IT

SOLUZIONI PER IL

VETRO

MOLATURA

MOLATRICI RETTILINEE

BISELLATRICI RETTILINEE

LAVAGGIO

LAVATRICI VERTICALI

LAVORAZIONI COMPLEMENTARI

MACCHINE LAVORAZIONE ANGOLI

TRAPANI ORIZZONTALI

LATTUADA

+ADDING VALUE

adeliolattuada.com

SOLUZIONI PER IL

VETRO

SOLUZIONI PER LA **MOLATURA** 8

MOLATRICI RETTILINEE 10

SERIE AL M 12
SERIE TL 16
SERIE TLR 20
SERIE TLS 26

BISELLATRICI RETTILINEE 32

SERIE GAMMA 34

SOLUZIONI PER IL **LAVAGGIO** 38

LAVATRICI **VERTICALI** 40

SERIE OT 42
SERIE CT 46
SERIE CTS 50

LAVORAZIONI **COMPLEMENTARI** 54

MACCHINE LAVORAZIONI **COMPLEMENTARI** 56

SERIE DELTA 58
SERIE TP 62

ADDING VALUE

LATTUADA
+ADDING VALUE

L'INESTIMABILE VALORE DEL DARE E DEL RICEVERE

IL VALORE RICEVUTO

Ogni persona che ha dato fiducia a Lattuada ne ha arricchito la storia. Ogni soluzione per la lavorazione del vetro (o della pietra) ultimata ed entrata in produzione ha aggiunto ancora più esperienza e voglia di andare avanti.

IL VALORE OFFERTO

Forte di una pluriennale conoscenza del mercato e di un vasto portfolio di progetti portati a buon fine, Lattuada continua ad investire in sviluppo, ricerca, formazione. Grazie ai feedback interni ed esterni in continuo aggiornamento, persegue nell'offrire più qualità, più soluzioni, più tecnologia.

ADDING +VALUE

UNA SINERGIA DI VALORI CHIAMATA AZIENDA

Qualità e personalizzazione

Sono il segno distintivo della progettualità Lattuada. L'attenzione ad ogni dettaglio viene perseguita a ll'interno di un processo produttivo personalizzato con cura e attenzione.

Flessibilità e assistenza

Massima disponibilità ad ascoltare e sviluppare le richieste del committente. Garanzia del follow-up e di eventuali ed ulteriori personalizzazioni per tutto il ciclo di vita delle macchine.

Storia ed esperienza

Giorno dopo giorno, traguardo dopo traguardo, dal 1978 Lattuada continua a crescere nella capacità di problem solving e nel garantire un progressivo know-how a tutti i suoi clienti.

Internazionalità e italianità

Il Made in Italy rappresenta un'eccellenza mondiale nel settore del vetro. Il senso di appartenenza convive con l'orgoglio di interagire costantemente con una platea internazionale.

Innovazione e concretezza

Proporre nuove soluzioni fa parte del DNA di Lattuada. Semplificazione, formazione e supporto costante e sono i plus offerti per unire tecnologia e facilità di utilizzo.

Ecosostenibilità e territorio

A partire dalla sede italiana, già da anni, sono state intraprese azioni concrete per l'ambiente. Allo stesso modo, le soluzioni Lattuada saranno sempre più "green".

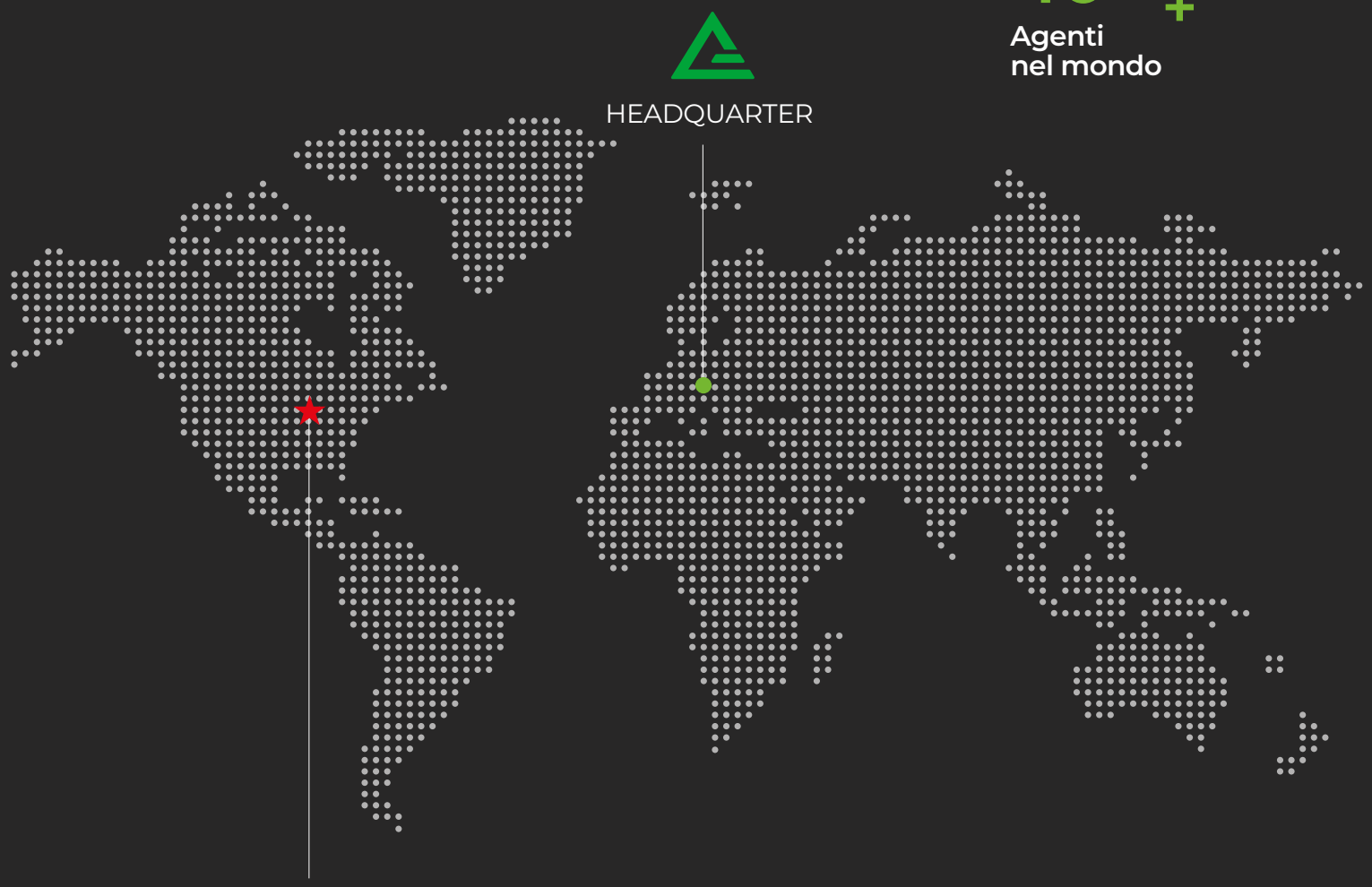
GRANDI QUANTO IL MONDO.

LE SOLUZIONI LATTUADA SONO OPERATIVE IN TUTTO IL GLOBO. DAL 2017 L'AZIENDA È ATTIVA ANCHE NEGLI STATI UNITI, CON LATTUADA NORTH AMERICA DI NORTHWOOD (OHIO). UNA PRECISA SCELTA AZIENDALE PER ESSERE PIÙ VICINI AI CLIENTI, OFFRENDO SERVIZI E PRODOTTI DI ALTISSIMA QUALITÀ STUDIATI PER UN MERCATO ESIGENTE, COMPETITIVO E DIVERSAMENTE NORMATO.

100+
Paesi in cui le macchine Lattuada sono attive

90+
Paesi in cui Lattuada è presente

40+
Agenti nel mondo



LATTUADA NORTH AMERICA

LATTUADA NORTH AMERICA DI NORTHWOOD (OHIO)
UNA PRECISA SCELTA AZIENDALE PER ESSERE PIÙ VICINI AI CLIENTI

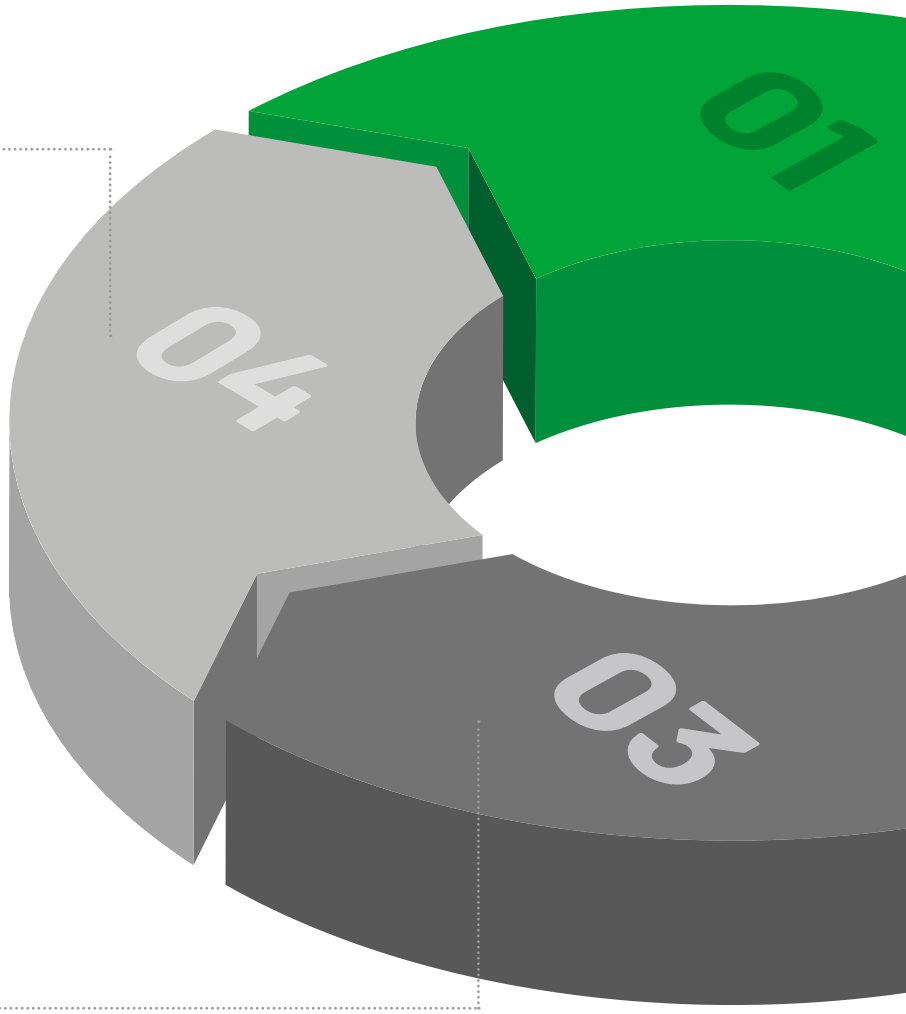
LNA fornisce direttamente dagli Stati Uniti tutti i servizi di pre e post-vendita, includendo un servizio di assistenza tecnica qualificato ed altamente professionale che ha maturato un'esperienza di lunga durata nel settore delle macchine per la lavorazione del vetro.

