DE

GLASLÖSUNGEN

SCHLEIFEN
KANTENSCHLEIFMASCHINEN
FACETTENSCHLEIFMASCHINEN

REINIGUNGS
VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN

KOMPLEMENTÄR VERARBEITUNGEN
MASCHINEN ZUR KANTENVERARBEITUNG
HORIZONTALE BOHRMASCHINEN

LATTUADA
+ADDING VALUE

adeliolattuada.com

GLAS
LÖSUNGEN

SCHLEIFEN
LÖSUNGEN 8

KANTENSCHLEIFMASCHINEN 10

SERIE AL M 12
SERIE TL 16
SERIE TLR 20
SERIE TLS 26

FACETTENSCHLEIFMASCHINEN 32

SERIE GAMMA 34

REINIGUNGS
LÖSUNGEN 38

VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN 40

SERIE OT 42
SERIE CT 46
SERIE CTS 50

KOMPLEMENTÄR
VERARBEITUNGEN 54

LÖSUNGEN FÜR **ZUSÄTZLICHE**
VERARBEITUNGEN 56

SERIE DELTA 58
SERIE TP 62

ADDING VALUE

LATTUADA
+ADDING VALUE

DER UNSCHÄTZBARE WERT DES GEBENS UND NEHMENS

DER ERHALTENE WERT

Jede Person, die Lattuada vertraute, bereicherte die Geschichte des Unternehmens. Jede fertiggestellte und in Betrieb genommene Glas- (oder Stein-) Verarbeitungslösung hat uns noch mehr Erfahrung und Antrieb gegeben.

DER ANGEBOTENE WERT

Aufbauend auf langjähriger Marktkenntnis und einem umfangreichen Portfolio erfolgreicher Projekte investiert Lattuada weiterhin in Entwicklung, Forschung und Ausbildung. Mit ständig aktualisiertem internem und externem Feedback strebt das Unternehmen danach, mehr Qualität, mehr Lösungen und mehr Technologie anzubieten.

ADDING +VALUE

EINE SYNERGIE VON WERTEN, DIE EIN UNTERNEHMEN GENANNT WIRD

Qualität und Persönlichkeit

Sind das Markenzeichen des Lattuada-Designs. Jedes Detail wird im Rahmen eines maßgeschneidertenProduktionsprozess-es mit Sorgfalt und Aufmerksamkeit verfolgt.

Flexibilität und Unterstützung

Ein Höchstmaß an Bereitschaft, zuzuhören und auf die Wünsche des Kunden einzugehen. Gewährleistung der Nachbetreuung und weiteren Anpassung während des gesamten Lebenszyklus der Maschinen.

Geschichte und Erfahrung

Tag für Tag, Meilenstein für Meilenstein ist Lattuada seit 1978 in seiner Problemlösungskapazität und in der Gewährleistung eines fortschrittlichen Know-hows für alle seine Kunden weiter gewachsen.

Internationalität und Italianität

Made in Italy steht weltweit für Spitzenleistungen in der Glasbranche.
Das Gefühl der Zugehörigkeit geht einher mit dem Stolz, ständig mit einem internationalen Publikum zu interagieren.

Innovation und Konkretheit

Neue Lösungen vorzuschlagen ist Teil der DNA von Lattuada. Vereinfachung, Schulung und ständige Unterstützung sind die Vorteile, die sich aus der Kombination von Technologie und Benutzerfreundlichkeit ergeben.

Ökologische und territoriale Nachhaltigkeit

Ausgehend von der italienischen Zentrale werden seit Jahren konkrete Maßnahmen für die Umwelt ergriffen. Ebenso werden die Lösungen von Lattuada zunehmend “grün” sein.

GROSS WIE DIE WELT.

UNSERE LÖSUNGEN SIND AUF DER GANZEN WELT ZU FINDEN. SEIT 2017 SIND WIR AUCH IN DEN USA MIT LATTUADA NORTH AMERICA IN NORTHWOOD (OHIO) VERTRETEN. EINE BEWUSSTE UNTERNEHMENSENTSCHEIDUNG, UM DEN KUNDEN NOCH NÄHER ZU SEIN UND IHNEN QUALITATIV HOCHWERTIGE DIENSTLEISTUNGEN UND PRODUKTE ANZUBIETEN FÜR EINEN ANSPRUCHSVOLLEN, KOMPETITIVEN UND ANDERS REGULIERTEN MARKT.

100+
Länder, in denen Lattuada-Maschinen im Einsatz sind

90+
Ländern, in denen wir vertreten sind

40+
Weltweite Handelsvertreter

LATTUADA
NORTH AMERICA

NORTHWOOD (OH) EINE BEWUSSTE UNTERNEHMERISCHE ENTSCHEIDUNG, UM NAH AN DEN KUNDEN ZU SEIN

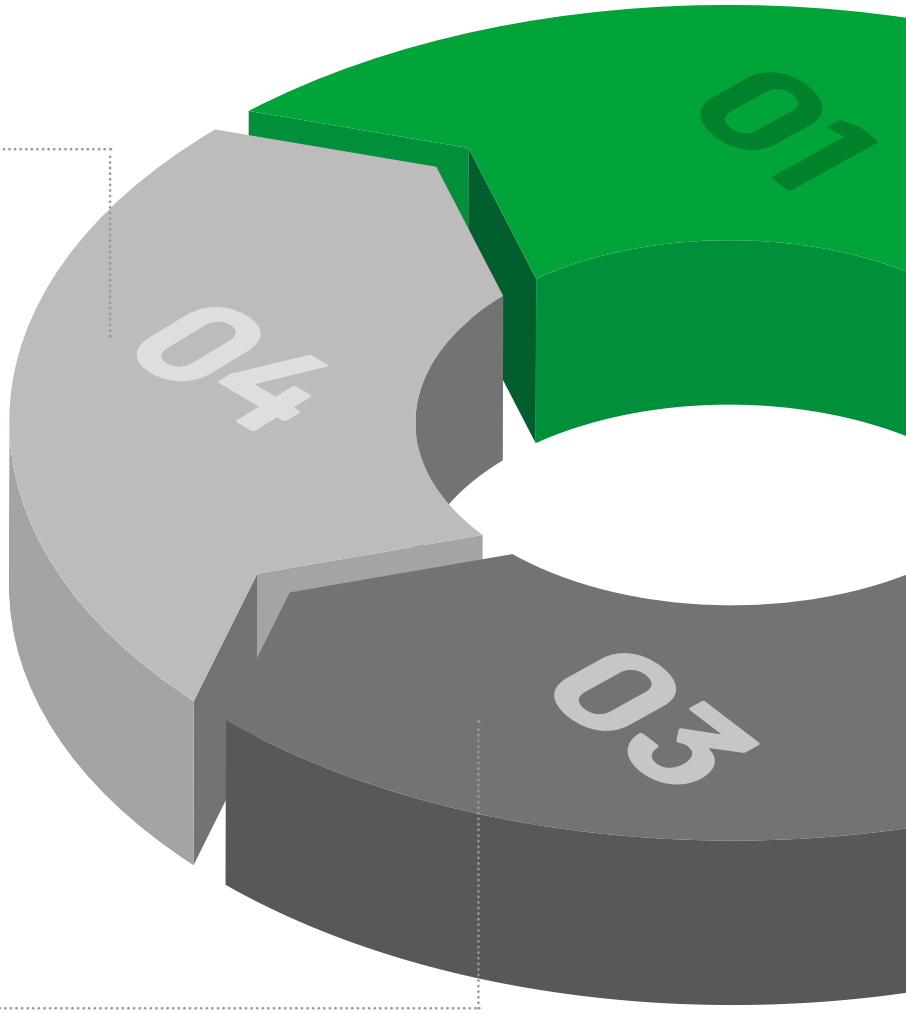
LNA bietet direkt aus den USA alle Dienstleistungen sowohl im vor- als auch nach dem Verkauf, das schließt hoch qualifizierten und professionellen technischen Support mit langjähriger Erfahrung im Bereich der Glasverarbeitungsmaschinen ein.

Dieses neue Unternehmen ermöglicht es uns, unseren amerikanischen Kunden zahlreiche Vorteile anzubieten:
- keine Transportprobleme mehr
- Die Maschinen werden direkt in den USA in Rechnung gestellt, damit werden Währungsprobleme vermieden.
- Ad-hoc Dienstleistungen für die USA.
- Immer verfügbarer Technischer Support ohne Zeitverschiebung.
- Ersatzteile direkt aus Lattuada North America.

integrAL

ADDING VALUES FOR INTEGRAL SOLUTIONS

INTEGRAL IST DIE KOMBINATION VON PRODUKTEN, DIENSTLEISTUNGEN UND TECHNOLOGIE VON LATTUADAUND BIETET EIN EINZIGES, ZENTRALISIERTES MANAGEMENT FÜR DIE GLAS- UND STEINVERARBEITUNG.



SONDERMASCHINEN

Haben Sie besondere Bedürfnisse? Sonderverarbeitungen? Verarbeiten Sie zusammengesetzte Materialien? Kein Problem. Wir können gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse entwickeln, dabei können wir unsere Maschinen personalisieren, um Ihnen die Flexibilität anzubieten, die Sie benötigen.

STEINLÖSUNGEN

Das langjährige Know-how von Lattuada wird auf die Verarbeitung von Naturstein, Keramik und Verbundwerkstoffen übertragen: PETRA, vertikale Kantenpoliermaschine, arbeitet mit Präzision und Qualität an jedem Kantentyp und findet dank ihrer natürlichen Vielseitigkeit ihren besten Platz in der produktiven Realität der Steinprofis.

GLASLÖSUNGEN

Personalisierung, Präzision, Vielseitigkeit:
alle Linien für die Glasverarbeitung
Lattuada garantiert exzellente Leistung
und hohe Produktivität und fügt sich perfekt
in das Geschäftsumfeld ein.
Eine Kombination aus Erfahrung und Innovation,
mit der jede Herausforderung gemeistert werden kann.

