con **parte superiore chiusa**



SERIE CT 2600

Lavatrici verticali con parte superiore chiusa



CT 2600/500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	19**	7.950x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 2600/500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

LEGENDA



velocità



dimensioni
minime lavorabili



dimensioni
massime lavorabili



spessore
vetro lavorabile



potenza
installata



ingombri



pesi caricabili
su carro



spazzole

SERIE CT 3300

Lavatrici verticali con parte superiore chiusa



CT 3300/500/4S	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 3300/500/6S	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		400x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

* altre e richiesta
** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

CTS

SERIE

LAVATRICI VERTICALI CON PARTE SUPERIORE CHIUSA

I modelli Lattuada della serie CTS sono lavatrici dedicate a vetrerie con **importanti produzioni di grandi lastre e forti spessori.**



3 - 60/80 mm
1/8 - 2.3/3.1 "



400xH100
15.7x3.9 "



800/1,500 kg
1,764/3,306 lbs

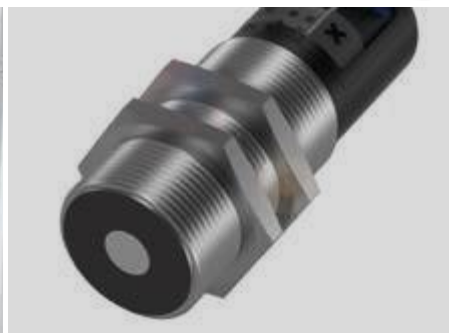


4/6











SERIE CTS 2600 | CTS 3300

Lavatrici verticali
con **parte superiore chiusa**











SERIE CTS 2600

Lavatrici verticali con parte superiore chiusa

									
CTS 2600 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	7.950x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 2.3 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 2.3 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	8.780x2.585 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 3.1 "		345.6x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 2600 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	9.120x3.590 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	102.3 "	1/8 - 3.1 "		359x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

SERIE CTS 3300

Lavatrici verticali con parte superiore chiusa

									
CTS 3300 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 2.3 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 2.3 "		400x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.270x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 3.1 "		404.3x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 3300 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.610x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "**	129.9 "	1/8 - 3.1 "		417.7x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

* altre e richiesta ** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)



velocità



dimensioni
minime lavorabili



dimensioni
massime lavorabili



spessore
vetro lavorabile



potenza
installata



ingombri



pesi caricabili
su carro

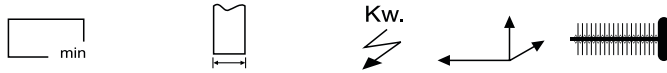


spazzole

ACCESSORI

LAVATRICI VERTICALI

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.



OT 300	eu	300x300 mm*	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 **	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 **			21.6x23.6 xH30.3 "	
* altre e richiesta ** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)						

PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro





SOLUZIONI LAVORAZIONI
COMPLEMENTARI

MACCHINE LAVORAZIONI
ANGOLI

SERIE **DELTA**

TRAPANI ORIZZONTALI

SERIE **TP**

LAVORAZIONI ANGOLI E TRAPANI ORIZZONTALI

SOLUZIONI PER LAVORAZIONI COMPLEMENTARI

Macchine specifiche per l'esecuzione in automatico di angoli a raggio e retti, quindi indicate per esempio per quei vetrai che effettuano grandi produzioni di mensole o porte per l'arredamento.

Linea completa di trapani orizzontali automatici, semiautomatici e manuali con una o due teste contrapposte.



performanti

alta velocità

Macchine lavorazione angoli: tempo ciclo inferiore a 30" per spessori fino a 20 mm.



produttive

tecnologia intelligente

Trapani: sistema di centratura laser e supporti per foratura in serie.



affidabili

bassa manutenzione necessaria

Macchine dalla lunghissima vita utile ed estremamente semplici da mantenere.



flessibili

configurazioni su misura

Macchine lavorazione angoli: a seconda del tipo di utensili montati è possibile lavorare diversi tipi di angoli e profili.



smart

semplicità d'utilizzo

Trapani: regolazione automatica della velocità dell'utensile diamantato impostando il diametro di foratura.



eccellenti

performance al top

Grazie ad optional quali ad esempio l'utilizzo dell'ossido di cerio liquido, le nostre macchine per la lavorazione di angoli sono in grado di offrire un'alta qualità finale di lavorazione.



LAVORAZIONI ANGOLI

DETTAGLI TECNICI

- 1 Movimento gruppi **portamola pneumatico**.
- 2 Volantini **regolazione mandrini**.
- 3 Possibilità di lavorare in **ciclo automatico**.
- 4 **Lubrificazione manuale** di tutte le parti in movimento.
- 5 Supporto integrato lavorazione **lastre di medie dimensioni**.
- 6 Semplice e rapido **posizionamento delle dime**.