Questa nuova società ci dà la possibilità di offrire innumerevoli vantaggi a tutti i nostri clienti Statunitensi:
- niente più problemi relativi ai trasporti
- i macchinari vengono direttamente fatturati dagli Stati Uniti, eliminando il problema della valuta.
- servizi ad hoc per gli Stati Uniti.
- assistenza tecnica sempre disponibile e senza problemi di fuso orario.
- pezzi di ricambio forniti direttamente dalla LATTUADA NORTH AMERICA.

integrAL

ADDING VALUES FOR INTEGRAL SOLUTIONS

INTEGRAL È L'INSIEME DI PRODOTTI, SERVIZI E TECNOLOGIA DI LATTUADA PER OFFRIRE UNA GESTIONE UNICA E CENTRALIZZATA NELLA LAVORAZIONE DEL VETRO E DELLA PIETRA.



SOLUZIONI SPECIALI

Avete esigenze particolari?
Lavorazioni oltre lo standard?
Trattate materiali compositi?
Nessun problema.
Lattuada può studiare per voi la soluzione adeguata, personalizzando le macchine per garantire la flessibilità di cui avete bisogno.

SOLUZIONI PER LA PIETRA

Il know-how pluriennale di Lattuada trasferito alla lavorazione di pietre naturali, materiali ceramici e compositi: PETRA, lucidacoste verticale, lavora con precisione e qualità su ogni tipologia di bordo e grazie alla sua naturale versatilità trova nelle realtà produttive dei Professionisti della pietra la miglior collocazione.

SOLUZIONI PER IL VETRO

Personalizzazione, precisione, versatilità:
tutte le linee dedicate alla lavorazione del vetro Lattuada garantiscono ottime performance e alta produttività, integrandosi perfettamente nelle realtà aziendali.
Un connubio di esperienza ed innovazione con cui è possibile affrontare qualsiasi sfida.

> Molatura

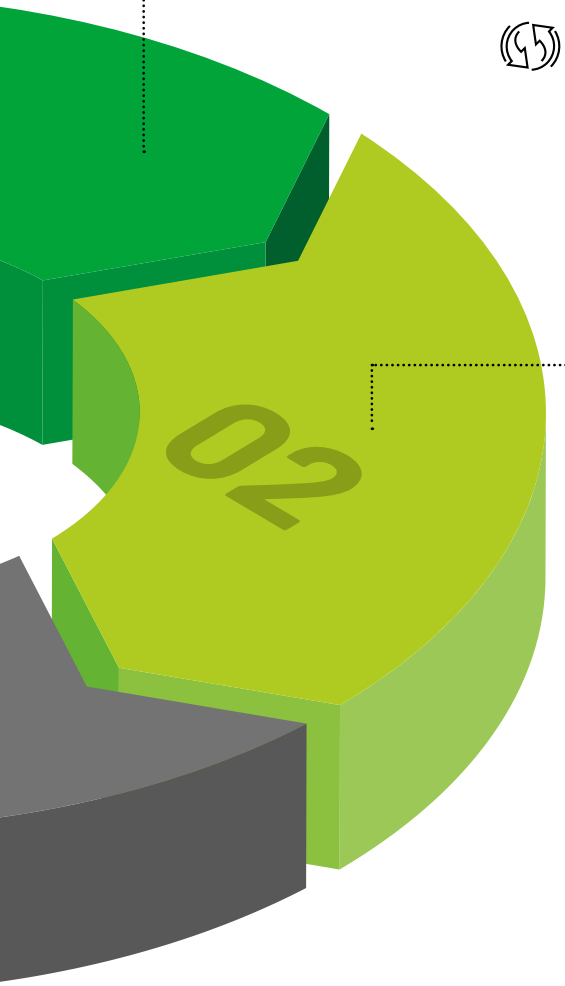
Da sempre il nostro punto di forza. Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva.

> Lavaggio

Da oltre 15 anni studiamo e realizziamo soluzioni per il lavaggio dei vetri. Offriamo una gamma completa di lavatrici verticali caratterizzate da elevata tecnologia, facilità d'uso e manutenzione.

> Lavorazioni Complementari

Dovete forare o realizzare angoli? Mettiamo a vostra disposizione una gamma di trapani orizzontali e di macchine automatiche per la lavorazione di angoli a raggio e retti.



SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE

Robotica, Sistemi A-WR & i-AL, Realtà Aumentata e IoT: un cuore pulsante fatto di innovazione e tecnologia che rivoluziona la lavorazione del vetro e della pietra.
Le Soluzioni di Automazione Lattuada portano le aziende nel mondo dell'industria 4.0 rendendo ogni macchina un concentrato di precisione, produttività e automazione.

> "Soluzioni integrate made in Lattuada, per ogni vostra esigenza"

ROBOTIC SOLUTIONS

LATTUADA-KNITTEL ROBOTIC SOLUTIONS +ADDED VALUES

01 VENTOSE PERSONALIZZABILI
vuoto con sistema Venturi
OPTIONAL: moduli smart per il vuoto ad alta efficienza energetica con tecnologia NFC (*)

02 ALTA FLESSIBILITÀ
lavorazione affiancata di vetri di diverse dimensioni con una distanza minima tra di loro

03 MISURAZIONE AUTOMATICA DEL VETRO
non è necessario preimpostare le dimensioni del vetro

04 FACILITÀ D'USO
molatrici rettilinee con manutenzione standard

05 REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA VELOCITÀ
in base alle dimensioni del vetro

06 RIDUZIONE DEI COSTI
è richiesto un solo operatore

07 AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ / PERFORMANCE
grazie all'alta velocità di questo sistema

08 COMPLETA AUTOMATIZZAZIONE DEI MACCHINARI
riducendo la necessità di accesso all'area aumentano sicurezza e produttività (possibilità di controllo remoto)

09 POSSIBILITÀ DI INTEGRAZIONE ESPANSIONE / MODULARITÀ
con altre macchine

10 CONTINUITÀ GARANTITA
grazie alla ridotta manutenzione delle macchine Lattuada/Knittel (possibilità di monitoraggio video e assistenza remota, anche tramite Whatsapp)

11 SICUREZZA
controllo di plausibilità dei pezzi caricati
Speciali sensori capaci di leggere tutti i tipi di vetro
Misura e compensazione della posizione di scarico (vetri caricati su cavalletto senza posizione di zero)

EFFICIENZA ENERGETICA:

(*) OPTIONAL:

MODULI SMART PER IL VUOTO AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA CON TECNOLOGIA NFC

PIANIFICAZIONE OTTIMIZZATA DI PERCORSI E TRAGITTI

DIMENSIONAMENTO DEL ROBOT OTTIMIZZATO PER IL COMPITO

PIANIFICAZIONE EFFICIENTE DELLE CELLE

RIDUTTORI OTTIMIZZATI E MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

MACCHINE AUTOMATICHE

SISTEMA A-WR

Per una gestione completamente automatica della regolazione delle mole.

01. Procedura automatica di azzeramento mole diamantate e in resina, senza vetro in macchina e in meno di un minuto (programmabile)

02. Recupero automatico usura mole lucidanti e incremento automatico utensili in base a parametri prestabiliti

03. Posizionamento automatico per la sostituzione della mola

04. Comando manuale incremento/decremento posizione mandrino (funzione Jog) (precisione 0.01 mm)

05. Posizionamento automatico sul setpoint

06. Recupero automatico di eventuali giochi meccanici

07. Procedura di pulizia automatica del mandrino

08. Messaggio di avviso usura mole

09. Messaggio di avviso eventuali problemi del mandrino

10. Sblocco manuale per qualsiasi evenienza

11. Braccio di entrata mobile motorizzato

12. Amperometri digitali e sensori rilevamento usura mole lucidanti

13. Procedura di rilevamento e compensazione automatica dell'usura della cinghia del braccio di entrata

14. Procedura di controllo allineamento braccio di entrata

15. Regolazione automatica dei parametri di lavorazione in base allo spessore del vetro

16. Sistema rilevazione assorbimento utensili in resina di precisione (per controllo remoto) e regolazione indipendente velocità di rotazione

OPTIONAL: sensore controllo spessore o sensore rilevazione e posizionamento automatico spessore

i-AL

Pacchetto completo di componenti meccanici, elettronici e software appositamente progettati per offrire la massima automazione possibile nella lavorazione del vetro e una completa integrazione con l'intero sistema di produzione.