> Den Schleifen

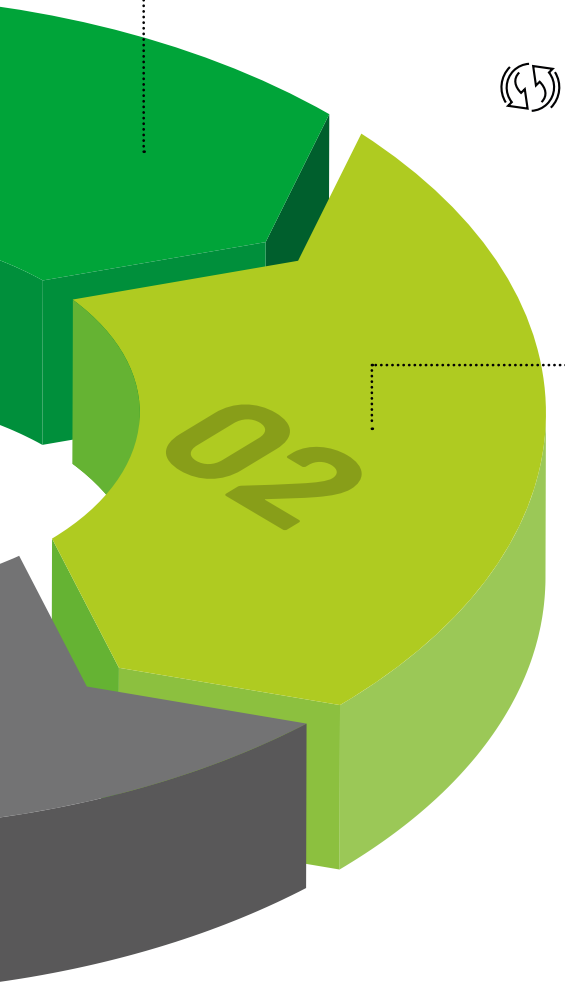
Das ist schon immer unsere Stärke. Ein breites Spektrum an Lösungen, welches sich durch eine vielfältige Produktpalette konkretisiert: mehr als 40 Modelle, die für die Erreichung der maximalen Produktionseffizienz konfigurierbar sind.

> Reinigung

Seit mehr als 15 Jahren entwickeln und verwirklichen wir Lösungen für die Glasreinigung. Wir bieten ein breites Spektrum an vertikalen Glaswaschmaschinen, die hohe Technologiestandards, Benutzerfreundlichkeit.

> Lösungen für die Automatisierung

Wir entwickeln Lösungen, die nach den höchsten Automatisierungsstandards arbeiten.
Dabei wird die Integration mit der Robotik maximal ausgenutzt, um Produktivität zu steigern und Kosten zu senken.



LÖSUNGEN FÜR DIE AUTOMATISIERUNG

Robotik, A-WR & i-AL Systeme, Augmented Reality und IoT: ein pulsierendes Herz aus Innovation und Technologie revolutioniert die Glas- und Steinverarbeitung.
Die Lösungen von Automazione Lattuada bringen Unternehmen in die Welt der Industrie 4.0 und machen jede Maschine zu einem ein Konzentrat aus Präzision, Produktivität und Automatisierung.

> “Integrierte Lösungen made in Lattuada, für jedes Bedürfnis”

ROBOTER LÖSUNGEN

LÖSUNGEN LATTUADA-KNITTEL -ROBOTERLÖSUNGEN +ADDED VALUES

01 PERSONALISIERBARE SAUGNÄPFE
Vakuum mit Venturi System
OPTIONAL: Intelligente Vakuummodule mit hoher Energieeffizienz mit NFC-Technologie (*)

02 HOHE FLEXIBILITÄT
Seite an Seite Glasverarbeitung unterschiedlicher Größen mit minimalem Abstand untereinandero

03 AUTOMATISCHE GLASMESSUNG
es ist nicht notwendig die Maße des Glases voreinzustellen

04 EINFACH ZU BEDIENEN
Kantenschleifmaschinen mit Standardwartung

05 AUTOMATISCHE GESCHWINDIGKEITSREGULIERUNG
je nach Glasgröße

06 KOSTENSENKUNG
Es ist nur ein Bediener erforderlich

07 ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT / LEISTUNG
Dank der hohen Schnelligkeit dieses Systems

08 VOLLSTÄNDIGE AUTOMATISIERUNG VON MASCHINEN
Durch die Verringerung der Notwendigkeit, den Bereich zu betreten, werden Sicherheit und Produktivität erhöht

09 MÖGLICHKEIT DER INTEGRATION ERWEITERUNG / MODULARITÄT
mit anderen Maschinen

10 KONTINUITÄT GARANTIERT
dank der reduzierten Wartung der Lattuada/Knittel-Maschinen (Möglichkeit der Videoüberwachung und Fernunterstützung, auch über Whatsapp)

11 SICHERHEIT
Plausibilitätsprüfung der geladenen Teile
Spezielle Sensoren, die alle Glasarten lesen können
Messung und Kompensation der Entladeposition (Gläser auf Stativ ohne Nullposition geladen)

ENERGIEEFFIZIENZ:

(*) OPTIONAL:

INTELLIGENTE VAKUUMMODULE MIT HOHER ENERGIEEFFIZIENZ MIT NFC TECHNOLOGIE

OPTIMIERTE PLANUNGVON ROUTEN

FÜR DIE AUFGABE OPTIMIERTE ROBOTERGRÖSSE

EFFIZIENTE ZELLENPLANUNG

OPTIMIERTE GETRIEBE UND HOCHEFFIZIENZMOTOREN

AUTOMATISCHE MASCHINEN

A-WR SYSTEM

Das exklusive A-WR System führt ein vollautomatisches Einstellmanagement der Scheiben ein, einschliesslich.

01. Automatisches Verfahren zum Zurücksetzen von Diamant- und Harzscheiben, ohne Glas in der Maschine und in weniger als einer Minute (programmierbar)

02. Automatische Wiederherstellung des Polierscheibeabnutzung, automatisches Werkzeuginkrement basierend auf voreingestellten Parametern

03. Automatische Positionierung für den Ersatz der Scheibe

04. Jog Erhöhung/Abnahme der Spindelposition (Genauigkeit 0,01 mm)

05. Automatische Positionierung auf Sollwert

06. Automatische Wiederherstellung jeglichen mechanischen Spiels

07. Automatische Reinigung der Spindel

08. Warnung bei Scheibenabnutzung

09. Warnung bei Problemen der Spindel

10. Manuelle Entblocken für jede Situation

11. Motorisch verstellbarer Einlaufarm

12. Digitale Amperemeter und automatisches Alarmsystem für den Polierscheibeabnutzung

13. Automatische Erkennen und Ausgleichen des Verschleißes des Einlaufarm-Riemen

14. Verfahren zur Überprüfung der Ausrichtung des Einlaufarms

15. Automatische Anpassung der Verarbeitungsparameter entsprechend der Glasdicke

16. Präzisionssystem zur Erkennung der Harzwerkzeugabsorption (für die Fernbedienung) und unabhängige Einstellung der Drehzahl

OPTIONAL: Dickenkontrollsensor oder automatischer Dickenerkennungs- und Positionierungssensor

i-AL

Ein umfassendes Paket von mechanischen, elektronischen und software-systemen, die speziell entwickelt wurden, um eine maximale Automatisierung in der Glasverarbeitung und eine vollständige Integration mit ihrem gesamten Produktionssystem zu gewährleisten.

i-AL PACK UMFASST:

01. Digitale Amperemeter auf dem Touchscreen-panel angezeigt

02. Motorische Verstellung der Glasabnahme per Handtaster

03. Automatische Verwaltung aller Verarbeitungsparameter

04. Proportionalventile zur Druckregulierung von Poliersplindeln

05. Messung der Glaslänge

OPTIONAL: Dickenkontrollsensor oder automatischer Dickenerkennungs- und Positionierungssensor

SCHLEIFEN

LÖSUNGEN

KANTENSCHLEIFMASCHINEN

SERIE **AL M**
SERIE **TL**
SERIE **TLR**
SERIE **TLS**

FACETTENSCHLEIFMASCHINEN

SERIE **GAMMA**

DIE GRÖSSTE PRODUKTSERIE AUF DEM MARKT

LÖSUNGEN FÜR DEN SCHLEIFVORGANG

> KANTENSCHLEIFMASCHINEN
> FACETTENSCHLEIFMASCHINEN

Unser Kerngeschäft, das Lattuada-Angebot, umfasst seit jeher mehr als 40 Modelle von **Kantenschleifmaschinen**, **doppelseitigen Schleifmaschinen** in vielen verschiedenen Konfigurationen und **Facettenschleifmaschinen** für jegliche Produktionserfordernisse.

leistungsfähig

große Ladekapazität, extreme Plattendicken

Unsere Maschinen können bis zu 1500 kg schwere und bis 100 mm dicke Glasplatten tragen.

produktiv

intelligente Technologie

Ein immer wiederkehrendes Thema ist die Automatisie-rung: sie verbindet die Not-wendigkeit, qualitativ hoch-wertige Produkte anzubieten und gleichzeitig flexibel zu bleiben, die Produktivität zu steigern und die Kosten zu senken.

zuverlässig

geringe Wartung

Wir verpflichten wir uns, mit glasklaren Entscheidungen das Beste zu erreichen.
Wir haben eine interne und externe Produktionskette organisiert, welche die höchs-ten Zuverlässigkeitsstandards garantiert.

flexibel

maßgeschneiderte Konfigurationen

Unsere Maschinen sind maßgeschneid-ert, das Extra für Sie. Sie umfassen eine exzellenten Grundstruktur und können nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert werden.

smart

einfach zu bedienen

Ausgeklügelte, leicht anwendbare Technologien: das ist unsere Philosophie, mit der wir Maschinen bauen.