TRAPANI ORIZZONTALI

DETTAGLI TECNICI

- 1 **Espulsione automatica** carota (non disponibile per la versione TP 1000).
- 2 Sistema di **centratura laser**.
- 3 **Tavolo supporto** vetro pneumatico.
- 4 **Regolazione automatica della velocità dell'utensile diamantato** impostando il diametro di foratura (non disponibile per la versione TP1000).



DELTA SERIE

MACCHINE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE IN AUTOMATICO DI ANGOLI

La serie DELTA comprende macchine specifiche per l'esecuzione in automatico di angoli, quindi indicate per esempio per quei vetrai che effettuano grandi produzioni di mensole o porte per l'arredamento. Sono in grado di eseguire angoli a raggio o retti su spessori fino a 20 mm in meno di 30 secondi, anche con lucidatura all'ossido di cerio liquido.



4 - 20 mm
5/32 - 3/4 "



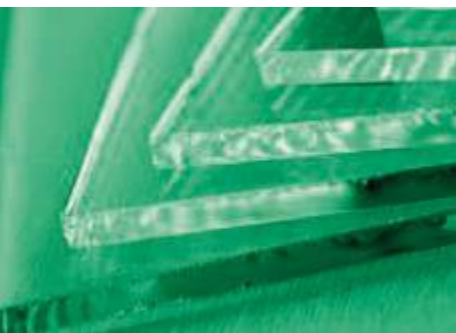
10 - 150 mm
25/64 - 6 "



10 - 200 mm
25/64 - 7.9 "



pneumatico



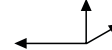
SERIE DELTA

Macchine lavorazioni angoli



SERIE DELTA

Macchine automatiche
per l'esecuzione di **angoli a raggio e retti**



DELTA M3	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	8,5	2.200x1.150 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		86.6x45.3 xH68.9 "
								3 2 1

DELTA M4	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 "
								4 3 2 1

LEGGENDA

mola diamantata
periferica

mola lucidante
periferica

mola feltro
periferica

dimensioni
minime lavorabili

dimensioni
massime lavorabili

spessore
vetro lavorabile

Kw.
potenza
installata

ingombri

dimensioni
angoli a raggio

dimensioni
angoli retti



DELTA M4 C	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm		
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "			105.5x51.2 xH68.9 "	
							4	3	2	1

DELTA M5	eu	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	13	3.000x1.300 xH1.750 mm			
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "			118.1x51.2 xH68.9 "		
							5	4	3	2	1

TIP SERIE

TRAPANI ORIZZONTALI MANUALI SEMIAUTOMATICI ED AUTOMATICI

Linea completa di trapani orizzontali automatici, semiautomatici e manuali con una o due teste contrapposte (inferiore automatica e superiore manuale). Caratteristiche comuni sono il bloccaggio automatico del vetro durante il ciclo di foratura e la possibilità di regolazione della profondità di foratura sulla testa inferiore. Come per tutti i nostri modelli sono disponibili diversi optional, per poter personalizzare ed adattare al meglio il prodotto alle diverse esigenze.



Ø 4 - 200 / 250 mm
Ø 5/32 - 7.9 / 9.8 "

Ø 4 - 130 mm
Ø 5/32 - 5.1 "

50 mm
2 "

1,000 / 1,065 / 1,200 / 1,665 mm
39.3 / 41.9 / 47.2 / 65.5 "





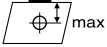



SERIE TP

Trapani orizzontali **manuali**
e **semiautomatici**





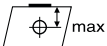



SERIE TP

Trapani orizzontali **manuali**

							
TP 1000.1H	eu	Ø 4 - 200 mm	-	1000 mm	50 mm	1,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	-	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
TP 1000.2H	eu	Ø 4 - 200 mm	Ø 4 - 130 mm	1000 mm	50 mm	2,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	Ø 5/32 - 5.1 "	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
						Disponibile anche la versione automatica	

SERIE TP

Trapani orizzontali **semiautomatici/automatici**

							
TP 1065	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.065 mm	50 mm	3	1.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	41.9 "	2 "		66.9x35.4 xH69.2 "
						Disponibile anche la versione automatica	
TP 1200	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	1.900x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		74.8x35.4 xH69.2 "
						Disponibile anche la versione automatica	
TP 1200 VSE	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	4.920x2.483 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		193.7x97.7 xH69.2 "
						Disponibile anche la versione automatica	
TP 1665	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.665 mm	50 mm	3	2.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	65.5 "	2 "		106.2x35.4 xH69.2 "
						Disponibile anche la versione automatica	

LEGGENDA


 diametro foratura (con 1 testa)

 diametro foratura (con 2 teste)

 sbraccio

 spessore vetro massimo

 potenza installata

 ingombri

adeliolattuada.com



ADELIO LATTUADA S.R.L.
Via Abbondanza, 11/13 - 22070 Carbonate (CO) IT
T. +39 0331.832713 - info@adeliolattuada.com
adeliolattuada.com

LATTUADA NORTH AMERICA, INC.
6967 Wales Road, Suite F - Northwood 43619 (OH)
T. +1 567 249 4486 - info@lattuada-na.com
lattuada-na.com