IL PACCHETTO i-AL INCLUDE:

01. Amperometri digitali visualizzati sul pannello touch-screen

02. Regolazione motorizzata della rimozione del vetro con pulsantiera portatile

03. Gestione automatica di tutti i parametri di lavorazione

04. Valvole proporzionali per la regolazione della pressione dei mandrini lucidanti

05. Misurazione della lunghezza del vetro

OPTIONAL: sensore controllo spessore o sensore rilevazione e posizionamento automatico spessore

SOLUZIONI

MOLATURA

MOLATRICI **RETTILINEE**

SERIE **AL M**
SERIE **TL**
SERIE **TLR**
SERIE **TLS**

BISELLATRICI RETTILINEE

SERIE **GAMMA**

LA PIÙ AMPIA LINEA PRESENTE SUL MERCATO

SOLUZIONI PER LA MOLATURA

> MOLATRICI RETTILINEE
> BISELLATRICI RETTILINEE

Da sempre nostro core-business, l'offerta Lattuada comprende oltre 40 modelli di **molatrici rettilinee**, **molatrici bilaterali** disponibili in molteplici differenti configurazioni e **bisellatrici rettilinee** per qualsiasi esigenza produttiva.

performanti

grande capacità di carico, spessori jumbo

Le nostre macchine sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso e di lavorare spessori fino a 100 mm.

produttive

tecnologia intelligente

Tema sempre più di rilievo è quello dell'automazione: coniugare la necessità di offrire prodotti di alta qualità mantenendosi allo stesso tempo flessibili, aumentando la produttività e riducendo i costi.

affidabili

bassa manutenzione necessaria

Ci impegniamo per raggiungere l'eccellenza con scelte precise: dicendo no ai compromessi. Abbiamo organizzato una filiera interna ed esterna che garantisce i più alti standard di affidabilità.

flessibili

configurazioni su misura

Le nostre macchine sono realizzate su misura, per darvi di più. Costituite da un'eccellente struttura di base, possono essere configurate secondo le vostre necessità.

smart

semplicità d'utilizzo

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili: questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.

eccellenti

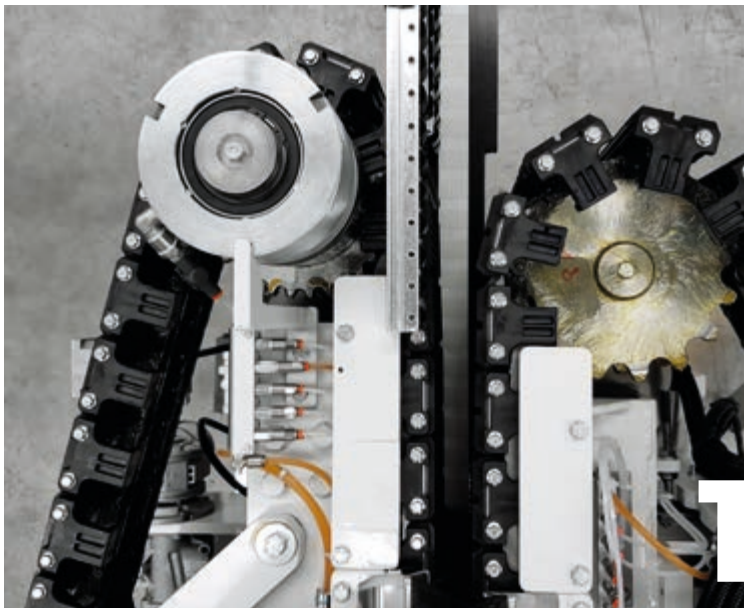
performance al top

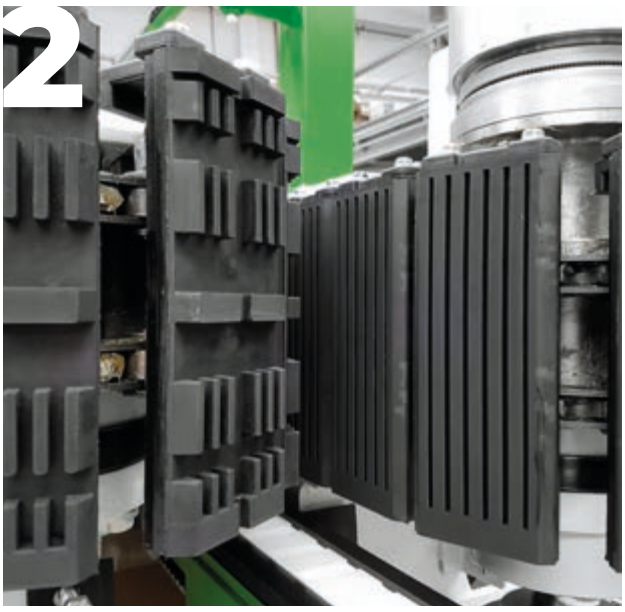
Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni di ricerca e attività nella molatura, vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavorazione.

MOLATRICI RETTILINEE

DETTAGLI TECNICI

Da sempre il nostro punto di forza.
Una varietà di soluzioni che si concretizza in una vasta gamma di macchinari: **più di 40 modelli, configurabili per la massima efficienza produttiva**.





1 - 2 **Carro** trasportatore con **tasselli** di supporto.

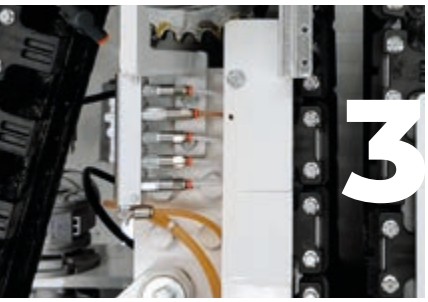
3 - 4 Impianto di **lubrificazione automatico**.

5 - 6 **Mandrini Lattuada**: soluzione unica per la trasmissione del moto.

7 - 8 **Tubi in rame raffreddamento mole** e interno vasca mandrini.

9 - 10 **Impianto elettrico** con componentistica di altissima qualità, anche a **normative UL/CSA**. **Motori ad alta efficienza IE3**.

11 **Amperometri digitali** con sistema automatico di allerta per l'usura delle mole lucidanti.



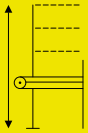
AL M SERIE

LE MIGLIORI ALLEATE PER GROSSE PRODUZIONI DI LASTRE CON MEDI SPESSORI

Le molatrici AL M sono in grado di gestire livelli produttivi elevati, essendo state concepite e realizzate utilizzando alcune delle soluzioni tecnologiche adottate per le molatrici delle serie maggiori, come ad esempio il montaggio degli stessi mandrini. Questi dettagli contribuiscono ad aumentare la loro vita utile, riducendo contemporaneamente la manutenzione richiesta.

3 - 20/25 mm
1/8 - 3/4 /1 "

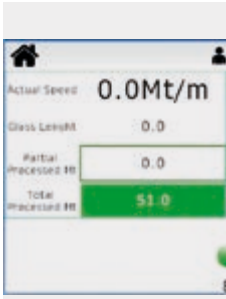
2000 mm
78.7 "



2400 - 3000 mm
94.5 - 118.1 "

400 Kg - 200 Kg/m
881 lbs - 11.2 lbs/ "

700 Kg
1,543 lbs

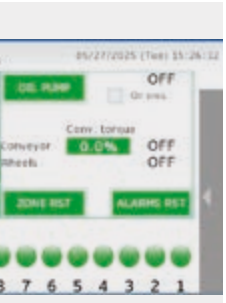


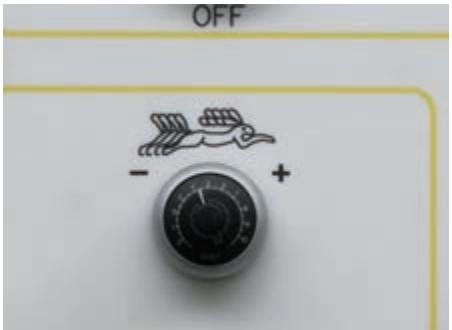
SERIE **AL M**

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

SERIE **AL T**

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione
di **filo tondo**, **OG o filo piatto con filetti**





SERIE **AL M**

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

			min		Kw.		max	max
AL 6 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 20 mm	12,5	5.755x1.450 xH2.400 mm	400 Kg - 200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 3/4 "		226.5x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						6 5 4 3		2 1

AL 7 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						7 6 5 4 3		2 1

AL 8 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	15	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						8 7 6 5 4 3		2 1

AL 9 M	eu	0,5 - 4 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 25 mm	17	6.285x1.450 xH3.000 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 " opt. H1.4 "	1/8 - 1 "		247.4x57 xH118.1 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						9 8 7 6 5 4 3		2 1

LEGENDA

velocità — dimensioni minime lavorabili — inclinazione smusso — spessore vetro lavorabile — potenza installata — ingombri — pesi caricabili su carro — peso caricabile totale — spigolatore

SERIE **AL T**

Molatrici rettilinee periferiche per l'esecuzione di **filo tondo**, **OG o filo piatto con filetti**

			min		Kw.		max	max
AL **4 T**	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	10	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
							4 3	2 1

AL **6 T**	**eu**	0,5 - 4 m/min	H60 mm	3 - 20 mm	12,5	6.285x1.450 xH2.400 mm	400 Kg -200 Kg/m	700 Kg
	us	20 - 157 "/min	H2.4 "	1/8 - 3/4 "		247.4x57 xH94.5 "	881 lbs - 11.2 lbs/"	1,543 lbs
						6 5	4 3	2 1

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

TL SERIE

CONSIGLIATE PER GROSSE PRODUZIONI DI VETRI TEMPERATI E/O VETRI DI ALTA QUALITÀ PER L'ARREDAMENTO

Grazie a guide rinforzate e tasselli più alti, le molatrici TL sono in grado di sopportare pesi maggiori rispetto alla serie precedente e ciò le rende particolarmente flessibili, in quanto in grado di lavorare da lastre con spessori importanti a strisce di vetro di piccole dimensioni, fino ad un minimo di 35 mm di altezza.