hochwertig

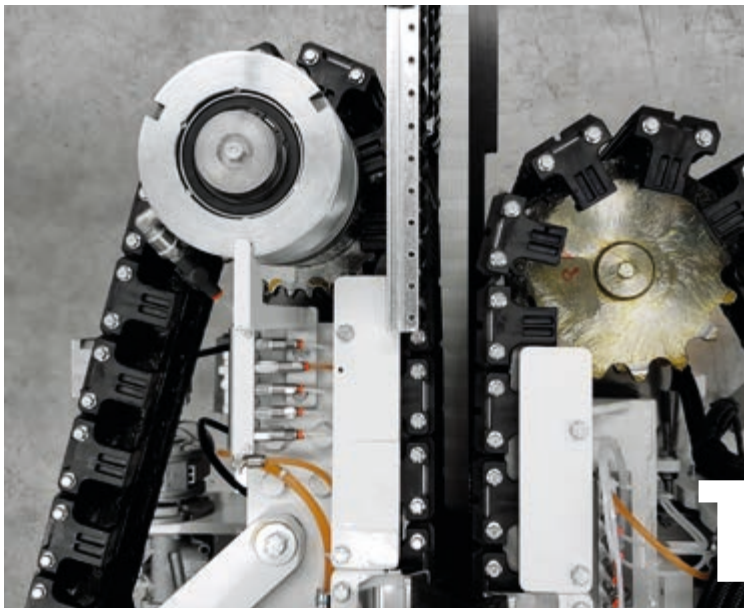
Spitzenleistung

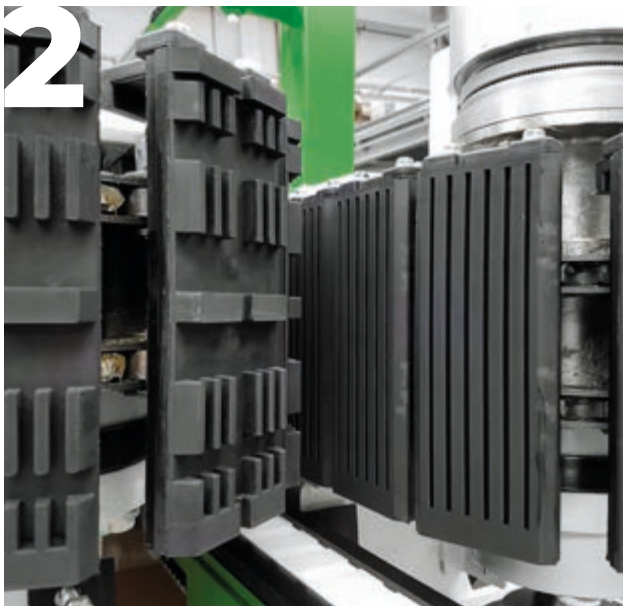
Dank dem Know-how von Lattuada, das in über 40 Jahren an Forschungs - und Schleifprojekten entwickelt und perfektioniert wurde, werden Maschinen, die höchste Verarbeitungsqualität garan-tieren, entworfen und hergestellt.

KANTEN-SCHLEIFMA-SCHINEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Das ist schon immer unsere Stärke gewesen.
Ein breites Spektrum an Lösungen, welches sich durch eine vielfältige Produktpalette konkretisiert: **mehr als 40 Modelle**, **die für die Erreichung der maximalen Produktionseffizienz konfigurierbar sind**.





1 - 2 **Wagen** mit **Trägerpuffer**.

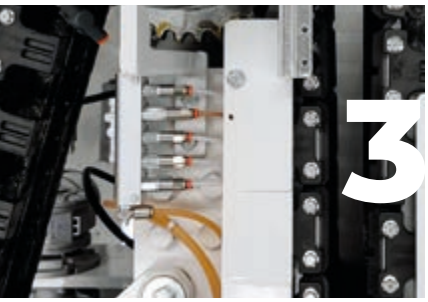
3 - 4 **Automatisiertes Schmiersystem**.

5 - 6 **Lattuada-Spindeln**: eine einzigartige Lösung für die Übertragung von Bewegung.

7 - 8 **Kupferrohre kühlen Schleifscheiben** und inneren Spindelbehälter.

9 - 10 **Elektrische Anlage** mit qualitativ hochwertigen Komponenten, auch nach **UL/CSA-Standards. Hoch effiziente IE3-Motoren**.

11 **Digitale Amperemeter** mit automatischem Warnsystem für den Verschleiß von Polierscheiben.



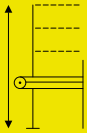
AL M SERIE

DIE BESTEN PARTNER FÜR GROSSE PRODUKTIONSMENGEN VON GLASPLATTEN MITTLERER DICKE

Die Kantenschleifmaschinen AL M bewältigen auch höhere Produktionsmengen, da bei ihrer Entwicklung auch einige der technologischen Lösungen eingesetzt wurden, über die Kantenschleifmaschinen der größeren Serien verfügen, wie beispielsweise das Anbringen der gleichen Spindeln.
Diese Details tragen zu einer Verlängerung der Lebensdauer der Maschinen bei und reduzieren gleichzeitig den Wartungsbedarf.

3 - 20/25 mm
1/8 - 3/4 /1 "

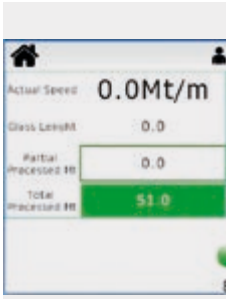
2000 mm
78.7 "



2400 - 3000 mm
94.5 - 118.1 "

400 Kg - 200 Kg/m
881 lbs - 11.2 lbs/ "

700 Kg
1,543 lbs

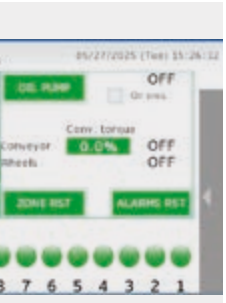


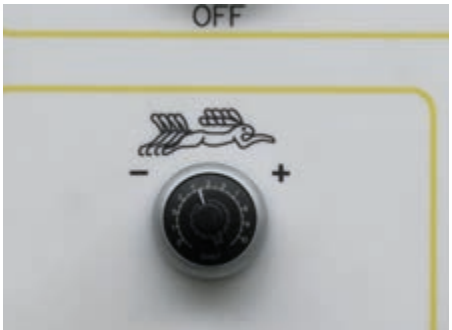
SERIE **AL M**

Elektronische Kantenschleifmaschinen für
die **flache Kante mit Saum**

SERIE **AL T**

Periphere-Kantenbearbeitungsmaschinen zur Herstellung
von **C-Kante**, **OG oder flachen Kanten mit Saum**.





Elektronische Kantenschleifmaschinen für die **flache Kante mit Saum**

			min		Kw.		max	max
AL 6 M	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 20 mm	12,5	5.755x1.450 xH2.400 mm	400 Kg - 200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 3/4 "		226.5x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						6 5 4 3	2 1	

AL 7 M	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						7 6 5 4 3	2 1	

AL 8 M	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						8 7 6 5 4 3	2 1	

AL 9 M	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	17	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						9 8 7 6 5 4 3	2 1	

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Gehrungsschliff | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Gesamt-Glasgewicht | Eckensäumscheibe

SERIE **AL T**

Periphere-Kantenbearbeitungsmaschinen zur Herstellung von **C-Kante**, **OG oder flachen Kanten mit Saum**

			min		Kw.		max	max
AL **4 T**	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	10	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							4 3	2 1

AL **6 T**	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	12,5	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						6 5	4 3	2 1

Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleif-scheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Cerium-Gebundene Scheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum | Diamantschleifscheibe für Saum | Filzscheibe für Saum

TL SERIE

EMPFOHLEN FÜR GROSSE PRODUKTIONSMENGEN VON GEHÄRTETEM GLAS UND/ODER QUALITATIV HOCHWERTIGEN GLASPLATTEN FÜR EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE

Mit ihren verstärkten Führungen und höheren Stützblöcken sind die Schleifmaschinen TL im Gegensatz zu den vorigen Serien für höhere Gewichte ausgelegt und dadurch besonders flexibel, da sie in der Lage sind, nicht nur Platten mit hoher Dicke, sondern auch Glasstreifen mit geringen Abmessungen bis zu einer Mindesthöhe von 35 mm zu verarbeiten.

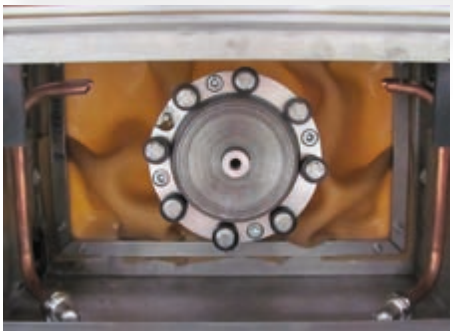
3 - 40 mm 1/8 / 1.5 "	2600 mm 102.4 "	3100 mm 122 "	800 Kg - 250 Kg/m 1,763 lbs - 14 lbs/ "	1.600 Kg 3,527 lbs

SERIE **TL**

Elektronische Kantenschleifmaschinen
für die **flache Kante mit Saum**

SERIE **TL AV**

Elektronische Kantenschleifmaschinen für gerade
Kanten zum Schleifen von **Winkeln von 0 bis 45°**



Elektronische Kantenschleifmaschinen für die **flache Kante mit Saum**

			min		Kw.		max	max
TL **10 PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	20	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
	3* OPTIONAL				10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			
TL **10 C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
	3* OPTIONAL				10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			
TL **11 PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	22	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
					11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1			

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Gehrungsschliff | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Gesamt-Glasgewicht | Eckensäumscheibe

SERIE **TL AV**

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**

			min			Kw.		max	max
TL **9 AV PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs

9 8 7 6 5 4 3 2 1

TL **10 AV PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	23	8.210x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		332.2x62.2 xH122 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs

3* OPTIONAL

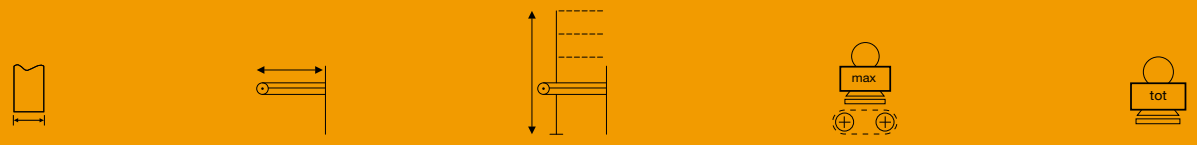
19 9 8 7 6 5 4 3* 2 1

Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleif-scheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Cerium-Gebundene Scheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum | Diamantschleifscheibe für Saum | Filzscheibe für Saum

TLR SERIE

DIE VON DEN GRÖSSTEN UNTERNEHMEN NORDEUROPAS UND DER USA MEIST VERWENDETE SERIE

Wir empfehlen diese Produktserie jenen Glashütten, die bedeutende Produktionsmengen großer Platten und hoher Dicke für die Schwerindustrie oder für Arbeiten höchster Qualität bei hoher Geschwindigkeit haben.