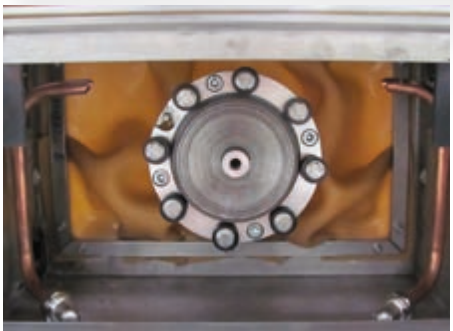
3 - 40 mm 1/8 / 1.5 "	2600 mm 102.4 "	3100 mm 122 "	800 Kg - 250 Kg/m 1,763 lbs - 14 lbs/ "	1.600 Kg 3,527 lbs

SERIE **TL**

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

SERIE **TL AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

			min		Kw.		max	max
TL **10 PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	20	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
	3* OPTIONAL				10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			

TL **10 C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
	3* OPTIONAL				10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			

TL **11 PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	22	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
					11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1			

LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

SERIE **TL AV**

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

			min			Kw.		max	max
TL **9 AV PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	21	7.920x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		311x62.2 xH122.8 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
						9 8 7 6		5 4 3 2 1	

TL **10 AV PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 40 mm opt. 3 - 50 mm	23	8.210x1.600 xH3.120 mm	800 Kg - 250 Kg/m	1.600 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 1.5 " opt. 1/8 - 2 "		332.2x62.2 xH122 "	1,763 lbs - 14 lbs/"	3,527 lbs
	3* OPTIONAL					19 9 8 7		6 5 4 3* 2 1	

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

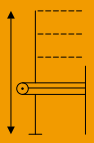
TLR SERIE

LA PIU' UTILIZZATA DAI MAGGIORI GRUPPI DEL NORD EUROPA E DEGLI USA

Si propone a quelle vetrerie che hanno importanti produzioni di grandi lastre e forti spessori per l'edilizia pesante, o per lavori di altissima qualità a velocità elevate.

3 - 50 / 55 mm
1/8 - 2 / 2.2 "

2.600 mm / 3.000 mm
102.3 / 118.1 "



3.100 mm / 3.700 mm
122 / 145.6 "

1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

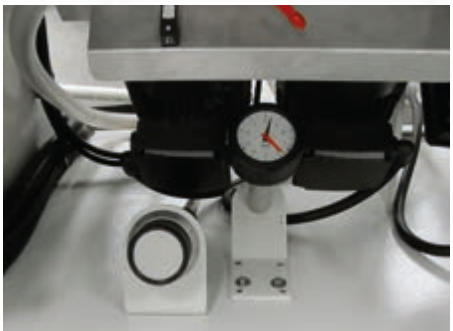
2.000 Kg
4,409 lbs

SERIE **TLR**

Molatrici rettilinee elettroniche
per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

SERIE **TLR AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**



SERIE **TLR**

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

		velocità	min	spessore vetro lavorabile	Kw.	ingombri	pesi caricabili su carro	peso caricabile totale
TLR 11 PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.210x1.1600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		323.2x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL				11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			
TLR 11 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL				11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			
TLR 11 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 "**		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
	3* OPTIONAL	* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)			12 11 10 9 8 7 6 5 4 3* 2 1			
TLR 12 C PC	eu	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
					12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1			
TLR 12 DD PC	eu	0,3 - 5 m/min*	H60 mm	3 - 50 mm**	22	8.970x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H2.4 "	1/8 - 2 "**		353.1x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
		* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore) ** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)			13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1			

LEGENDA

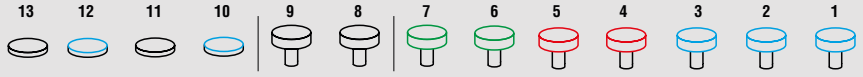
velocità · dimensioni minime lavorabili · inclinazione smusso · spessore vetro lavorabile · potenza installata · ingombri · pesi caricabili su carro · peso caricabile totale · spigolatore

SERIE **TLR**

Molatrici rettilinee elettroniche per l'esecuzione del **filo piatto con filetti**

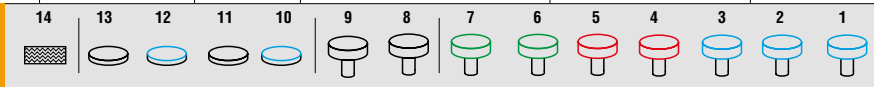
			min		Kw.		max	max
TLR **13 PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 50 mm	28	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

TLR **13 C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

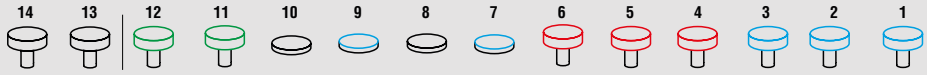


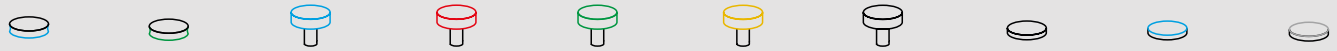
TLR **13 C DD PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm**	28	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "**		395.2x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)



TLR **14 C PC**	**eu**	0,3 - 5 m/min	H60 mm opt. H35 mm	3 - 55 mm	30	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H2.4 " opt. 1.4 "	1/8 - 2.2 "		377.5x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs





mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

SERIE **TLR** AV

Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

			min			Kw.		max	max
TLR 10 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							10 9 8 7 6 5 4 3 2 1		
TLR 11 AV PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1		
TLR 11 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45° opt. 0 - 60°	3 - 50 mm	23	8.510x1.600 xH3.120 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2 "		335x62.2 xH122.8 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1		
TLR 11 AV C DD PC	**eu**	0,3 - 5 m/min*	H85 mm	0 - 45°	3-50 mm**	25	8.970x1.600 xH3.100 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 "		1/8 - 2 "**		353.1x62.2 xH122 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs
							12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1		

* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)

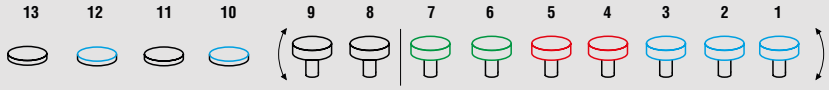
LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

SERIE **TLR** AV

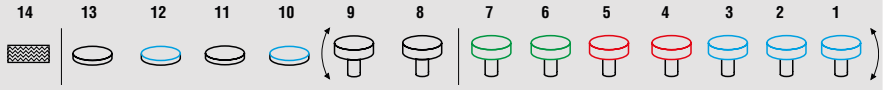
Molatrici rettilinee elettroniche ad **angolo variabile da 0 a 45°**

			min			Kw.		max	max
TLR 13 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3-55 mm	28	9.590x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

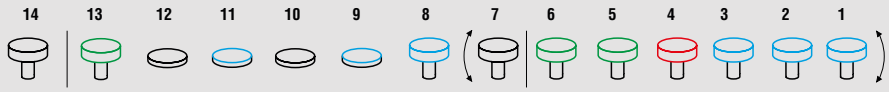


TLR 13 AV C DD PC	**eu**	0,3 - 5 m/min*	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm**	30	10.020x1.600 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min*	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "**		394.5x62.2 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs

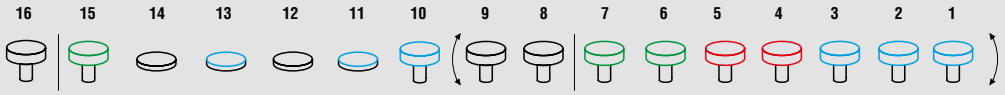
* max 3,5 m/min (max 137 "/min) (con spigolatore)
** max 15 mm (max 0.6 ") (con spigolatore)

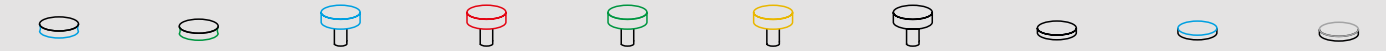


TLR 14 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	30	10.040x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		377.6x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs



TLR 16 AV C PC	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm opt. H60 mm	0 - 45°	3 - 55 mm	34	10.390x1.700 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m	2.000 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 " opt. H2.4 "		1/8 - 2.2 "		409x66.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/"	4,409 lbs





mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro

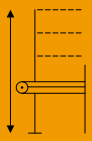
TLS SERIE

L'EVOLUZIONE DELLA NOSTRA FAMIGLIA DI MOLATRICI TLR.

Grazie ad alcune modifiche strutturali, legate principalmente all'applicazione di nuovi tasselli e guide rinforzate, i modelli che compongono questa serie sono in grado di portare lastre fino a 1.500 Kg di peso (sul carro) e di lavorare lastre con spessore fino a 100 mm.

3 - 60 / 80 /100 mm
1/8 - 2.4 / 3.1 / 3.9 "

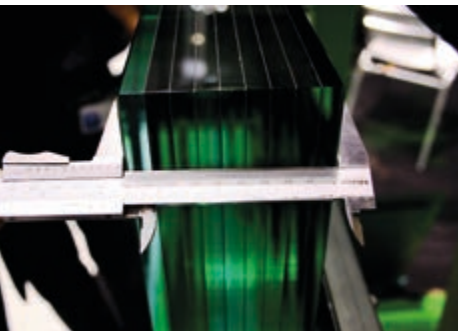
3.000 mm
118.1 "



3.700 mm
145.6 "

1.100 Kg - 350 Kg/m
2,425 lbs - 19.6 lbs/ "

2.200 Kg
4,850 lbs



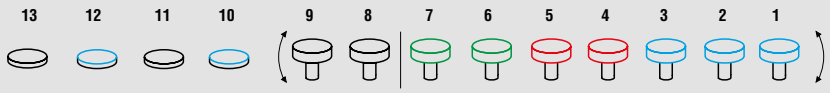
SERIE **TLS AV**

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**

SERIE **TLS** AV

Molatrici rettilinee elettroniche
ad **angolo variabile da 0 a 45°**

				min			Kw.		max	max
TLS **13 AV C PC**	sp60/80/100	**eu**	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	28	10.040x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
		us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		377.6x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs



LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | inclinazione smusso | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | peso caricabile totale | spigolatore

TLS 15 AV C PC			min			Kw.		max	max
sp60/80/100	eu	0,3 - 5 m/min	H85 mm	0 - 45°	3 - 60/80/100 mm	32	10.390x1.750 xH3.700 mm	1.100 Kg - 350 Kg/m opt. 1.500 Kg - 350 Kg/m	2.200 Kg
	us	12 - 197 "/min	H3.3 "		1/8 - 2.4/3.1/3.9 "		409x68.9 xH145.6 "	2,425 lbs - 19.6 lbs/" opt. 3,307 lbs - 19.6 lbs/"	4,850 lbs

15 14 13 | 12 11 10 | 9 8 | 7 6 5 4 3 2 1

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola al cerio a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto | mola diamantata filetto | mola filetto feltro | mola al cerio

ACCESSORI

MOLATRICI RETTILINEE

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.