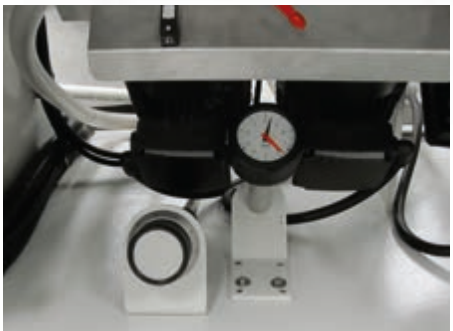
3 - 50 / 55 mm 1/8 - 2 / 2.2 "	2.600 mm / 3.000 mm 102.3 / 118.1 "	3.100 mm / 3.700 mm 122 / 145.6 "	1.100 Kg - 350 Kg/m 2,425 lbs - 19.6 lbs/ "	2.000 Kg 4,409 lbs

SERIE **TLR**

Elektronische Kantenschleifmaschinen
für die **flache Kante mit Saum**

SERIE **TLR AV**

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache
Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**



Elektronische Kantenschleifmaschinen für die **flache Kante mit Saum**

TLR 11 PC

eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.210x1.1600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		323.2x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

3* OPTIONAL

11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1

TLR 11 C PC

eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

3* OPTIONAL

11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1

TLR 11 DD PC

eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 "**		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

3* OPTIONAL

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (mit Eckensäumscheibe)
** max 15 mm (max 0.6 ") (mit Eckensäumscheibe)

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1

TLR 12 C PC

eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

TLR 12 DD PC

eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.970x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 "**		353.1x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (mit Eckensäumscheibe)
** max 15 mm (max 0.6 ") (mit Eckensäumscheibe)

13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Gehrungsschliff | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Gesamt-Glasgewicht | Eckensäumscheibe

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die **flache Kante mit Saum**

			min		Kw.		max	max
TLR 13 PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	28	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
				13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				
TLR 13 C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
				13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				
TLR 13 C DD PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm**	28	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "**		395.2x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (mit Eckensäumscheibe) ** max 15 mm (max 0.6 ") (mit Eckensäumscheibe)			14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				
TLR 14 C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	30	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
				14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				

Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleif-scheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Cerium-Gebundene Scheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum | Diamantschleifscheibe für Saum | Filzscheibe für Saum

SERIE **TLR** AV

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**

TLR **10 AV C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							10 9 8 7 6	5 4 3 2 1	

TLR **11 AV PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							11 10 9 8 7	6 5 4 3 2 1	

TLR **11 AV C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							11 10 9 8 7	6 5 4 3 2 1	

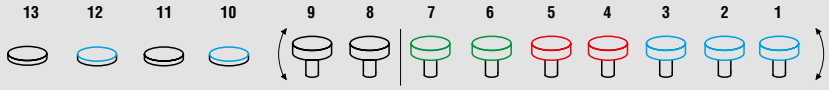
TLR **11 AV C DD PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min*	H85 mm	0 - 45°	3-50 mm**	25	8.970x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 "		1/8 - 2 "**		353.1x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (mit Eckensäumscheibe) ** max 15 mm (max 0.6 ") (mit Eckensäumscheibe)				12 11 10 9 8		7	6 5 4 3 2 1	

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Gehrungsschliff | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Gesamt-Glasgewicht | Eckensäumscheibe

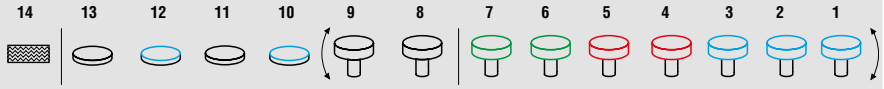
Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**

			min			Kw.		max	max
TLR 13 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3-55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

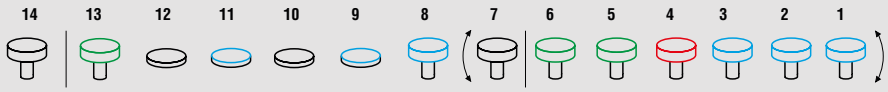


TLR 13 AV C DD PC	**eu**	0,3 - 5 m/min*	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm**	30	10.020x1.600 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "**		394.5x62.2 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (mit Eckensäumscheibe)
** max 15 mm (max 0.6 ") (mit Eckensäumscheibe)



TLR 14 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	30	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs



TLR 16 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	34	10.390x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		409x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleif-scheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Cerium-Gebundene Scheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum | Diamantschleifscheibe für Saum | Filzscheibe für Saum

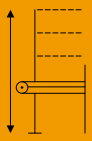
TLS SERIE

DIE ENTWICKLUNG UNSERER TLR-KANTENSCHLEIFMASCHINENFAMILIE.

Danke einiger struktureller Änderungen, die hauptsächlich den Einsatz neuer Stützblöcke und verstärkter Führungen betreffen, sind die Modelle dieser Serie für das Tragen von Platten mit einem Gewicht von bis zu 1500 kg (auf dem Schlitten) und die Bearbeitung von Platten mit einer Dicke bis 100 mm ausgelegt.

3 - 60 / 80 /100 mm
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "

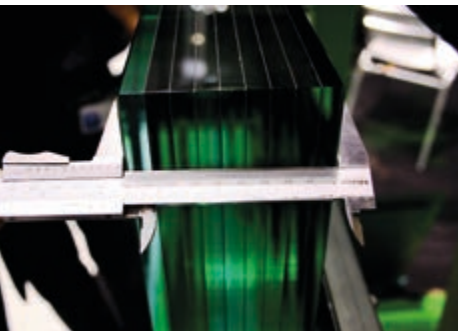
3.000 mm
118.1 "



3.700 mm
145.6 "

1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

2.200 Kg
4,850 lbs



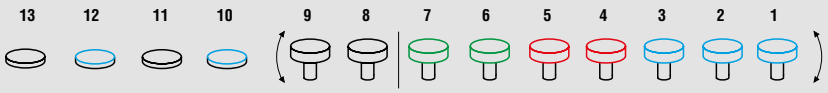
TLS AV SERIE

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**

SERIE **TLS** AV

Elektronische Kantenschleifmaschinen für die flache Kante mit Saum von **Winkeln von 0 bis 45°**

			min			Kw.		max	max
TLS **13 AV C PC** sp60/80/100	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	28	10.040x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		377.6x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs



LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Gehrungsschliff | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Gesamt-Glasgewicht | Eckensäumscheibe

TLS 15 AV C PC			min			Kw.		max	max
sp60/80/100	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	32	10.390x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		409x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs

15 14 13 | 12 11 10 | 9 8 | 7 6 5 4 3 2 1

Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleifscheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Cerium-Gebundene Scheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum | Diamantschleifscheibe für Saum | Filzscheibe für Saum | Cerium-Gebundene Scheibe für Saum

ZUBEHÖR

KANTENSCHLEIFMASCHINEN FÜR GERADE KANTEN

Waschmaschine montiert auf dem Auslaufarm der Kanten- und Facettenschleifmaschinen, erlaubt das Erzielen einer kompletten Reinigung und Trocknen der verarbeiteten Ränder von den Glasplatten.

		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm	gleich der Öffnung des Wagens des Modells, auf dem es montiert ist	2 *	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6 xH30.3 "	

***standard** (kann je nach den eventuell enthaltenen Optionen ändern)

PAR-AL: Glasbearbeitungsystem für **Glas von Parallelogramm-Form**.

ACHTEN SIE AUF DAS GERÄT IM BETRIEB

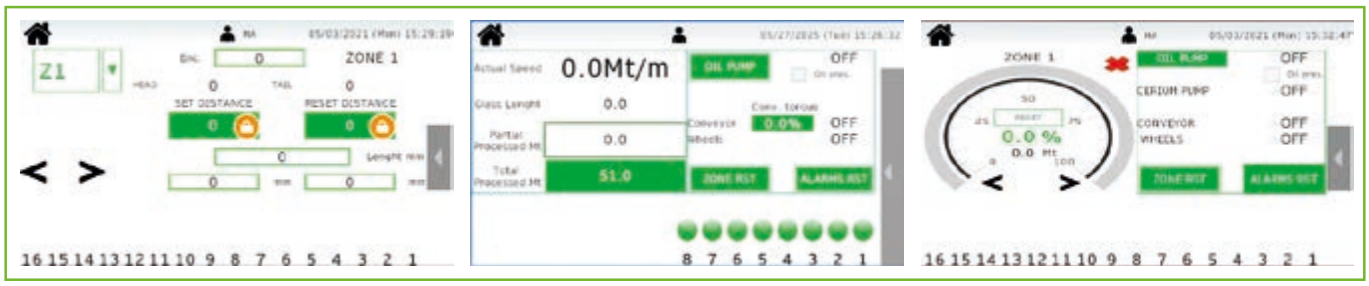
BEDIE-NUNGSTAFEL

TOUCH SCREEN OPERATOR

Die einzigen auf dem Markt
die eine konstante Überwachung der verschiedenen Funktionen der Maschine durch verschiedene Steuerungsmethoden garantieren.

BASE 4 "

Daten- und Wartungstafel der Maschine



FORTGESCHRITTEN 10 "

Überwachungs- und Steuerpult für alle Arbeitsvorgänge

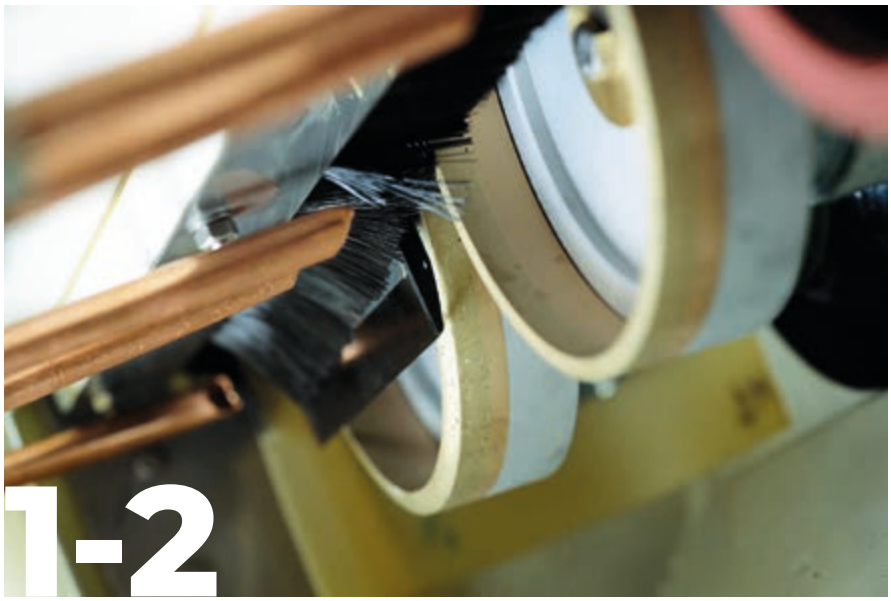
FORTGESCHRITTEN 12 "

Überwachungs- und Steuerpult für alle Arbeitsvorgänge für Automatikmaschinen (mit den Paketen A-WR und i-AL)

FACETTENSCHLEIF-MASCHINEN FÜR GERADE KANTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Fase wurde schon immer als der **komplexeste Schleifvorgang angesehen**. Aus diesem Grund fertigt Lattuada äußerst präzise und sorgfältige Fasen, sie werden aufgrund ihrer Zuverlässigkeit, reduzierten Wartung und Haltbarkeit geschätzt.



1 Verschieden und kundenspezifische Scheiben Konfigurationen zur **Verfügung**.

2 **Schneller und einfacher** Scheibenwechsel.

3 Steuerung aller Arbeitsvorgänge mit einer **Touchscreen-Bedienungstafel**.

4 System für **die Bearbeitung von Kleinteilen**.

5 **Glaswaschmaschine** Modell OT 300.

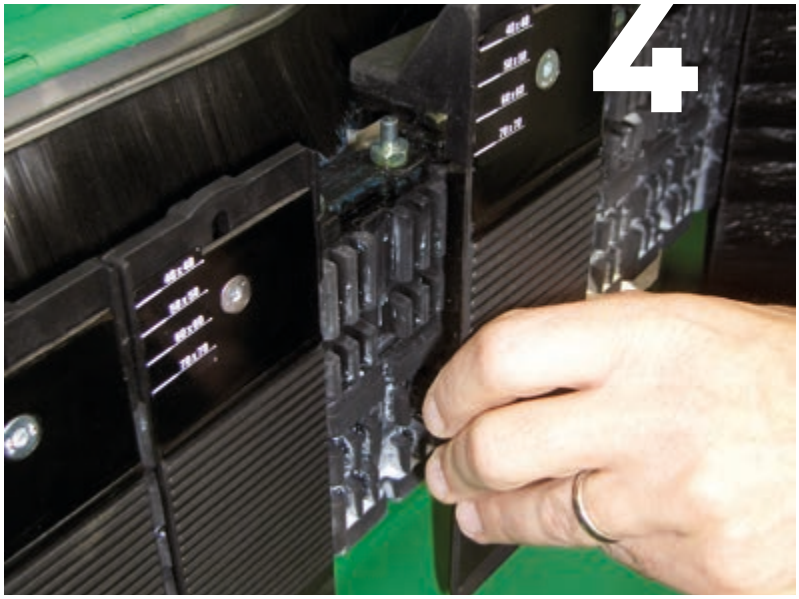
6 **Amperemeter** umgesetzter Motorstrom.

7 **Drehbare Reinigungsbürste** für Puffer.

8 **Automatisierte** Schmierung.

9 Veränderbare Fördergeschwindigkeit **durch Inverter**.

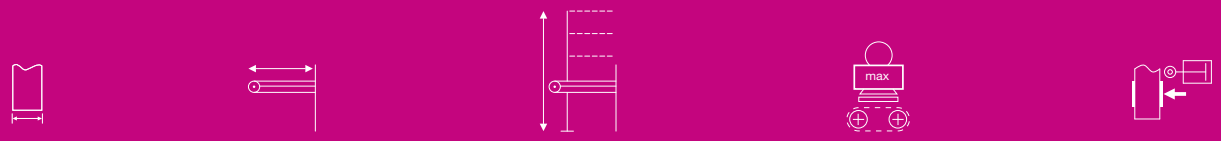
10 Das Modell Gamma 614 ist mit 4 Filzscheiben ausgestattet:
hohe Geschwindigkeit und Verarbeitungsqualität!



GAMMA SERIE

DIE DERZEIT GRÖSSTE SERIE AUF DEM MARKT, BIETET TECHNISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDE ART VON PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

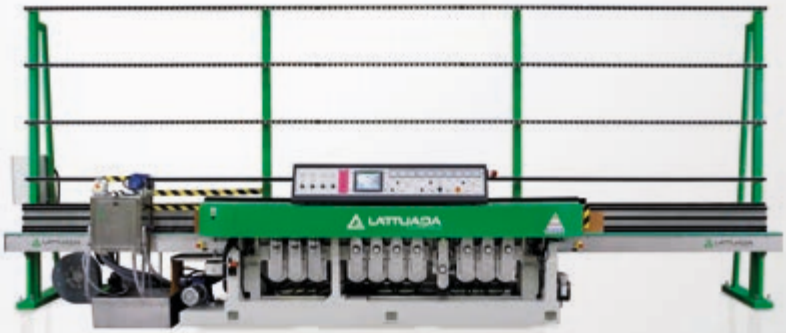
GAMMA 8, die Vielseitigkeit einer kleinen Maschine auch dank der drei Filzscheiben, mit denen sie ausgestattet ist, mit einer bemerkenswerten Produktionskapazität verbindet, bis hin zu deren „größeren Schwestern“: empfohlen für Glashersteller, die aufgrund der Art und des Volumens der Produktion Maschinen brauchen, die mit hoher Geschwindigkeit arbeiten und einen maximalen Qualitätsstandard gewährleisten.

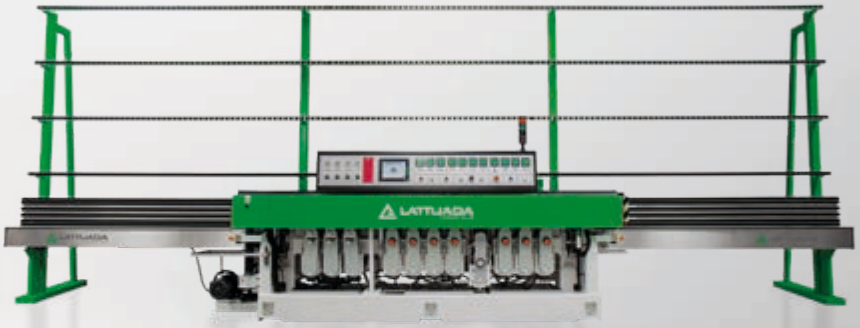


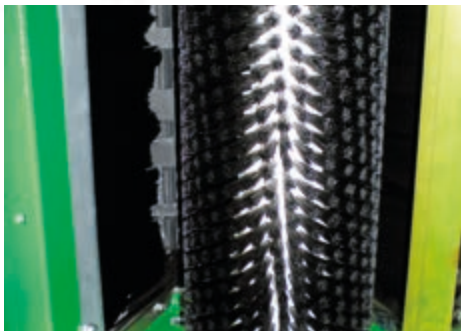
3 - 20 / 25 mm 1/8 - 3/4 / 1 "	2.000 / 2.600 mm 78.7 / 102.3 "	2.450 / 3.100 mm 96.5 / 122 "	500 Kg - 150 Kg/m 1,102 lbs - 8.4 lbs/ "	mechanisch

GAMMA SERIE

Geradlinigen Facettenschleifmaschinen
für die Ausführung von **Facetten**, **C-Kante**
und flacher Kante mit Saum, **mit flüssigem Cer-Oxid**







SERIE **GAMMA**

Geradlinigen Facettenschleifmaschinen für die Ausführung von **Facetten**, **C-Kante und flacher Kante mit Saum**, **mit flüssigem Cer-Oxid**

			min	STANDARD	OPTIONAL			Kw.		max
GAMMA 8 PC	eu	0,5 - 4 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	40 mm	3 - 20 mm	18	6.510x1.350 xH2.450 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	20 - 157 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			1.6 "	1/8 - 3/4 "		256.2x53.1 xH96.5 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	3* OPTIONAL						8 7 6 5 4 3* 2 1			
GAMMA 613 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	23	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			
GAMMA 614 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			
GAMMA 713 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			

Geradlinigen Facettenschleifmaschinen für die Ausführung von **Facetten poliert mit flüssigem Cer-Oxid**

GAMMA 633 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	27	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	7* OPTIONAL						12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1			

Geradlinigen Facettenschleifmaschinen für die Ausführung von **Facetten und flacher Kante mit Saum mit flüssigem Cer-Oxid**

GAMMA 643 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
					13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				
GAMMA 723 PC	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	OPTIONAL 4* 12*				12* 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1				

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Facettenwinkel | Max Facettenbreite | Glasstärke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen)

ZUBEHÖR

FACETTENSCHLEIFMASCHINEN FÜR GERADE KANTEN

Waschmaschine montiert auf dem Auslaufarm der Kanten- und Facettenschleifmaschinen, erlaubt das Erzielen einer kompletten Reinigung und Trocknen der verarbeiteten Ränder von den Glasplatten.