		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6 xH30.3 "	

***standard** (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

PAR-AL: dispositivo per la lavorazione di **vetri inclinati a forma di parallelogramma**.

GUARDA IL DISPOSITIVO IN FUNZIONE

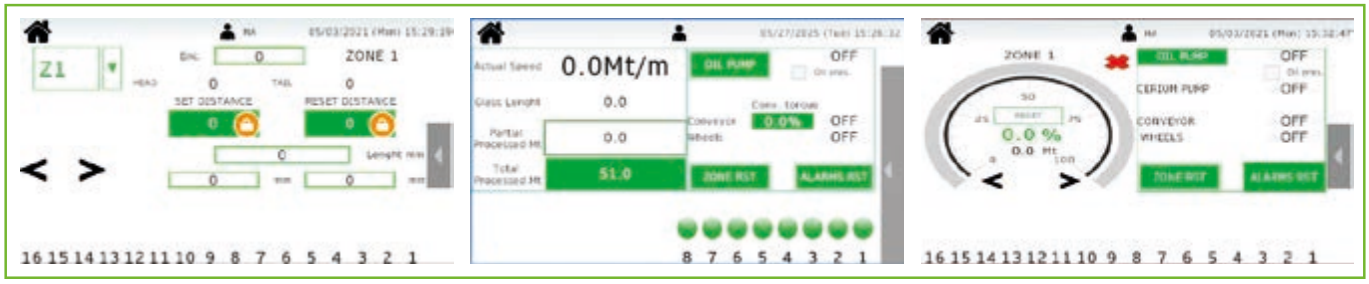
PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

BASE 4 "

Pannello informativo dati e manutenzione macchina



AVANZATO 10 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro

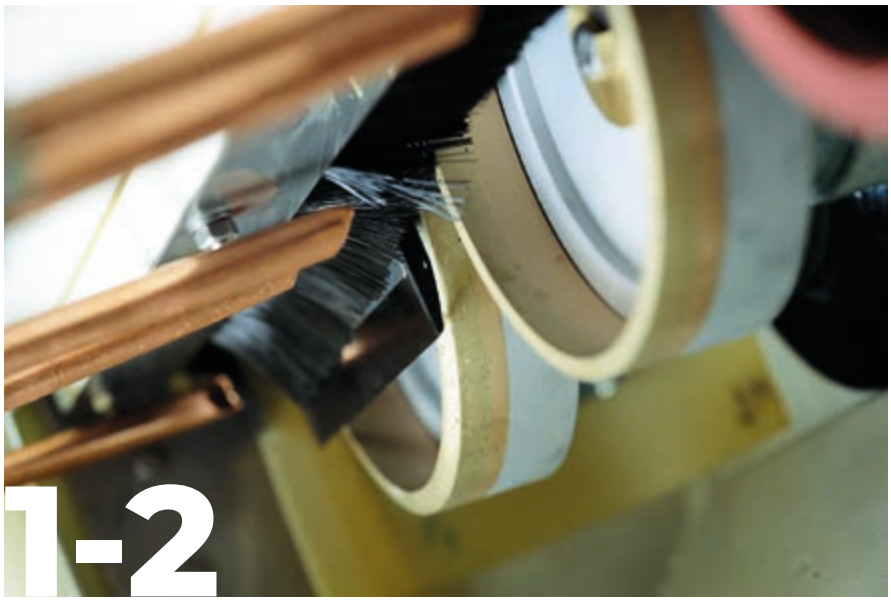
AVANZATO 12 "

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro per macchine automatiche (con pacchetti A-WR e i-AL)

BISELLATRICI RETTILINEE

DETTAGLI TECNICI

La bisellatura è da sempre ritenuta **l'operazione di molatura più complessa**.
Per questo Lattuada produce delle bisellatrici estremamente precise ed accurate, apprezzate per l'affidabilità, la ridotta manutenzione e la durata nel tempo.



1 **Numerose configurazioni mole** disponibili, anche personalizzabili.

2 Cambio mole **rapido e semplice**.

3 Gestione tramite **pannello operatore touch-screen** di tutte le fasi di lavoro

4 Sistema per **lavorazione pezzi piccoli**.

5 **Lavatrice** modello OT 300.

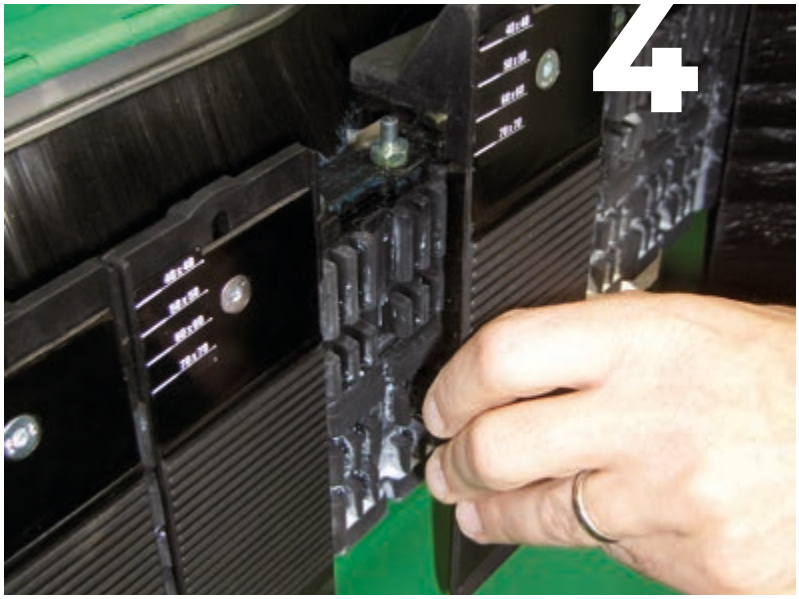
6 **Amperometri digitali** assorbimento motori.

7 **Spazzola rotante** lavaggio tasselli.

8 Lubrificazione **automatica**.

9 Variazione della velocità del trasportatore **tramite inverter**.

10 Versione con 4 feltri: **alta velocità e qualità di lavorazione**!



GAMMA SERIE

LA PIÙ AMPIA ATTUALMENTE SUL MERCATO, OFFRE SOLUZIONI TECNICHE ATTE A SODDISFARE QUALSIASI TIPO DI ESIGENZA PRODUTTIVA.

GAMMA 8, che unisce la versatilità di una macchina di piccole dimensioni alla capacità di lavorare su discrete produzioni, anche grazie ai suoi tre feltri, si arriva alle “sorelle maggiori”: consigliate alle vetrerie che necessitano di macchinari in grado di operare a velocità elevate e con il massimo livello qualitativo possibile.

3 - 20 / 25 mm
1/8 - 3/4 / 1 "

2.000 / 2.600 mm
78.7 / 102.3 "

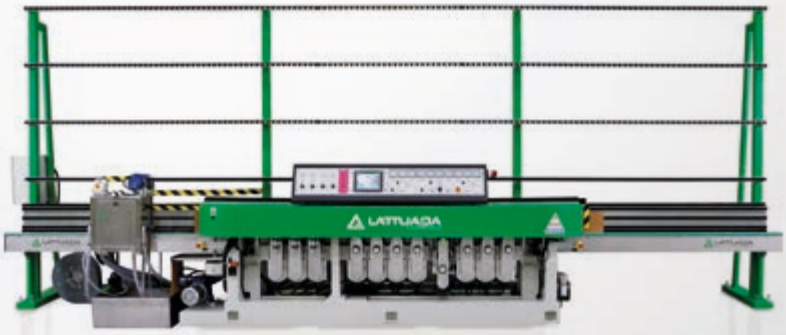
2.450 / 3.100 mm
96.5 / 122 "

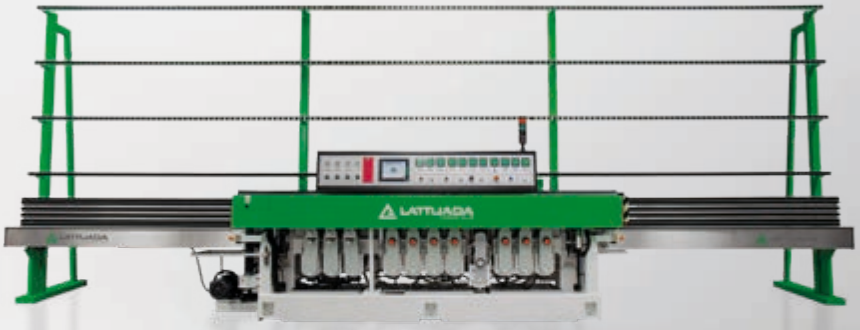
500 Kg - 150 Kg/m
1,102 lbs - 8.4 lbs/ "

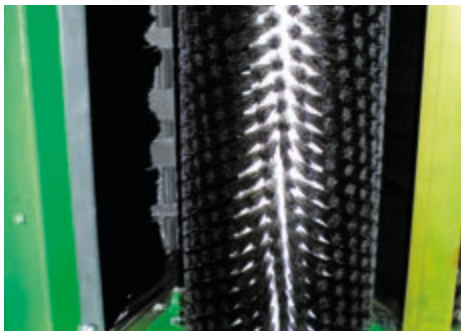
meccanico

SERIE **GAMMA**

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione
del bisello, del **filo tondo** e del **filo piatto con filetti lucidato con ossido di cerio liquido**