		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm	gleich der Öffnung des Wagens des Modells, auf dem es montiert ist	2 *	550x600xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6xH30.3 "	

*standard (kann je nach den eventuell enthaltenen Optionen ändern)

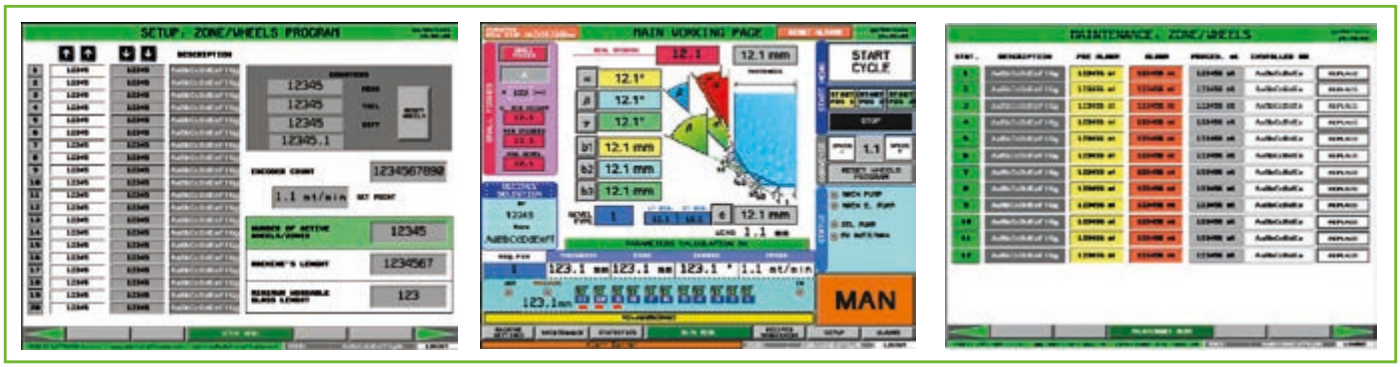
BEDIENUNGSTAFEL

TOUCH SCREEN

Die **einzigen auf dem Markt**, die eine konstante Überwachung der verschiedenen Funktionen der Maschine durch verschiedene Steuerungsmethoden garantieren.

FORTGESCHRITTEN 10.4 "

Überwachungs- und Steuerpult aller Arbeitsvorgänge



Umfang - Diamantschleifscheibe | Umfang - Polierscheibe | Diamantschleifscheibe | Bakelitscheibe | Polierscheibe | Filzscheibe | Polierscheiben für Saum

REINIGUNGS
LÖSUNGEN

VERTIKALE
GLASWASCHMASCHINEN

SERIE **OT**

SERIE **CT**

SERIE **CTS**

WASCHEN UND TROCKNEN DER GLASPLATTEN

REINIGÜNGS-LOSUNGEN

Lattuada Waschmaschinen können in verschiedenen Maschinen eingebaut werden, wie zum Beispiel vertikale Schleif-, Bohr- und Fräselinien und numerisch gesteuerte Maschinen.
Sie unterscheiden sich in der nutzbaren Waschhöhe, der Anzahl der vorhandenen Bürsten und der Gesamtbeladung. Der Maschinenkörper und alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, bestehen aus Edelstahl oder nicht oxidierbaren Materialien.

leistungsfähig

große Wasch- und Trockenkapazität

Aufgrund der Planungskriterien, die immer alle Erfordernisse und die bauliche und strukturelle Widerstandsfähigkeit berück ichtigen, garantieren die Glaswaschmaschinen von Lattuada eine hochwertige Leistung beim Waschen und Trocknen, auch bei hohen Geschwindigkeiten und auf jeder Art von Glas.

ertragreich

intelligente Technologie

Unsere Maschinen sind für hohe Produktionslasten geeignet und können rund um die Uhr ohne Unterbrechung arbeiten.

zuverlässig

geringe Wartung

Die zu wartenden Stellen sind leicht zugänglich und die Arbeitsvorgänge sind einfach und schnell durchzuführen.

flexibel

Maßgeschneiderte Konfigurationen

Alle Lattuada Waschmaschinen können den Kundenerfordernissen angepasst und in verschiedene Maschinen eingebaut werden, wie zum Beispiel vertikale Schleif-, Bohr- und Fräselinien und numerisch gesteuerte Maschinen.

smart

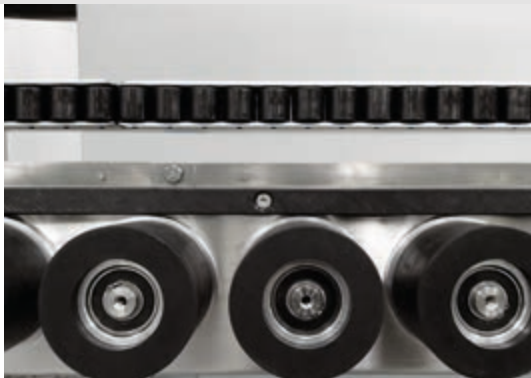
einfach zu bedienen

Ausgeklügelte, leicht anwendbare Technologien; das ist unsere Philosophie, mit der wir Maschinen bauen.

hochwertig

Spitzenleistung

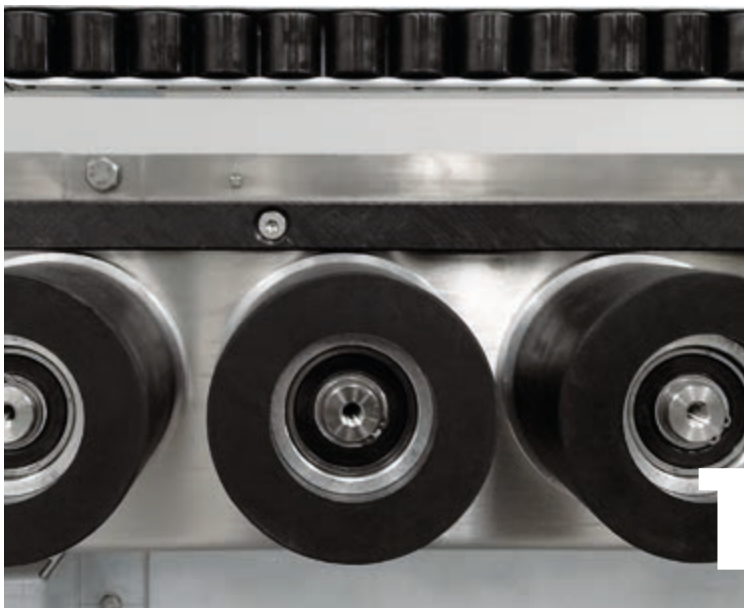
Dank dem Know-how von Lattuada, das durch eine 40-jährige Planung und Produktion von Maschinen, welche sich durch hervorragende Qualität beim Waschen und Trocknen auszeichnen, erworben und perfektioniert wurde.

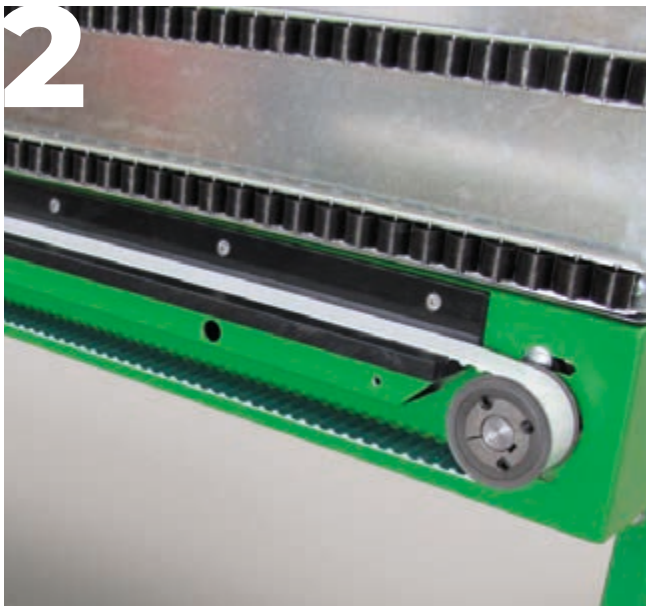


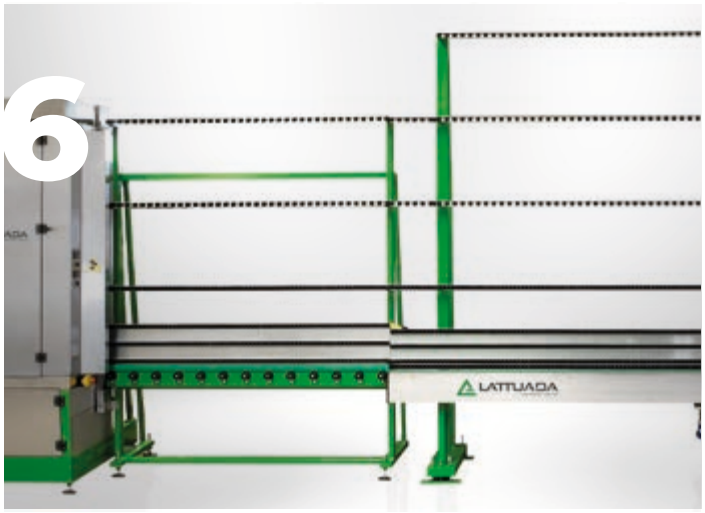
VERTIKALE GLASWASCH-MASCHINEN

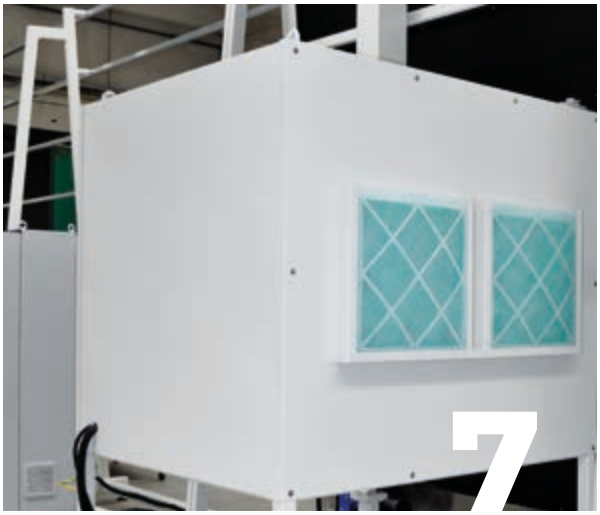
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Liebe zum Detail führt zu Produkten, die Perfektion erreichen. Modernste, in punkto Präzision absolut zuverlässige Maschinen, sind die Stärke des Unternehmens.









1 **Rollen für den Trasport** von Glasscheiben (Sonderausführung um hohe Glaswichte zu tragen).

2 Arme mit Förderbändern zum **Waschen von Formglas**.

3 Bürsten erhältlich auch für **Low-E Glasplatten**.

4 Fallschutzsensor **Glasplatte und Pedal**.

5 **Bürstenmotoren** auf dem oberen Teil der Glaswaschmaschine.

6 Möglichkeit der **Online-Schaltung** mit unseren Kanten- und Facettenschleifmaschinen.

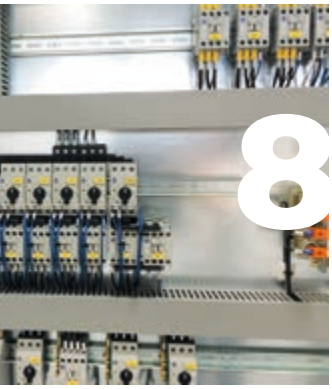
7 **Hochdruckgebläase mit Schallschutz**.

8 Nach UL-CSA **zertifizierte Bestandteile**.

9 **Warmwasser** zur Vorwäsche, zur ersten Wäsche oder zum Spülen.

10 Schwarze Platte mit **Kontrollichtern**.

11 Hoher **Schallschutz**.



OT SERIE

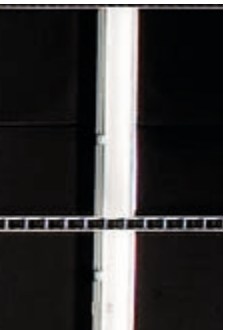
OPEN TOP VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN

Während der Lagerung der Glasplatten besteht häufig die Gefahr, dass diese aufgrund des Schmutzes, der sich während der Bearbeitung ablagert, zerkratzt werden. Dieses Problem kann mit dem Einsatz einer Glaswaschmaschine der Serie OT gelöst werden, welche die Glasplatten wäscht und trocknet und auch in andere Maschinen eingebaut werden kann, wie beispielsweise in vertikale Schleif-, Bohr- und Fräselinien und numerisch gesteuerte Maschinen.

3 - 15 / 20 / 25 mm 1/8 - 0.6 / 3/4 / 1 "	350xH100 mm 13.8xH3.9 "	200 / 300 / 500 kg 441 / 661 / 1,102 lbs	2 / 4 / 6

OT 1600 | OT 2000 SERIE

Open top
Vertikale Glaswaschmaschinen



Open top
Vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
OT 1600/200/2S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	5.970x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	2
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		235x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/200/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	6.240x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		245.6x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/300/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/300/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/500/4S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	6.710x2.000 xH2.520 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.1x78.7 xH99.2 "	1,102 lbs	
OT 1600/500/6S	eu	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	7.210x2.200 xH2.520 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH99.2 "	1,102 lbs	

LEGENDE

Geschwindigkeit	Min. Glasabmessungen	Max Glasabmessungen	Glasdicke	Installierte Motorleistung	Abmessungen	Max Glasgewicht (auf dem Wagen)	Buersten

Open top
Vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
OT 2000/300/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 2000/300/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/500/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	6.720x2.000 xH2.920 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.5x78.7 xH114.9 "	1,102 lbs	
OT 2000/500/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	7.210x2.200 xH2.920 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH114.9 "	1,102 lbs	

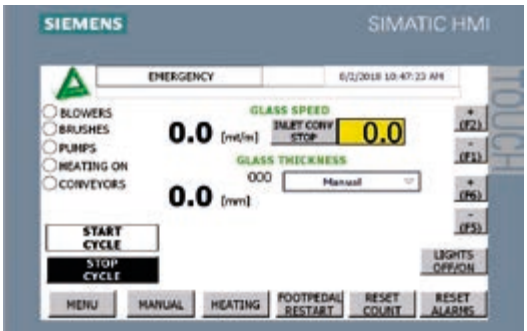
* andere auf Anfrage
** standard (variiert ggf. je nach enthaltenen Optionen)

CT SERIE

VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN, DIE NACH OBEN GESCHLOSSEN SIND

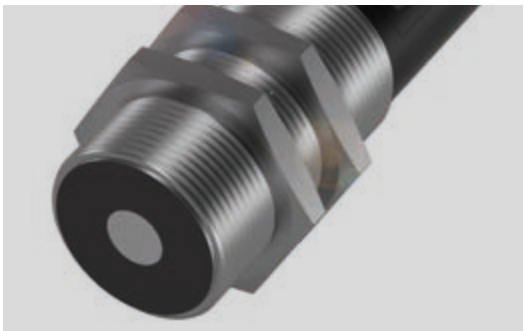
Während der Lagerung der Glasplatten besteht häufig die Gefahr, dass diese aufgrund des Schmutzes, der sich während der Bearbeitung ablagert, zerkratzt werden.
Dieses Problem kann mit dem Einsatz einer Glaswaschmaschine der Serie CT gelöst werden, welche
die Glasplatten wäscht und trocknet und auch in andere Maschinen eingebaut werden kann, wie beispielsweise in vertikale Schleif-, Bohr- und Fräselinien und numerisch gesteuerte Maschinen.

3 - 25 mm 1/8 - 1 "	400xH100 15.7x3.9 "	500 kg 1,102 lbs	4 / 6



SERIE **CT 2600 | CT 3300**

Oben geschlossen
vertikale Glaswaschmaschinen



Oben geschlossen
vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
CT 2600/500/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	19**	7.950x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 2600/500/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

LEGENDE

Geschwindigkeit	Min. Glasabmessungen	Max Glasabmessungen	Glasdicke	Installierte Motorleistung	Abmessungen	Max Glasgewicht (auf dem Wagen)	Buersten

Oben geschlossen
vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
CT 3300/500/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 3300/500/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		400x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

* andere auf Anfrage
** standard (variiert ggf. je nach enthaltenen Optionen)

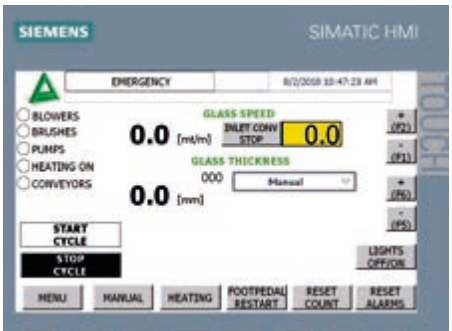
CTS

SERIE

OPEN TOP VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN

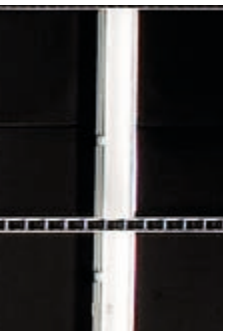
Die Lattuada Modelle der Serie CTS sind Glaswaschmaschinen für Glashütten mit **bedeutenden Produktionsmengen großer und dicker Glasplatten**.

3 - 60/80 mm 1/8 - 2.3/3.1 "	400xH100 15.7x3.9 "	800/1.500 kg 1,764/3,306 lbs	4/6



SERIE **CTS 2600 | CTS 3300**

Oben geschlossen
vertikale Glaswaschmaschinen



SERIE **CTS 2600**

Oben geschlossen vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
CTS 2600 800/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	7.950x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 2.3 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 800/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 2.3 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 1500/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	8.780x2.585 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 3.1 "		345.6x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 2600 1500/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	9.120x3.590 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 3.1 "		359x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

SERIE **CTS 3300**

Oben geschlossen vertikale Glaswaschmaschinen

			min	max		Kw.		max	
CTS 3300 800/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 2.3 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 800/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 2.3 "		400x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 1500/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.270x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 3.1 "		404.3x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 3300 1500/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.610x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 3.1 "		417.7x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

* andere auf Anfrage ** standard (variiert ggf. je nach enthaltenen Optionen)

LEGENDE

Geschwindigkeit | Min. Glasabmessungen | Max Glasabmessungen | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Max Glasgewicht (auf dem Wagen) | Buersten

ZUBEHÖR

VERTIKALE GLASWASCHMASCHINEN

Waschmaschine montiert auf dem Auslaufarm der Kanten- und Facettenschleifmaschinen, erlaubt das Erzielen einer kompletten Reinigung und Trocknen der verarbeiteten Ränder von den Glasplatten

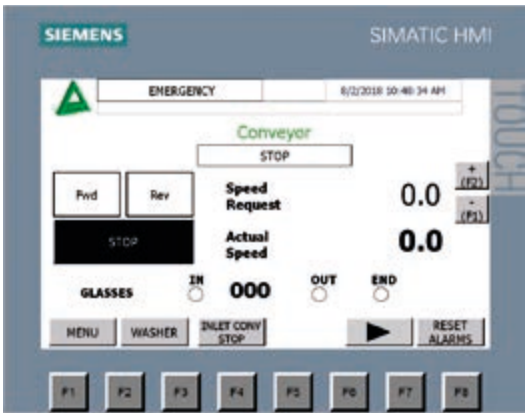
		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm*	gleich der Öffnung des Wagens des Modells, auf dem es montiert ist	2 **	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "*			21.6x23.6 xH30.3 "	

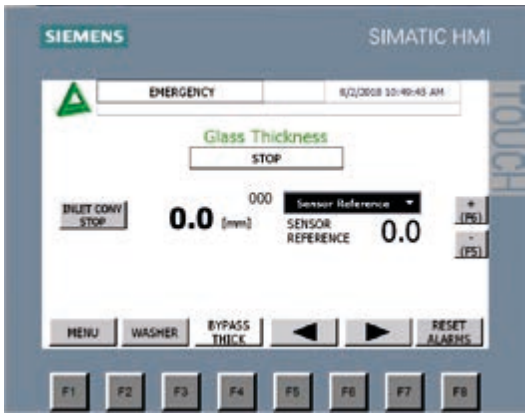
*andere auf Anfrage
**standard (kann je nach den eventuell enthaltenen Optionen ändern)