SERIE **GAMMA**

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione **del bisello lucidato con ossido di cerio liquido**

				STANDARD	OPTIONAL			Kw.		
GAMMA **8 PC**	eu	0,5 - 4 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	40 mm	3 - 20 mm	18	6.510x1.350 xH2.450 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	20 - 157 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			1.6 "	1/8 - 3/4 "		256.2x53.1 xH96.5 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	3* OPTIONAL						8 7 6 5 4 3* 2 1			
GAMMA **613 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	23	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			
GAMMA **614 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			
GAMMA **713 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	26	8.420x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		331.4x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	4* OPTIONAL						11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1			

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo tondo, con ossido di cerio liquido**

GAMMA **633 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	3 - 25°	50 mm	3 - 25 mm	27	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "			2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	7* OPTIONAL						12 11 10 9 8 7* 6 5 4 3 2 1			

Bisellatrici rettilinee per l'esecuzione del **bisello** e del **filo piatto con filetti, con ossido di cerio liquido**

GAMMA **643 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
					13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1				
GAMMA **723 PC**	eu	0,3 - 5 m/min	110x110 mm opt. 40x40 mm	3 - 45°	50 mm	3 - 25 mm	32	8.880x1.600 xH3.100 mm	500 Kg - 150 Kg/m
	us	12 - 197 "/min	4.3x4.3 " opt. 1.6x1.6 "		2 "	1/8 - 1 "		349.6x62.2 xH123.2 "	1,102 lbs - 8.4 lbs/"
	OPTIONAL 4* 12*				12* 11 10 9 8 7 6 5 4* 3 2 1				

LEGENDA

velocità · dimensioni minime lavorabili · inclinazione bisello · larghezza max bisello · spessore vetro lavorabile · potenza installata · ingombri · pesi caricabili su carro

ACCESSORI
BISELLATRICI RETTILINE

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.

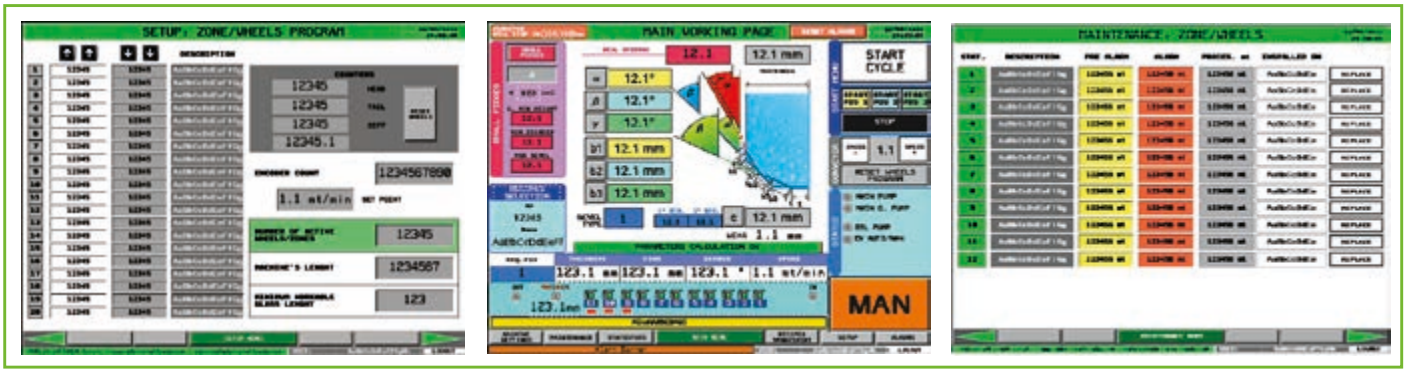
		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 *	550x600xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "			21.6x23.6xH30.3 "	

***standard** (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

PANNELLO
OPERATORE TOUCH-SCREEN

Gli **unici sul mercato** a garantire un monitoraggio costante delle varie funzioni della macchina attraverso differenti metodi di controllo.

AVANZATO 10.4 "
Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro



mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola diamantata a tazza | mola resina a tazza | mola lucidante a tazza | mola feltro a tazza | mola lucidante filetto

SOLUZIONI

LAVAGGIO

LAVATRICI **VERTICALI**

SERIE **OT**
SERIE **CT**
SERIE **CTS**

LAVAGGIO E ASCIUGATURA DELLE LASTRE DI VETRO

SOLUZIONI PER IL LAVAGGIO

Le lavatrici Lattuada possono essere integrate con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.
Si differenziano per l'altezza utile di lavaggio, il numero di spazzole presenti ed i pesi totali caricabili. Il corpo macchina e tutte le parti a contatto con l'acqua sono in acciaio inox o in materiali non ossidabili.

performanti

grande capacità di lavaggio e asciugatura

Grazie ai criteri di progettazione sempre attenti ad ogni esigenza e alla robustezza costruttiva e strutturale, le lavatrici Lattuada garantiscono un'alta qualità di lavaggio e asciugatura anche ad alte velocità e su qualsiasi tipo di vetro.

produttive

tecnologia intelligente

Adatte ad alti carichi di produzione, le nostre lavatrici sono in grado di lavorare no-stop 24/7.

affidabili

bassa manutenzione necessaria

I punti su cui effettuare manutenzione sono tutti facilmente accessibili e le attività da eseguire semplici e rapide.

flessibili

configurazioni su misura

Ogni modello di lavatrice Lattuada è altamente personalizzabile ed integrabile con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.

smart

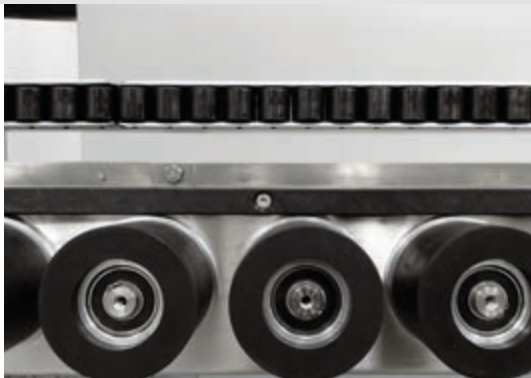
semplicità d'utilizzo

Sofisticate tecnologie facilmente fruibili; questa è la filosofia con la quale costruiamo le nostre macchine.

eccellenti

performance al top

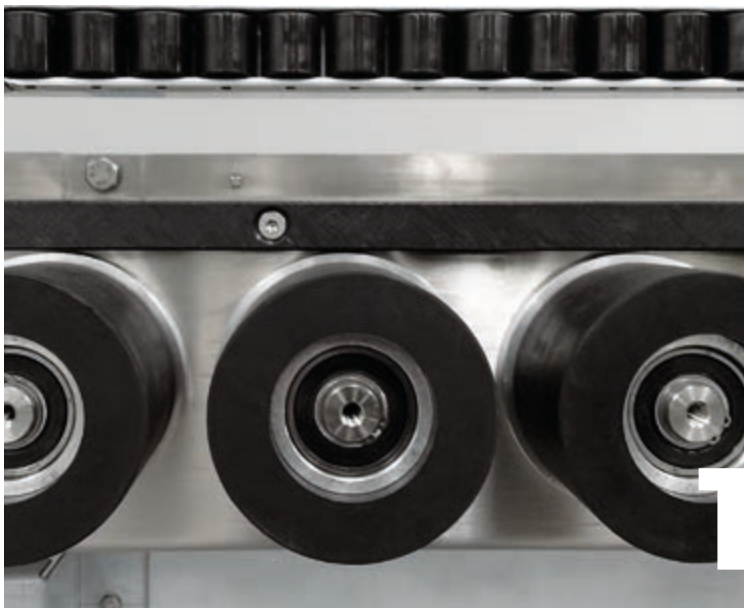
Grazie al know-how Lattuada, sviluppato e perfezionato in 40 anni vengono progettati e prodotti macchinari che garantiscono la massima qualità finale di lavaggio e asciugatura.