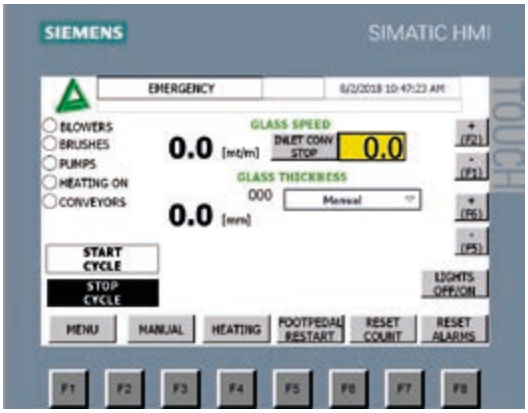
BEDIE-NUNGSTAFEL

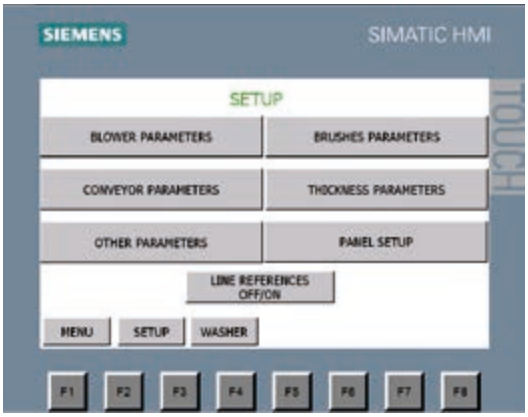
TOUCH SCREEN

Überwachungs- und Steuerpult für alle Arbeitsvorgänge









KOMPLE-
MENTÄR

VERARBEITUNGEN LÖSUNGEN

MASCHINEN ZUR
KANTENVERARBEITUNG

SERIE **DELTA**

HORIZONTALE **BOHRMASCHINEN**

SERIE **TP**

WINKELVERARBEITUNGEN UND HORIZONTALBOHRER

LÖSUNGEN FÜR ZUSATZLICHE VERARBEITUNGEN

Spezielle Maschinen für die automatische Bearbeitung von geraden und geschliffenen Kanten, eignen sich daher für beispielsweise jene Glashütten, die große Produktionsmengen von Regalen oder Türen für den Einrichtungsbereich herstellen.
Komplette Serie von automatischen, halbautomatischen und manuellen Einkopf-oder Zweikopf-Horizontalbohrern.

leistungsstark

hohe Geschwindigkeit

Eckenschleifmaschinen:
Verarbeitungszeit unter 30“ bei einer Dicke bis 20 mm.

produktiv

intelligente Technologie

Horizontalbohrmaschinen:
Laser-Zentriersystem und Bohrhalter serienmäßig.

zuverlässig

geringe Wartung

Maschinen mit sehr langer Lebensdauer und extrem einfach zu warten.

flexibel

maßgeschneiderte Konfigurationen

Eckenschleifmaschinen:
Je nach Art der installierten Werkzeuge können verschiedene Arten von Kanten und Profilen bearbeitet werden.

smart

einfach zu bedienen

Horizontalbohrmaschinen: Automatische Drehgeschwindigkeitsregulierung des Diamantwerkzeugs durch Einstellung des Bohrdurchmessers

hochwertig

Spitzenleistung

Dank Optionen wie die Verwendung von Ceroxid können unsere Eckenschleifmaschinen eine hohe Qualität für die Endverarbeitung gewährleisten.

ECKENVERAR-BEITUNG

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

1 Scheibenträger mit **pneumatischem Antrieb**.

2 Handräder **Einstellung Schleifspindeln**.

3 Möglichkeit der Verarbeitung im **Automatikbetrieb**.

4 **Manuelle Schmierung** aller beweglichen Teile.

5 Eingebaute Stütze für die **Bearbeitung mittelgroßer Glasplatten**.

6 Schnelle und einfache **Positionierung der Schablonen**.

HORIZONTAL DRILLING MACHINES

TECHNICAL DETAILS

1 **Automatischer Bohrkernauswurf** (nicht verfügbar für die Version TP 1000).

2 **Laser-Zentriersystem**.

3 Pneumatischer **Glasauflagetisch**.

4 **Automatische Drehgeschwindigkeitsregulierung des Diamantwerkzeugs** durch Einstellung des Bohrdurchmessers (nicht verfügbar für die Version TP 1000).

DELTA SERIE

SPEZIELLE MASCHINEN ZUR AUTOMATISCHEN BEARBEITUNG VON ECKEN

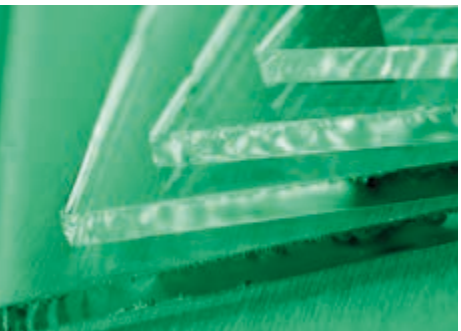
Die Serie DELTA umfasst spezielle Maschinen für die automatische Eckenbearbeitung und eignet sich daher für beispielsweise jene Glashütten, die große Produktionsmengen an Regalen oder Türen für den Einrichtungsbereich herstellen. Sie können geschliffene und gerade Kanten bis zu einer Dicke von 20 mm in weniger als 30 Sekunden ausführen, auch mit Ceroxid-Politur.

4 - 20 mm
5/32 - 3/4 "

10 - 150 mm
25/64 - 6 "

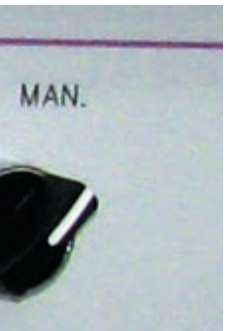
10 - 200 mm
25/64 - 7.9 "

pneumatisch



SERIE **DELTA**

Eckenschleifmaschinen



Vollautomatischen Rundeckenschleifenmaschinen für **runde Ecken und Schrägecken**

		min	max				Kw.	
DELTA M3	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (Quadratische Gläser) 1.300x700 mm (Rechteckige Gläser)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	8,5	2.200x1.150 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (Quadratische Gläser) 51.2x27.5 " (Rechteckige Gläser)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		86.6x45.3 xH68.9 “
								3 2 1

DELTA M4	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (Quadratische Gläser) 1.300x700 mm (Rechteckige Gläser)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (Quadratische Gläser) 51.2x27.5 " (Rechteckige Gläser)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 “
								4 3 2 1

LEGENDE

Umfang - Diamantschleifsche | Umfang - Polierscheibe | Umfang - Filzscheibe | Min. Glasabmessungen | Max Glasabmessungen | Glasdicke | Installierte Motorleistung | Abmessungen | Radius | Rektum

		min	max				Kw.	
DELTA M4 C	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (Quadratische Gläser) 1.300x700 mm (Rechteckige Gläser)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (Quadratische Gläser) 51.2x27.5 " (Rechteckige Gläser)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 “
							4 3 2 1	

DELTA M5	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (square glasses) 1.300x700 mm (Rechteckige Gläser)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	13	3.000x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (Quadratische Gläser) 51.2x27.5 " (Rechteckige Gläser)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		118.1x51.2 xH68.9 “
							5 4 3 2 1	

TP SERIE

MANUELLE, HALBAUTOMATISCHE UND AUTOMATISCHE HORIZONTALBOHRMASCHINEN

Komplette Serie von automatischen, halbautomatischen und manuellen Einkopf- oder Zweikopf-Horizontalbohrern (unterer Kopf automatisch und oberer Kopf manuell). Gemeinsame Merkmale sind die automatische Verankerung des Glases während des Bohrvorgangs und die Möglichkeit der Einstellung der Bohrtiefe am unteren Kopf. Wie bei allen unseren Modellen stehen mehrere Optionen zur Verfügung, um das Produkt an die unterschiedliche Erfordernisse anzupassen.

Ø 4 - 200 / 250 mm
Ø 5/32 - 7.9 / 9.8 "

Ø 4 - 130 mm
Ø 5/32 - 5.1 "

50 mm
2 "

1.000 / 1.065 / 1.200 / 1.665 mm
39.3 / 41.9 / 47.2 / 65.5 "

SERIE **TP**

Manuelle und **halbautomatische**
Horizontalbohrmaschinen

SERIE **TP**

Manuelle Horizontalbohrmaschinen

				max	max	Kw.	
TP 1000.1H	eu	Ø 4 - 200 mm	-	1000 mm	50 mm	1,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	-	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
TP 1000.2H	eu	Ø 4 - 200 mm	Ø 4 - 130 mm	1000 mm	50 mm	2,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	Ø 5/32 - 5.1 "	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
					Die automatische Version ist auch verfügbar		

SERIE **TP**

Halbautomatische/Automatische Horizontalbohrmaschinen

				max	max	Kw.	
TP 1065	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.065 mm	50 mm	3	1.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	41.9 "	2 "		66.9x35.4 xH69.2 "
					Die automatische Version ist auch verfügbar		
TP 1200	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	1.900x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		74.8x35.4 xH69.2 "
					Die automatische Version ist auch verfügbar		
TP 1200 VSE	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	4.920x2.483 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		193.7x97.7 xH69.2 "
					Die automatische Version ist auch verfügbar		
TP 1665	eu	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.665 mm	50 mm	3	2.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	65.5 "	2 "		106.2x35.4 xH69.2 "
					Die automatische Version ist auch verfügbar		

LEGENDE

Bohrer Durchmesser (mit 1 Bohrspindel)	Bohrer Durchmesser (mit doppelseitige Bohrspindeln)	Ausladung	Max Glasdicke	Installierte Motorleistung	Abmessungen

adeliolattuada.com

Rev. 02 - 07/25 - 50
RED APPLE INTERNATIONAL

LATTUADA
+ADDING VALUE

ADELIO LATTUADA S.R.L.
Via Abbondanza, 11/13 - 22070 Carbonate (CO) IT
T. +39 0331.832713 - info@adeliolattuada.com

adeliolattuada.com

LATTUADA NORTH AMERICA, INC.
6967 Wales Road, Suite F - Northwood 43619 (OH)
T. +1 567 249 4486 - info@lattuada-na.com

lattuada-na.com