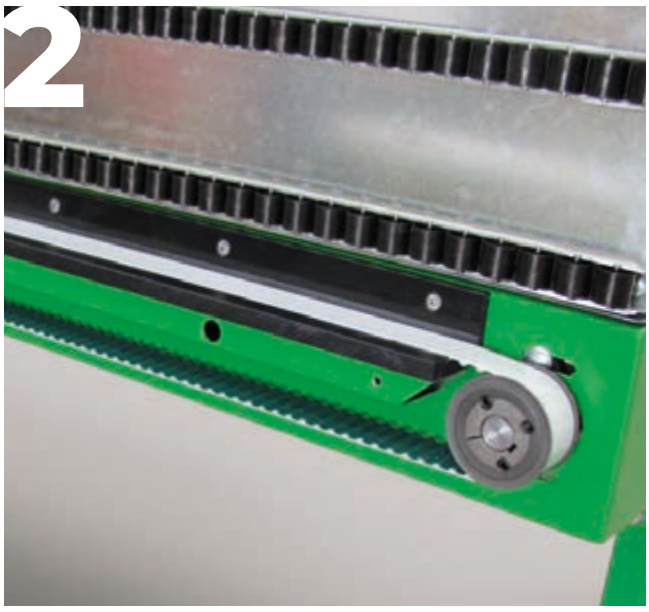


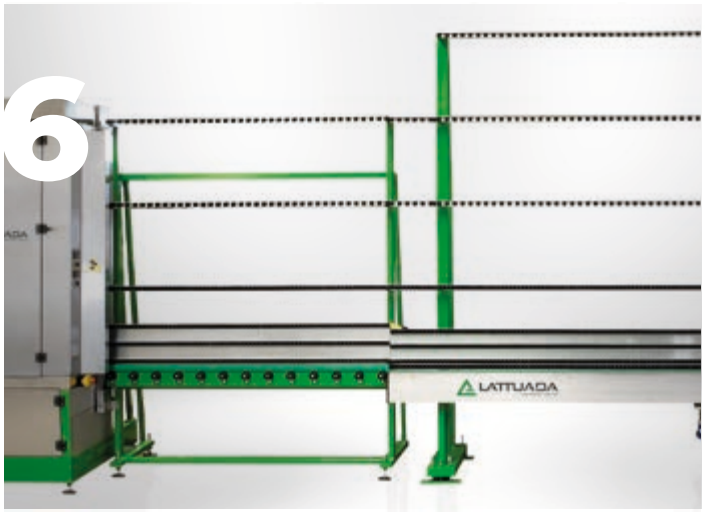
LAVATRICI VERTICALI

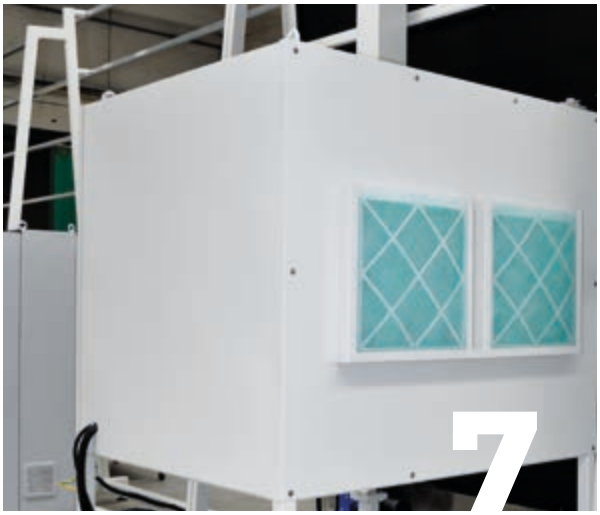
DETTAGLI TECNICI

La cura del dettaglio genera prodotti che raggiungono l'eccellenza. Macchine d'avanguardia e di assoluta affidabilità in termini di precisione, costituiscono i punti di forza dell'azienda.

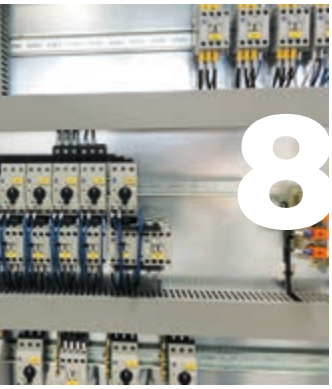








1 **Rulli movimentazione** lastre di vetro (versione speciale per carichi pesanti).
2 Bracci con cinghie di trasporto per **lavaggio di vetri sagomati**.
3 Spazzole disponibili anche per **vetri Low-E**.
4 Sensore **anticaduta vetro e pedale**.
5 **Motori spazzole** posizionati nella parte alta della lavatrice.
6 Possibilità di essere **posizionata in linea** con le nostre molatrici e bisellatrici.
7 Ventilatore ad **alta pressione insonorizzato**.
8 **Componenti certificati** a norme UL-CSA.
9 **Acqua calda** per prelavaggio, prima sezione di lavaggio o risciacquo.
10 Pannello nero con **luci di ispezione**.
11 Alto grado di **insonorizzazione**.



OT SERIE

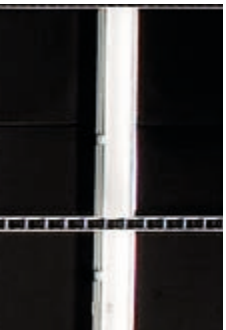
LAVATRICI VERTICALI CON PARTE SUPERIORE APERTA

Durante lo stoccaggio del vetro si corre spesso il rischio di provocare graffi alle lastre a causa dello sporco depositatosi durante la lavorazione. Questo problema può essere risolto grazie all'utilizzo di una lavatrice della serie OT, dedicata al lavaggio e all'asciugatura delle lastre, e che può essere integrata con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.

3 - 15 / 20 / 25 mm 1/8 - 0.6 / 3/4 / 1 "	350xH100 mm 13.8xH3.9 "	200 / 300 / 500 kg 441 / 661 / 1,102 lbs	2 / 4 / 6

SERIE **OT 1600 | OT 2000**

Lavatrici verticali
con **parte superiore aperta**



Lavatrici verticali
con parte superiore aperta

			min	max		Kw.		max	
OT 1600/200/2S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	5.970x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	2
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		235x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/200/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 15 mm opt. 3 - 19 mm	7**	6.240x2.000 xH2.520 mm	200 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 0.6 " opt. 1/8 - 0.7 "		245.6x78.7 xH99.2 "	441 lbs	
OT 1600/300/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/300/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.520 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH99.2 "	661 lbs	
OT 1600/500/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	6.710x2.000 xH2.520 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.1x78.7 xH99.2 "	1,102 lbs	
OT 1600/500/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	1.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	9**	7.210x2.200 xH2.520 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	63 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH99.2 "	1,102 lbs	

LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | dimensioni massime lavorabili | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | spazzole

Lavatrici verticali
con parte superiore aperta

			min	max		Kw.		max	
OT 2000/300/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.240x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		245.6x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/300/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 20 mm opt. 3 - 30 mm	9**	6.720x2.000 xH2.920 mm	300 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 3/4 " opt. 1/8 - 1.2 "		264.5x78.7 xH114.9 "	661 lbs	
OT 2000/500/4s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	6.720x2.000 xH2.920 mm	500 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		264.5x78.7 xH114.9 "	1,102 lbs	
OT 2000/500/6s	**eu**	0,5 - 5 m/min	350xH100 mm*	2.000 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	14**	7.210x2.200 xH2.920 mm	500 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	13.8xH3.9 "*	78.7 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		283.8x86.6 xH114.9 "	1,102 lbs	

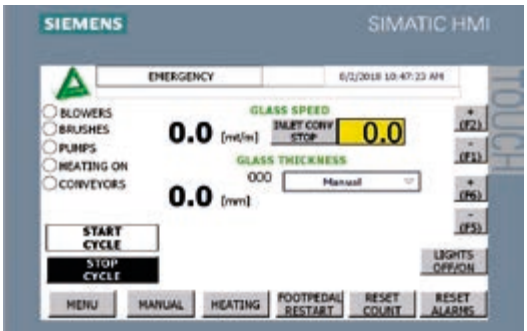
* altre e richiesta
** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

CT SERIE

LAVATRICI VERTICALI CON PARTE SUPERIORE CHIUSA

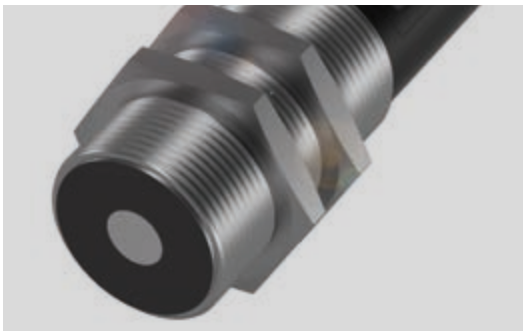
Durante lo stoccaggio del vetro si corre spesso il rischio di provocare graffi alle lastre a causa dello sporco depositatosi durante la lavorazione. Questo problema può essere risolto grazie all'utilizzo di una lavatrice della serie CT, dedicata al lavaggio e all'asciugatura delle lastre, e che può essere integrata con differenti macchinari, quali linee verticali di molatura, foratura e fresatura, macchine a controllo numerico.

3 - 25 mm 1/8 - 1 "	400xH100 15.7x3.9 "	500 kg 1,102 lbs	4 / 6



SERIE **CT 2600 | CT 3300**

Lavatrici verticali
con **parte superiore chiusa**



Lavatrici verticali
con parte superiore chiusa

			min	max		Kw.		max	
CT 2600/500/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	19**	7.950x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 2600/500/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | dimensioni massime lavorabili | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | spazzole

Lavatrici verticali
con parte superiore chiusa

			min	max		Kw.		max	
CT 3300/500/4S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

CT 3300/500/6S	**eu**	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 25 mm opt. 3 - 40 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	500 Kg opt. 800 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 1 " opt. 1/8 - 1.6 "		400x101.1 xH168.8 "	1,102 lbs opt. 1,764 lbs	

* altre e richiesta
** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

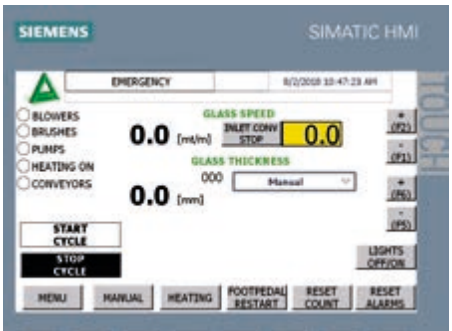
CTS

SERIE

LAVATRICI VERTICALI
CON PARTE SUPERIORE CHIUSA

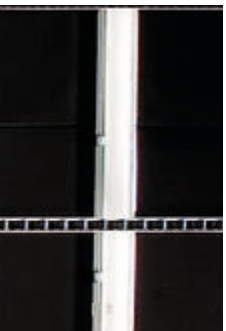
I modelli Lattuada della serie CTS sono lavatrici dedicate a vetrerie con **importanti produzioni di grandi lastre e forti spessori**.

3 - 60/80 mm 1/8 - 2.3/3.1 "	400xH100 15.7x3.9 "	800/1.500 kg 1,764/3,306 lbs	4/6



SERIE **CTS 2600 | CTS 3300**

Lavatrici verticali
con **parte superiore chiusa**



SERIE **CTS 2600**

Lavatrici verticali **con parte superiore chiusa**

			min	max		Kw.		max	
CTS 2600 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	7.950x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 2.3 "		321.9x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 60 mm	23**	8.670x2.570 xH3.590 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 2.3 "		341.3x101.1 xH141.3 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 2600 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	8.780x2.585 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 3.1 "		345.6x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 2600 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	2.600 mm	3 - 80 mm	23**	9.120x3.590 xH3.590 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	102.3 "	1/8 - 3.1 "		359x101.7 xH141.3 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

SERIE **CTS 3300**

Lavatrici verticali **con parte superiore chiusa**

			min	max		Kw.		max	
CTS 3300 800/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	9.440x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 2.3 "		371.6x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 800/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 60 mm	23**	10.160x2.570 xH4.290 mm	800 Kg opt. 1.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 2.3 "		400x101.1 xH168.8 "	1,764 lbs opt. 2,204 lbs	
CTS 3300 1500/4s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.270x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	4
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 3.1 "		404.3x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	
CTS 3300 1500/6s	eu	0,5 - 5 m/min	400xH100 mm*	3.300 mm	3 - 80 mm	23**	10.610x2.585 xH4.290 mm	1.500 Kg opt. 2.000 Kg	6
	us	19.7 - 197 "/min	15.7xH3.9 "*	129.9 "	1/8 - 3.1 "		417.7x101.7 xH168.8 "	3,306 lbs opt. 4,409 lbs	

* altre e richiesta ** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

LEGENDA

velocità | dimensioni minime lavorabili | dimensioni massime lavorabili | spessore vetro lavorabile | potenza installata | ingombri | pesi caricabili su carro | spazzole

ACCESSORI

LAVATRICI VERTICALI

Lavatrice applicata sul braccio di uscita di molatrici e bisellatrici, permette di ottenere la completa pulizia e asciugatura dei bordi lavorati delle lastre.

		min		Kw.		
OT 300	eu	300x300 mm*	pari all'apertura carro del modello su cui viene montata	2 **	550x600 xH770 mm	2
	us	11.8x11.8 "*			21.6x23.6 xH30.3 "	

* altre e richiesta
** standard (può variare in base ad eventuali optional inclusi)

PANNELLO

OPERATORE TOUCH-SCREEN

Pannello per il controllo e la gestione di tutte le fasi di lavoro

SOLUZIONI LAVORAZIONI

COMPLEMENTARI

MACCHINE LAVORAZIONI
ANGOLI

SERIE **DELTA**

TRAPANI ORIZZONTALI

SERIE **TP**

LAVORAZIONI ANGOLI E TRAPANI ORIZZONTALI

SOLUZIONI PER LAVORAZIONI COMPLEMENTARI

Macchine specifiche per l'esecuzione in automatico di angoli a raggio e retti, quindi indicate per esempio per quei vetrai che effettuano grandi produzioni di mensole o porte per l'arredamento.
Linea completa di trapani orizzontali automatici, semiautomatici e manuali con una o due teste contrapposte.

performanti
alta velocità

Macchine lavorazione angoli: tempo ciclo inferiore a 30" per spessori fino a 20 mm.

produttive
tecnologia intelligente

Trapani: sistema di centratura laser e supporti per foratura in serie.

affidabili
bassa manutenzione necessaria

Macchine dalla lunghissima vita utile ed estremamente semplici da manutenere.

flessibili
configurazioni su misura

Macchine lavorazione angoli: a seconda del tipo di utensili montati è possibile lavorare diversi tipi di angoli e profili.

smart
semplicità d'utilizzo

Trapani: regolazione automatica della velocità dell'utensile diamantato impostando il diametro di foratura.

eccellenti
performance al top

Grazie ad optional quali ad esempio l'utilizzo dell'ossido di cerio liquido, le nostre macchine per la lavorazione di angoli sono in grado di offrire un'alta qualità finale di lavorazione.

LAVORAZIONI ANGOLI

DETTAGLI TECNICI

1 Movimento gruppi **portamola pneumatico**.

2 Volantini **regolazione mandrini**.

3 Possibilità di lavorare in **ciclo automatico**.

4 **Lubrificazione manuale** di tutte le parti in movimento.

5 Supporto integrato lavorazione **lastre di medie dimensioni**.

6 Semplice e rapido **posizionamento delle dime**.

TRAPANI ORIZZONTALI

DETTAGLI TECNICI

1 **Espulsione automatica** carota (non disponibile per la versione TP 1000).

2 Sistema di **centratura laser**.

3 **Tavolo supporto** vetro pneumatico.

4 **Regolazione automatica della velocità dell'utensile diamantato** impostando il diametro di foratura (non disponibile per la versione TP1000).

DELTA

SERIE

MACCHINE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE IN AUTOMATICO DI ANGOLI

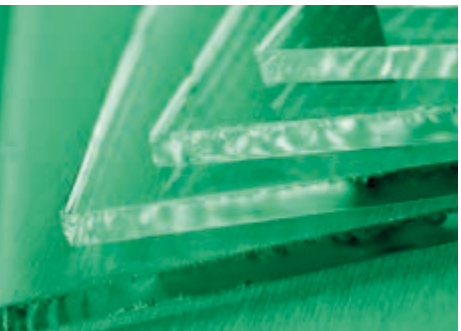
La serie DELTA comprende macchine specifiche per l'esecuzione in automatico di angoli, quindi indicate per esempio per quei vetrai che effettuano grandi produzioni di mensole o porte per l'arredamento. Sono in grado di eseguire angoli a raggio o retti su spessori fino a 20 mm in meno di 30 secondi, anche con lucidatura all'ossido di cerio liquido.

4 - 20 mm
5/32 - 3/4 "

10 - 150 mm
25/64 - 6 "

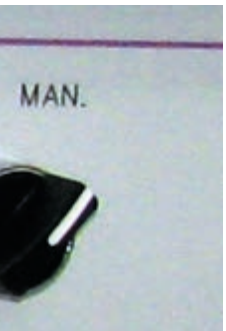
10 - 200 mm
25/64 - 7.9 "

pneumatico



SERIE **DELTA**

Macchine **lavorazioni angoli**



Macchine automatiche per l'esecuzione di **angoli a raggio e retti**

		min	max				Kw.	
DELTA M3	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	8,5	2.200x1.150 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		86.6x45.3 xH68.9 "
								3 2 1

DELTA M4	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 "
								4 3 2 1

LEGENDA

mola diamantata periferica | mola lucidante periferica | mola feltro periferica | dimensioni minime lavorabili (min) | dimensioni massime lavorabili (max) | spessore vetro lavorabile | potenza installata (Kw.) | ingombri | dimensioni angoli a raggio | dimensioni angoli retti

		min	max				Kw.	
DELTA M4 C	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	11	2.680x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		105.5x51.2 xH68.9 “
							4 3 2 1	

DELTA M5	**eu**	200x300 mm opt. 100x200 mm	1.000x1.000 mm (vetri quadrati) 1.300x700 mm (vetri rettangolari)	10 - 150 mm	10 - 200 mm	4 - 20 mm	13	3.000x1.300 xH1.750 mm
	us	7.9x11.8 " opt. 3.9x7.9 "	39.4x39.4 " (vetri quadrati) 51.2x27.5 " (vetri rettangolari)	25/64 - 6 "	25/64 - 7.9 "	25/64 - 7.9 "		118.1x51.2 xH68.9 “
							5 4 3 2 1	

TP SERIE

TRAPANI ORIZZONTALI MANUALI SEMIAUTOMATICI ED AUTOMATICI

Linea completa di trapani orizzontali automatici, semiautomatici e manuali con una o due teste contrapposte (inferiore automatica e superiore manuale). Caratteristiche comuni sono il bloccaggio automatico del vetro durante il ciclo di foratura e la possibilità di regolazione della profondità di foratura sulla testa inferiore. Come per tutti i nostri modelli sono disponibili diversi optional, per poter personalizzare ed adattare al meglio il prodotto alle diverse esigenze.

Ø 4 - 200 / 250 mm
Ø 5/32 - 7.9 / 9.8 "

Ø 4 - 130 mm
Ø 5/32 - 5.1 "

50 mm
2 "

1.000 / 1.065 / 1.200 / 1.665 mm
39.3 / 41.9 / 47.2 / 65.5 "

SERIE **TP**

Trapani orizzontali **manuali**
e **semiautomatici**

SERIE **TP**

Trapani orizzontali **manuali**

				max	max	Kw.	
TP 1000.1H	**eu**	Ø 4 - 200 mm	-	1000 mm	50 mm	1,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	-	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
TP 1000.2H	**eu**	Ø 4 - 200 mm	Ø 4 - 130 mm	1000 mm	50 mm	2,5	1.700x1.300 xH1.800 mm
	us	Ø 5/32 - 7.9 "	Ø 5/32 - 5.1 "	39.4 "	2 "		66.9x51.1 xH70.8 "
					Disponibile anche la versione automatica		

SERIE **TP**

Trapani orizzontali **semiautomatici/automatici**

				max	max	Kw.	
TP 1065	**eu**	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.065 mm	50 mm	3	1.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	41.9 "	2 "		66.9x35.4 xH69.2 "
					Disponibile anche la versione automatica		
TP 1200	**eu**	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	1.900x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		74.8x35.4 xH69.2 "
					Disponibile anche la versione automatica		
TP 1200 VSE	**eu**	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.200 mm	50 mm	3	4.920x2.483 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	47.2 "	2 "		193.7x97.7 xH69.2 "
					Disponibile anche la versione automatica		
TP 1665	**eu**	Ø 4 - 250 mm	Ø 4 - 130 mm	1.665 mm	50 mm	3	2.700x900 xH1.760 mm
	us	Ø 5/32 - 9.8 "	Ø 5/32 - 5.1 "	65.5 "	2 "		106.2x35.4 xH69.2 "
					Disponibile anche la versione automatica		

LEGENDA

diametro foratura (con 1 testa)	diametro foratura (con 2 teste)	sbraccio	spessore vetro massimo	potenza installata	ingombri

adeliolattuada.com

Rev. 02 - 07/25 - 50
RED APPLE INTERNATIONAL

LATTUADA
+ADDING VALUE

ADELIO LATTUADA S.R.L.
Via Abbondanza, 11/13 - 22070 Carbonate (CO) IT
T. +39 0331.832713 - info@adeliolattuada.com

adeliolattuada.com

LATTUADA NORTH AMERICA, INC.
6967 Wales Road, Suite F - Northwood 43619 (OH)
T. +1 567 249 4486 - info@lattuada-na.com

lattuada-na.com